|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения |  | Руководителю |  |  |
| Краевая клиническая больница |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru |  |  |  |  |  |
| Http://www.kkb1. krasu.ru |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 |  |  |  |  |  |
| 19.09.2018 г. №.961-18 |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара: |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** |
| 1 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø10,0 мм длина 340 мм, левый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 1 |  |  |  |
| 2 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø10.0 мм, длина 340 мм, правый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 1 |  |  |  |
| 3 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø10.0 мм, длина 360 мм, левый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 2 |  |  |  |
| 4 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø10.0 мм, длина 360 мм, правый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 2 |  |  |  |
| 5 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 380 мм, левый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 2 |  |  |  |
| 6 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 380 мм, правый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 2 |  |  |  |
| 7 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 340 мм, левый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 1 |  |  |  |
| 8 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 1 |  |  |  |
| 9 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø10.0 мм, длина 380 мм, правый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 2 |  |  |  |
| 10 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø10.0 мм, длина 380 мм, левый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 2 |  |  |  |
| 11 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 360 мм, левый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 2 |  |  |  |
| 12 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 360 мм, правый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 2 |  |  |  |
| 13 | Винт шеечный Ø11 мм, длина 95 мм | Блокируемый шеечный винт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø11мм, внутренний Ø2,9мм. Длина винта от 80 до 120мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный компрессирующий с обратной конусностью для дополнительного обеспечения антиротационных свойств. Шаг резьбы 2,75мм, длина резьбы 27мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для соединения с отверткой в торце винта должно быть отверстие М6 и 4-е паза размером 3×2,5мм, которые в свою очередь должны быть сориентированы с 4-мя продольными пазами на теле винта для его блокирования в штифте. Шеечные винты Ø11мм должны иметь цветовую кодировку зеленого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 2 |  |  |  |
| 14 | Винт шеечный Ø11 мм, длина 100 мм | Блокируемый шеечный винт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø11мм, внутренний Ø2,9мм. Длина винта от 80 до 120мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный компрессирующий с обратной конусностью для дополнительного обеспечения антиротационных свойств. Шаг резьбы 2,75мм, длина резьбы 27мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для соединения с отверткой в торце винта должно быть отверстие М6 и 4-е паза размером 3×2,5мм, которые в свою очередь должны быть сориентированы с 4-мя продольными пазами на теле винта для его блокирования в штифте. Шеечные винты Ø11мм должны иметь цветовую кодировку зеленого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 7 |  |  |  |
| 15 | Винт шеечный Ø11 мм, длина 105 мм | Блокируемый шеечный винт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø11мм, внутренний Ø2,9мм. Длина винта от 80 до 120мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный компрессирующий с обратной конусностью для дополнительного обеспечения антиротационных свойств. Шаг резьбы 2,75мм, длина резьбы 27мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для соединения с отверткой в торце винта должно быть отверстие М6 и 4-е паза размером 3×2,5мм, которые в свою очередь должны быть сориентированы с 4-мя продольными пазами на теле винта для его блокирования в штифте. Шеечные винты Ø11мм должны иметь цветовую кодировку зеленого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 7 |  |  |  |
| 16 | Винт шеечный Ø11 мм, длина 110 мм | Блокируемый шеечный винт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø11мм, внутренний Ø2,9мм. Длина винта от 80 до 120мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный компрессирующий с обратной конусностью для дополнительного обеспечения антиротационных свойств. Шаг резьбы 2,75мм, длина резьбы 27мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для соединения с отверткой в торце винта должно быть отверстие М6 и 4-е паза размером 3×2,5мм, которые в свою очередь должны быть сориентированы с 4-мя продольными пазами на теле винта для его блокирования в штифте. Шеечные винты Ø11мм должны иметь цветовую кодировку зеленого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 4 |  |  |  |
| 17 | Винт для блокировки фиксирующий Ø5,0 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø5мм. Длина винта от 30 до 50мм с шагом 2мм, и от 50 до 85мм с шагом 5мм. Резьба 2-х заходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø4мм. Винт самонарезающий, для чего на конце винт имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø5мм должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой | шт. | 40 |  |  |  |
| 18 | Цемент костный 40 грамм | Костный цемент должен представлять самоотвердевающую цементообразную смесь, предназначенную для крепления металлических или полимерных эндопротезов к естественной кости во время артропластических операций, средней вязкости, с увеличенным рабочим временем. Состав: Порошок: Метилметакрилат / Метил акрилат сополимер (84,00%), Перекись бензоила (1,00%), Двуокись циркония (15,00%). Жидкость: Метилметакрилат (97,5%), N, N – диметил-р-толуидин (<2,50%), Гидрохинон (75 ppm). Затвердение костного цемента средней вязкости при температуре в операционной комнате 23С должно происходить за 80 секунд при условии, что на смешивание тратиться 40 секунд, время ожидания составляет 95 секунд, а рабочее время не превышает 325 секунд. Общее время от начала перемешивания порошкового и жидкого костного цемента до полного затвердения не должно превышать 540 секунд при указанной выше температуре в операционной комнате. Порошок: 40 грамм, Жидкость: 20 грамм | шт. | 2 |  |  |  |
| 19 | Винт внутренний блокирующий | Винт внутренний блокирующий должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136.. Диаметр резьбы винта М8. Длина винта 21мм. Для блокирования шеечного винта Ø11/Ø2,8мм или 4-х лопастного спирального клинка Ø11/Ø2,8мм винт внутренний блокирующий должен иметь на конце цилиндрический упор длиной 2,5мм со сферическим окончанием R1,5мм. Проксимальная часть должна иметь внутренний шестигранник S=3,5мм. Винт внутренний блокирующий должен иметь цветовую кодировку зеленого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 20 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: не более 30 календарных дней с момента заключения государственного контракта. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 21.09.2018 17:00:00 по местному времени. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: |
| , тел. |