|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения | | |  | Руководителю | |  |  |
| Краевая клиническая больница | | |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 | | |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 | | |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 | | |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru | | |  |  |  |  |  |
| Http://www.kkb1. krasu.ru | | |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 | | |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 | | |  |  |  |  |  |
| 14.01.2019 г. №.11-19 | | |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** | | | | | | |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара: | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** |
| 1 | Кабель биполярный 3 м штекер 2 -banana | Многоразовый кабель для биполярных пинцетов. Должен использоваться для подключения биполярных пинцетов к электрохирургическому модулю. Кабель должен подходить для генераторов, имеющихся у заказчика. Длина не менее 3 м и не более 4 м. Должна иметься трубка для защиты от излома из термопластичной резины. Жила кабеля: непористый посеребренный медный провод, изоляция фторированный этилен-пропилен. Изоляция жилы кабеля: силикон. | шт. | 8 |  |  |  |
| 2 | пинцет биполярный | Биполярный пинцет прямой , размер должен быть не менее150 мм не более 155 мм, вес должен быть не менее 0,0300кг не более 0,0500кг. Пиковое напряжение не менее 300 Вп и не более 320 Вп. Толщина браншей должна быть не менее 0,25 мм не более 0,3 мм. Бранши должны быть заостренные. Бранши должны иметь гладкую отполированную поверхность. Материал браншей должен быть нержавеющая сталь, закалённая. Биополярный пинцет должен иметь два изолированных полиса, толщина изоляции должна быть не менее 0,30мм, материал изоляции полиамид. Биполярный пинцет должен выдерживать температуру стерилизации не менее 135°С и не более 137°С, нагрев в дезинфицирующем растворе не менее 90°С и не более 95°С. Разъем для подключения должен быть в виде плоского контакта. Длина контакта должна быть не менее 22мм и не более 25мм. Гарантированный срок должен быть не менее 50 циклов стерилизации. Должен подходить к генератору,имеющемуся у Заказчика. | шт. | 1 |  |  |  |
| 3 | пинцет биполярный | Биполярный пинцет прямой , размер должен быть не менее 150 мм не более 155 мм, корпус пинцета прямой, вес должен быть не менее 0,0300кг не более 0,0500кг. Пиковое напряжение не менее 300 Вп и не более 320 Вп. Толщина браншей должна быть не менее 0,6 мм не более 0,65 мм. Бранши должны иметь гладкую отполированную поверхность. Материал браншей должен быть нержавеющая сталь, закалённая. Биополярный пинцет должен иметь два изолированных полиса, толщина изоляции должна быть не менее 0,30мм,материал изоляции полиамид. Биполярный пинцет должен выдерживать температуру стерилизации не менее 135°С и не более 137°С, нагрев в дезинфицирующем растворе не менее 90°С и не более 95°С. Разъем для подключения должен быть в виде плоского контакта. Длина контакта должна быть не менее 22мм и не более 25мм. Гарантированный срок должен быть не менее 50 циклов стерилизации. Должен подходить к генератору,имеющемуся у Заказчика. | шт. | 1 |  |  |  |
| 4 | пинцет биполярный | Биполярный пинцет прямой , размер должен быть не менее 150мм не более155 мм, вес должен быть не менее 0,0300кг не более 0,0500кг. Пиковое напряжение не менее 300 Вп и не более 320 Вп. Толщина браншей должна быть не менее 0,9 мм не более 1 мм. Бранши должны иметь гладкую отполированную поверхность. Материал браншей должен быть нержавеющая сталь, закалённая. Биополярный пинцет должен иметь два изолированных полиса, толщина изоляции должна быть не менее 0,30мм,материал изоляции полиамид. Биполярный пинцет должен выдерживать температуру стерилизации не менее 135°С и не более 137°С, нагрев в дезинфицирующем растворе не менее 90°С и не более 95°С. Разъем для подключения должен быть в виде плоского контакта. Длина контакта должна быть не менее 22мм и не более 25мм. Гарантированный срок должен быть не менее 50 циклов стерилизации. Должен подходить к генератору,имеющемуся у Заказчика. | шт. | 1 |  |  |  |
| 5 | пинцет биполярный | Биполярный пинцет прямой , размер должен быть не менее 200 мм не более 205 мм, вес должен быть не менее 0,0300кг не более 0,0500кг. Пиковое напряжение не менее 300 Вп и не более 320 Вп. Толщина браншей должна быть не менее 0,9 мм не более 1 мм. Бранши должны иметь гладкую отполированную поверхность. Материал браншей должен быть нержавеющая сталь, закалённая. Биополярный пинцет должен иметь два изолированных полиса, толщина изоляции должна быть не менее 0,30мм,материал изоляции полиамид. Биполярный пинцет должен выдерживать температуру стерилизации не менее 135°С и не более 137°С, нагрев в дезинфицирующем растворе не менее 90°С и не более 95°С. Разъем для подключения должен быть в виде плоского контакта. Длина контакта должна быть не менее 22мм и не более 25мм. Гарантированный срок должен быть не менее 50 циклов стерилизации. Должен подходить к генератору,имеющемуся у Заказчика. | шт. | 1 |  |  |  |
| 6 | пинцет биполярный | Биполярный пинцет прямой , угловой наконечник, размер должен быть не менее 150 мм не более 155 мм, корпус пинцета прямой, вес должен быть не менее 0,0300кг не более 0,0500кг. Пиковое напряжение не менее 300 Вп и не более 320 Вп. Толщина браншей должна быть не менее 0,6 мм не более 0,65 мм. Бранши должны иметь гладкую отполированную поверхность. Материал браншей должен быть нержавеющая сталь, закалённая. Биополярный пинцет должен иметь два изолированных полиса, толщина изоляции должна быть не менее 0,30мм,материал изоляции полиамид. Биполярный пинцет должен выдерживать температуру стерилизации не менее 135°С и не более 137°С, нагрев в дезинфицирующем растворе не менее 90°С и не более 95°С. Разъем для подключения должен быть в виде плоского контакта. Длина контакта должна быть не менее 22мм и не более 25мм. Гарантированный срок должен быть не менее 50 циклов стерилизации. Должен подходить к генератору,имеющемуся у Заказчика. | шт. | 1 |  |  |  |
| 7 | Пинцет биполярный с неприлипающим покрытием | Биполярный пинцет прямой штыковидный, размер должен быть не менее 200 мм не более 205 мм, корпус пинцета должен быть прямым с не прилипающим покрытием, вес должен быть не менее 0,0350кг не более 0,0550кг. Пиковое напряжение не менее 450 Вп и не более 500 Вп. Толщина браншей должна быть не менее 1 мм не более 1,5 мм. Бранши должны быть заостренные. Поверхность браншей должна быть гладкая. Материал браншей должен быть антипригарным, материал Ag 800. Антипригарное покрытие должно сохранять антипригарные свойства при многократной стерилизации Биополярный пинцет должен иметь два изолированных полиса, материал изоляции должен быть полиамид, толщина изоляции должна быть не менее 0,30мм. Биполярный пинцет должен выдерживать температуру стерилизации не менее 135°С и не более 137°С, нагрев в дезинфицирующем растворе не менее 90°С и не более 95°С. Разъем для подключения должен быть в виде плоского контакта. Длина должна быть не менее 22мм и не более 25мм в виде с пластиковой изоляцией. Гарантированный срок должен быть не менее 50 циклов стерилизации. | шт. | 1 |  |  |  |
| 8 | Пинцет биполярный с неприлипающим покрытием | Биполярный пинцет прямой штыковидный, размер должен быть не менее 180 мм не более185 мм, корпус пинцета должен быть прямым с не прилипающим покрытием, вес должен быть не менее 0,0350кг не более 0,0550кг. Пиковое напряжение не менее 450 Вп и не более 500 Вп. Толщина браншей должна быть не менее 0,6 мм не более 0,7 мм. Бранши должны быть заостренные. Поверхность браншей должна быть гладкая. Материал браншей должен быть антипригарным, материал Ag 800. Антипригарное покрытие должно сохранять антипригарные свойства при многократной стерилизации Биополярный пинцет должен иметь два изолированных полиса, материал изоляции должен быть полиамид, толщина изоляции должна быть не менее 0,30мм. Биполярный пинцет должен выдерживать температуру стерилизации не менее 135°С и не более 137°С, нагрев в дезинфицирующем растворе не менее 90°С и не более 95°С. Разъем для подключения должен быть в виде плоского контакта. Длина должна быть не менее 22мм и не более 25мм в виде с пластиковой изоляцией. Гарантированный срок должен быть не менее 50 циклов стерилизации. | шт. | 1 |  |  |  |
| 9 | пинцет биполярный | Биполярный пинцет прямой размер должен быть не менее 110 мм не более 115 мм, вес должен быть не менее 0,020кг не более 0,0300кг. Пиковое напряжение не менее 300 Вп и не более 320 Вп. Ширина браншей должна быть не менее 0,9 мм не более 1,00 мм. Бранши должны иметь гладкую отполированную поверхность. Материал браншей должен быть из нержавеющей стали, закалённой. Биополярный пинцет должен иметь два изолированных полиса, толщина изоляции должна быть не менее 0,30мм. Биполярный пинцет должен выдерживать температуру стерилизации не менее 135°С и не более 137°С, нагрев в дезинфицирующем растворе не менее 90°С и не более 95°С. Разъем для подключения должен быть в виде плоского контакта. Длина контакта должна быть не менее 22мм и не более 25мм. Гарантированный срок должен быть не менее 50 циклов стерилизации | шт. | 1 |  |  |  |
| 10 | Ножницы биполярные | Ножницы биполярные стандартные должны быть длиной не менее 140мм не более 150мм, масса должна быть не менее 0,058кг не более 0,070кг. Рукоятка должна быть изготовлена из нержавеющей стали 1.4117. Размер режущих кромок должен быть не менее 27мм не более 30мм. Режущая кромка должна быть изготовлена из керамики. Биполярные ножницы должны иметь одноштырьковый разъем для подключения к электрокоагулятору. Размер разъема должен быть не менее 1,5мм и не более 2мм, диаметр должен быть не менее 3мм не более 5мм. Биполярный пинцет должен выдерживать температуру стерилизации не менее 135°С и не более 137°С, нагрев в дезинфицирующем растворе не менее 90°С и не более 95°С. Гарантированный срок должен быть не менее 50 циклов стерилизации. | шт. | 1 |  |  |  |
| 11 | Ножницы биполярные | Ножницы биполярные стандартные должны быть длиной не менее 175 мм не более 185 мм, масса должна быть не менее 0,058кг не более 0,070кг. Рукоятка должна быть изготовлена из нержавеющей стали 1.4117. Размер режущих кромок должен быть не менее 27мм не более 30мм. Режущая кромка должна быть изготовлена из керамики. Биполярные ножницы должны иметь одноштырьковый разъем для подключения к электрокоагулятору. Размер разъема должен быть не менее 1,5мм и не более 2мм, диаметр должен быть не менее 3мм не более 5мм. Биполярный пинцет должен выдерживать температуру стерилизации не менее 135°С и не более 137°С, нагрев в дезинфицирующем растворе не менее 90°С и не более 95°С. Гарантированный срок должен быть не менее 50 циклов стерилизации. | шт. | 1 |  |  |  |
| 12 | Ножницы биполярные | Многоразовый кабель для биполярных пинцетовножниц. Должен использоваться для подключения биполярных ножниц к электрохирургическому модулю. Кабель должен подходить для генераторов, имеющихся у заказчика. Длина не менее 3 м и не более 4 м. Должна иметься трубка для защиты от излома из термопластичной резины. Жила кабеля: непористый посеребренный медный провод, изоляция фторированный этилен-пропилен. Изоляция жилы кабеля: силикон. | шт. | 2 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: не более 30 календарных дней с момента заключения контракта. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 22.01.2019 13:00:00 по местному времени. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: | | | | | | | |
| Алешечкина Е.А., тел. 220-16-04 | | | | | | | |