|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения |  | Руководителю |  |  |
| Краевая клиническая больница |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru |  |  |  |  |  |
| Http://www.kkb1. krasu.ru |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 |  |  |  |  |  |
| 10.07.2020 г. №.622-2020 |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара: |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** |
| 1 | Материал синтетический для замещения костной ткани ChronOs | Синтетический материал для замещения костной ткани, 1x20 гр., р-р гранул 1.4-2.8 мм. Материал гранулированный, обладает определенной макроформой, соответствующей анатомическим и хирургическим требованиям. Материал полностью искусственного происхождения, тем самым полностью исключает риск передачи инфекций. Материал на основе β-три-кальций-фосфата. Материал полностью биологически совместимый. Материал максимально соответствует по химическим свойствам минеральной фазе костной ткани. Материал обладает химической стабильностью и не подвергается разложению под воздействием факторов окружающей среды (при длительном хранении). Материал сохраняет свои механические и химические свойства в жидкой среде, т.е. не подвергается "растворению". Материал подвергается постепенному ремоделированию через резорбцию остеокластами с параллельным замещением новообразованной костной тканью. Материал не ингибирует процесс костеобразования. Материал не вызывает атопического остеогенеза в случаях его прямого контакта с окружающими мягкими тканями. Материал показан для замещения поверхностных дефектов костной ткани, с возможностью восстановления анатомических контуров. Материал показан для замещения глубоких и объемных дефектов костной ткани. Материал допускает мануальный метод применения. Материал поставляется готовым к применению, в стерильной упаковке. Общая пористость материала 60% для гранул. Размер пор постоянный. Размер макропор 100 – 500 микрон. Размер микропор 20 – 40 микрон. Поры в материале связаны между собой как на макро- так и на микро- уровне. Микро и макро поры не замкнуты и обеспечивают беспрепятственное врастание кровеносных сосудов и остеонов, а так же биодеградацию. Структурная жесткость материала равна структурной жесткости губчатой кости (7.5 ± 1 MPa). Сроки биодеградации 6 – 18 месяцев, в зависимости от объема замещаемого дефекта.Молярное соотношение Кальций \ Фосфор находится в пределах 1,67. Гранулированный материал поставляется ввесовой упаковке 20 грамм. Гранулированный материал поставляется с размером гранул 1.4-2.8 мм.Материал поставляется в вариантах допускающих предварительное пропитывание биологическими жидкостями. | шт. | 2 |  |  |  |
| 2 | Материал синтетический для замещения костной ткани, блок 20мм х 20мм х 10мм | Материал для замещения дефектов костной ткани. Материал подвергается полной биодеградации. Материал полностью синтетический. Материал обладает высокой пористостью с постоянным размером макро и микро пор.Материал гранулированный. Материал полностью искусственного происхождения, тем самым полностью исключать риск передачи инфекций. Материал на основе β-три-кальций-фосфата. Материал полностью биологически совместимый. Материал максимально соответствует по химическим свойствам минеральной фазе костной ткани. Материал обладает химической стабильностью и не подвергается разложению под воздействием факторов окружающей среды (при длительном хранении). Материал сохраняет свои механические и химические свойства в жидкой среде, т.е. не подвергается "растворению". Материал подвергается постепенному ремоделированию через резорбцию остеокластами с параллельным замещением новообразованной костной тканью. Материал не ингибирует процесс костеобразования. Материал вызывает атопического остеогенеза в случаях его прямого контакта с окружающими мягкими тканями. Материал показан для замещения поверхностных дефектов костной ткани, с возможностью восстановления анатомических контуров. Материал показан для замещения глубоких и объемных дефектов костной ткани. Материал допускает мануальный метод применения. Материал поставляется готовым к применению, не требует предварительной стерилизации. Общая пористость материала 60% . Размер пор постоянный, 100 – 500 микрон. Поры в материале связаны между собой как на макро так и на микро уровне. Блок 20\*20 мм\*10мм. Поставляется в стерильной упаковке. | шт. | 2 |  |  |  |
| 3 | Набор для остеосинтеза переломов дистального метаэпифиза лучевой кости D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла.Назначение : Набор для остеосинтез переломов дистального метаэпифиза лучевой кости.Комплект поставки : 1.Пластина -1 шт.; 2.Блок направляющий -1 шт.; 3.Держатель пластины - 1 шт.; 4.Спица с троакарным концом - 4 шт.; 5.Направитель с фиксированным углом - 1 шт.; 6.Направитель с вариабельным углом - 1 шт.; 7.Сверло - 1 шт.; 8.Отвертка - 1 шт.; 9.Измеритель глубины - 1шт.Пластина: Материал : Титановый сплав. Форма : Стандартной модификации c расширением для метаэпифизарной части 22 мм. Вариант исполнения : Для левой конечности. Диафизарная часть : Диафизарная часть имеет 3 стандартных блокирующих отверстия и 1 овальное. Блокирующие отверстия в форме звездочки с возможностью установки винтов под углом к оси отверстия до 15 градусов. В проксимальной трети пластина имеет 1 отверстия под спицу для позиционирования имплантата на кости. Отверстие под спицу 1,5 мм для спицы 1,4 мм для более жесткой предварительной фиксации. Метаэпифизарная часть : Метаэпифизарная часть имеет 6 блокирующих отверстий, по дистальному краю 2 отверстия для предварительной фиксации спицами и позиционирования пластины на метаэпифизе, и овальное отверстие под спицы на переходе от метаэпифизарной части к диафизарной, а так же еще одно отверстие, позволяющее установить кортикальный неблокируемый винт. Общее количество отверстий под винты- 7 для стандартной модификации. Средняя часть метафизарной части имеет окно для визуализации плоскости перелома. Длина : не менее 56,0 мм и не более 57,0 мм. Толщина : 1,6 мм с волярным скатом 24 градуса. Возможность размещения винтов : Пластина позволяет размещение блокирующих и кортикальных винтов диаметром 2,4 мм, а так же безрезьбовых блокируемых пинов диаметром 1,8 мм для создания площадки для эпифизарного края.Блок направляющий: Описание : Сопоставим форме дистального конца пластины с отверстиями. Назначение : Для проведения винтов.Держатель пластины: Назначение : Для крепление направляющего блока к пластине.Спица с троакарным концом: Назначение: Для предварительной фиксации пластины к кости. Диаметр : 1,8 ммНаправитель с фиксированным углом: Назначение : Для просверливания канала для винта по оси отверстия. Маркировка : Градуированная шкала для изменения длины винта.Направитель с вариабельным углом: Назначение : Для просверливания канала для винта под углом. Маркировка : Градуированная шкала для изменения длины винта.Сверло: Назначение : Для рассверливания канала под винты. Диаметр : 1,8 мм.Отвертка: Назначение : Для проведения винтов. Тип : Неразъемная.Измеритель глубины: Назначение : Измерение глубины просверленного канала. Диаметр : 1,8 мм. Рабочая часть : с крючком для захвата дальнего кортикального слоя. | набор | 6 |  |  |  |
| 4 | Набор для остеосинтеза переломов дистального метаэпифиза лучевой кости D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла.Назначение : Набор для остеосинтез переломов дистального метаэпифиза лучевой кости.Комплект поставки: 1.Пластина -1 шт.; 2.Блок направляющий -1 шт.; 3.Держатель пластины - 1 шт.; 4.Спица с троакарным концом - 4 шт.; 5.Направитель с фиксированным углом - 1 шт.; 6.Направитель с вариабельным углом - 1 шт.; 7.Сверло - 1 шт.; 8.Отвертка - 1 шт.; 9.Измеритель глубины - 1шт.Пластина: Материал : Титановый сплав. Форма : Стандартной модификации c расширением для метаэпифизарной части 22 мм. Вариант исполнения : для правой конечности. Диафизарная часть : Диафизарная часть имеет 3 стандартных блокирующих отверстия и 1 овальное. Блокирующие отверстия в форме звездочки с возможностью установки винтов под углом к оси отверстия до 15 градусов. В проксимальной трети пластина имеет 1 отверстия под спицу для позиционирования имплантата на кости. Отверстие под спицу 1,5 мм для спицы 1,4 мм для более жесткой предварительной фиксации. Метаэпифизарная часть : Метаэпифизарная часть имеет 6 блокирующих отверстий, по дистальному краю 2 отверстия для предварительной фиксации спицами и позиционирования пластины на метаэпифизе, и овальное отверстие под спицы на переходе от метаэпифизарной части к диафизарной, а так же еще одно отверстие, позволяющее установить кортикальный неблокируемый винт. Общее количество отверстий под винты- 7 для стандартной модификации. Средняя часть метафизарной части имеет окно для визуализации плоскости перелома. Пластина позволяет размещение блокирующих и кортикальных винтов диаметром 2,4 мм, а так же безрезьбовых блокируемых пинов диаметром 1,8 мм для создания площадки для эпифизарного края. Длина: не менее 56,0 мм и не более 57,0 мм. Толщина: 1,6мм с волярным скатом 24 градуса. Возможность размещения винтов : Пластина позволяет размещение блокирующих и кортикальных винтов диаметром 2,4 мм, а так же безрезьбовых блокируемых пинов диаметром 1,8 мм для создания площадки для эпифизарного края.Блок направляющий : Описание : Сопоставим форме дистального конца пластины с отверстиями. Назначение : Для проведения винтов.Держатель пластины: Назначение : Для крепление направляющего блока к пластине.Спица с троакарным концом : Назначение: Для предварительной фиксации пластины к кости. Диаметр : 1,8 мм.Направитель с фиксированным углом: Назначение : Для просверливания канала для винта по оси отверстия. Маркировка : Градуированная шкала для изменения длины винта.Направитель с вариабельным углом: Назначение : Для просверливания канала для винта под углом. Маркировка : Градуированная шкала для изменения длины винта.Сверло: Назначение : Для рассверливания канала под винты. Диаметр : 1,8 мм.Отвертка: Назначение : Для проведения винтов. Тип : Неразъемная.Измеритель глубины: Назначение : Измерение глубины просверленного канала. Диаметр : 1,8 мм. Рабочая часть : с крючком для захвата дальнего кортикального слоя. | набор | 6 |  |  |  |
| 5 | Шаблон для выбора и определения модификации пластины | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит из фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла.Назначение : Шаблон для выбора и определения модификации пластины. Должен поставляться в стерильной упаковке и соответствовать размерному ряду выбранной модификации пластин, а именно для дистального метаэпифиза лучевой кости. Количество : 2 штуки для стандартной и широкой пластины в упаковке.Вариант исполнения : для левой конечности. | уп | 1 |  |  |  |
| 6 | Шаблон для выбора и определения модификации пластины | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла.Назначение : Шаблон для выбора и определения модификации пластины. Должен поставляться в стерильной упаковке и соответствовать размерному ряду выбранной модификации пластин, а именно для дистального метаэпифиза лучевой кости. Количество : 2 штуки для стандартной и широкой пластины в упаковке. Вариант исполнения : для правой конечности. | уп | 1 |  |  |  |
| 7 | Пин блокируемый D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины в околосуставной зоне для поддержки суставной площадки. Форма : Имеет головку и ножку - безрезьбовую часть. Диаметр безрезьбовой части 1,8 мм для обеспечения более деликатной фиксации дистального метаэпифиза. На головке имеется резьба для закрепления пина в отверстии пластины. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону при использовании пластины с механизмом VA. Головка имеет шлиц Т7. Длина : 16 мм без учета высоты головки винта. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 6 |  |  |  |
| 8 | Пин блокируемый D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины в околосуставной зоне для поддержки суставной площадки. Форма : Имеет головку и ножку - безрезьбовую часть. Диаметр безрезьбовой части 1,8 мм для обеспечения более деликатной фиксации дистального метаэпифиза. На головке имеется резьба для закрепления пина в отверстии пластины. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону при использовании пластины с механизмом VA. Головка имеет шлиц Т7. Длина : 18 мм без учета высоты головки винта. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 18 |  |  |  |
| 9 | Пин блокируемый D-RAD | Описание:Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины в околосуставной зоне для поддержки суставной площадки. Форма : Имеет головку и ножку - безрезьбовую часть. Диаметр безрезьбовой части 1,8 мм для обеспечения более деликатной фиксации дистального метаэпифиза. На головке имеется резьба для закрепления пина в отверстии пластины. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону при использовании пластины с механизмом VA. Головка имеет шлиц Т7. Длина : 20 мм без учета высоты головки винта. Материал : Титановый сплавю. Упаковка : Стерильная. | шт. | 4 |  |  |  |
| 10 | Винт кортикальный D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины к кости. Форма : Имеет головку и ножку - резьбовую часть. Диаметр резьбовой части 2,4 мм. На головке не имеется резьбы для прижатия пластины к кости и расположения в овальном отверстии или отверстии без блокирующих элементов. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону при использовании направителя для оптимального регулирования положения винта и головки на пластине. Головка имеет шлиц Т7. Резьбовая часть имеет сердечник 1,8 мм и длину 12,0 мм без учета высоты головки винта. Кончик резьбовой части самонарезающий. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 24 |  |  |  |
| 11 | Винт кортикальный D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины к кости. Форма : Имеет головку и ножку - резьбовую часть. Диаметр резьбовой части 2,4 мм. На головке не имеется резьбы для прижатия пластины к кости и расположения в овальном отверстии или отверстии без блокирующих элементов. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону при использовании направителя для оптимального регулирования положения винта и головки на пластине. Головка имеет шлиц Т7. Резьбовая часть имеет сердечник 1,8 мм и длину 14,0 мм без учета высоты головки винта. Кончик резьбовой части самонарезающий. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 12 |  |  |  |
| 12 | Винт кортикальный D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины к кости. Форма : Имеет головку и ножку - резьбовую часть. Диаметр резьбовой части 2,4 мм. На головке не имеется резьбы для прижатия пластины к кости и расположения в овальном отверстии или отверстии без блокирующих элементов. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону при использовании направителя для оптимального регулирования положения винта и головки на пластине. Головка имеет шлиц Т7. Резьбовая часть имеет сердечник 1,8 мм и длину 16,0 мм без учета высоты головки винта. Кончик резьбовой части самонарезающий. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 6 |  |  |  |
| 13 | Винт кортикальный D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины к кости. Форма : Имеет головку и ножку - резьбовую часть. Диаметр резьбовой части 2,4 мм. На головке не имеется резьбы для прижатия пластины к кости и расположения в овальном отверстии или отверстии без блокирующих элементов. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону при использовании направителя для оптимального регулирования положения винта и головки на пластине. Головка имеет шлиц Т7. Резьбовая часть имеет сердечник 1,8 мм и длину 18,0 мм без учета высоты головки винта. Кончик резьбовой части самонарезающий. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 6 |  |  |  |
| 14 | Винт блокируемый D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины к кости. Форма : Имеет головку и ножку - резьбовую часть. Диаметр резьбовой части 2,4 мм. На головке имеется резьба для фиксации в отверстии пластины и создания стабильного блокирующего угла между винтом и пластиной. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону. Головка имеет шлиц Т7. Резьбовая часть имеет сердечник 1,8 мм и длину 10,0 мм без учета высоты головки винта. Кончик резьбовой части самонарезающий. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 12 |  |  |  |
| 15 | Винт блокируемый D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины к кости. Форма : Имеет головку и ножку - резьбовую часть. Диаметр резьбовой части 2,4 мм. На головке имеется резьба для фиксации в отверстии пластины и создания стабильного блокирующего угла между винтом и пластиной. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону. Головка имеет шлиц Т7. Резьбовая часть имеет сердечник 1,8 мм и длину 12,0 мм без учета высоты головки винта. Кончик резьбовой части самонарезающий. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 4 |  |  |  |
| 16 | Винт блокируемый D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины к кости. Форма : Имеет головку и ножку - резьбовую часть. Диаметр резьбовой части 2,4 мм. На головке имеется резьба для фиксации в отверстии пластины и создания стабильного блокирующего угла между винтом и пластиной. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону. Головка имеет шлиц Т7. Резьбовая часть имеет сердечник 1,8 мм и длину 14,0 мм без учета высоты головки винта. Кончик резьбовой части самонарезающий. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 4 |  |  |  |
| 17 | Винт блокируемый D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины к кости. Форма : Имеет головку и ножку - резьбовую часть. Диаметр резьбовой части 2,4 мм. На головке имеется резьба для фиксации в отверстии пластины и создания стабильного блокирующего угла между винтом и пластиной. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону. Головка имеет шлиц Т7. Резьбовая часть имеет сердечник 1,8 мм и длину 16,0 мм без учета высоты головки винта. Кончик резьбовой части самонарезающий. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 6 |  |  |  |
| 18 | Винт блокируемый D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины к кости. Форма : Имеет головку и ножку - резьбовую часть. Диаметр резьбовой части 2,4 мм. На головке имеется резьба для фиксации в отверстии пластины и создания стабильного блокирующего угла между винтом и пластиной. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону. Головка имеет шлиц Т7. Резьбовая часть имеет сердечник 1,8 мм и длину 18,0 мм без учета высоты головки винта. Кончик резьбовой части самонарезающий. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 18 |  |  |  |
| 19 | Винт блокируемый D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины к кости. Форма : Имеет головку и ножку - резьбовую часть. Диаметр резьбовой части 2,4 мм. На головке имеется резьба для фиксации в отверстии пластины и создания стабильного блокирующего угла между винтом и пластиной. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону. Головка имеет шлиц Т7. Резьбовая часть имеет сердечник 1,8 мм и длину 20,0 мм без учета высоты головки винта. Кончик резьбовой части самонарезающий. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 4 |  |  |  |
| 20 | Пин блокируемый D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины в околосуставной зоне для поддержки суставной площадки. Форма : Имеет головку и ножку - безрезьбовую часть. Диаметр безрезьбовой части 1,8 мм для обеспечения более деликатной фиксации дистального метаэпифиза. На головке имеется резьба для закрепления пина в отверстии пластины. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону при использовании пластины с механизмом VA. Головка имеет шлиц Т7. Длина : 12 мм без учета высоты головки винта. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 4 |  |  |  |
| 21 | Пин блокируемый D-RAD | Описание: Комплект имплантируемых изделий, предназначенных для иммобилизации сломанных/разрезанных во время хирургической операции костей конечностей (длинных трубчатых костей ), дистальных отделов конечностей (кистей рук, ступней), черепно-челюстно-лицевых повреждений и/или для артродеза суставов конечностей. Он обычно состоит фиксирующих костных пластин, винтов, проволоки и штифтов, изготовленных из материала, который не подвержен химическому разложению и обычно не рассасывается под воздействием естественных физиологических процессов (например, из металла, предназначенного для имплантации, хирургической стали, титанового сплава или углеродного волокна). Он может также включать в себя инструменты для крепления имплантатов, такие как отвертки или сверла. Назначение : Используется для накостного остеосинтеза при креплении пластины в околосуставной зоне для поддержки суставной площадки. Форма : Имеет головку и ножку - безрезьбовую часть. Диаметр безрезьбовой части 1,8 мм для обеспечения более деликатной фиксации дистального метаэпифиза. На головке имеется резьба для закрепления пина в отверстии пластины. Винт может отклоняться от оси отверстия на 15 градусов в любую сторону при использовании пластины с механизмом VA. Головка имеет шлиц Т7. Длина : 14 мм без учета высоты головки винта. Материал : Титановый сплав. Упаковка : Стерильная. | шт. | 4 |  |  |  |
| 22 | Материал синтетический для замещения костной ткани 2,5 см3 | Материал для замещения дефектов костной ткани, обладает высокой пористостью с постоянным размером макро и микро пор. Материал гранулированный. Материал полностью искусственного происхождения, тем самым полностью исключает риск передачи инфекций. Материал на основе пористых гранул β-три-кальций-фосфата и гиалуроната натрия. Материал полностью биологически совместимый. Материал максимально соответствует по химическим свойствам минеральной фазе костной ткани. Материал обладает химической стабильностью и не подвергается разложению под воздействием факторов окружающей среды (при длительном хранении). Материал сохраняет свои механические и химические свойства в жидкой среде, т.е. не подвергается "растворению". Материал подвергается постепенному ремоделированию через резорбцию остеокластами с параллельным замещением новообразованной костной тканью. Материал не ингибирует процесс костеобразования. Материал не вызывает атопического остеогенеза в случаях его прямого контакта с окружающими мягкими тканями. Материал показан для замещения поверхностных дефектов костной ткани, с возможностью восстановления анатомических контуров. Материал может смешиваться с кровью, пунктатом костного мозга. После замешивания материал обладает пластичностью (без ограничения по времени). Материал обладает адгезивными свойствами к кости для предотвращения миграции материала. Материал допускает мануальный метод применения. Материал поставляется готовым к применению, в стерильной упаковке. Размер пор постоянный. Общая пористость материала 60% для гранул. Размер макропор в пределах 100 – 500 микрон. Размер микропор в пределах 20 – 40 микрон. Поры в материале связаны между собой как на макро- так и на микро- уровне. Микро и макро поры не замкнуты и обеспечивают беспрепятственное врастание кровеносных сосудов и остеонов, а так же биодеградацию. Сроки биодеградации 6 – 18 месяцев, в зависимости от объема замещаемого дефекта. Молярное соотношение Кальций \ Фосфор находится в пределах 1,67. Гранулированный материал поставляется в весовых упаковках: 2,5 см3. | шт. | 2 |  |  |  |
| 23 | Пластина для межзапястного артродеза с вариабельным углом блокир. винтов 2,4 мм, 15 мм, 6 отверстий | Пластина круглой формы предназначена для межзапястного артродеза, диаметр 15 мм. Пластина должна быть с угловой стабильностью, то есть винты должны блокироваться в ней. Отверстия для винтов должны быть с четырёхколонной резьбой, обеспечивающей 4 зоны фиксации с блокированным винтом и его отклонение от центральной оси до 15 градусов во всех направлениях. Отверстия должны позволять введение винтов 2,4 мм, как блокированных, так и кортикальных. Должны быть отверстия для спиц 1,25 мм, обеспечивающих временную фиксацию пластины. В центре отверстие для контроля. Количество отверстий для винтов: 6. Материал изготовления: сплав титан-алюминий-ниобий . | шт. | 2 |  |  |  |
| 24 | Штифт опорный диаметром 1.8 мм с вариабельным углом блокирования, головка Т8, длина 12 мм, титановый сплав | Опорный штифт диаметром 1,8 мм с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Шлиц под отвертку Т8. Блокируемая головка винта должна соответствовать вышеуказанным пластинам с вариабельным улом блокирования. Материал изготовления: сплав титан-алюминий-ниобий. Длина 12 мм. | шт. | 6 |  |  |  |
| 25 | Штифт опорный диаметром 1.8 мм с вариабельным углом блокирования, головка Т8, длина 14 мм, титановый сплав | Опорный штифт диаметром 1,8 мм с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Шлиц под отвертку Т8. Блокируемая головка винта должна соответствовать вышеуказанным пластинам с вариабельным улом блокирования. Материал изготовления: сплав титан-алюминий-ниобий. Длина 14 мм. | шт. | 6 |  |  |  |
| 26 | Винт 2.4 мм безголовочный канюлированный компрессионный, длина 18 мм | Винт компрессирующий канюлированный диаметром 2,4 мм длиной 18 мм, длина резьбы на теле винта 4 мм. Предназначен для фиксации остеотомий и переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Т8. Винт должен иметь цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта должен быть одинаков. Резьба и на головке и теле винта должна быть самонарезающей. Материал — сплав титан-алюминий-ниобий. | шт. | 2 |  |  |  |
| 27 | Винт 2.4 мм безголовочный канюлированный компрессионный, длина 20 мм | Винт компрессирующий канюлированный диаметром 2,4 мм длиной 20 мм, длина резьбы на теле винта 4 мм. Предназначен для фиксации остеотомий и переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Т8. Винт должен иметь цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта должен быть одинаков. Резьба и на головке и теле винта должна быть самонарезающей. Материал — сплав титан-алюминий-ниобий. | шт. | 2 |  |  |  |
| 28 | Винт 2.4 мм безголовочный канюлированный компрессионный, длина 22 мм | Винт компрессирующий канюлированный диаметром 2,4 мм длиной 22 мм, длина резьбы на теле винта 4 мм. Предназначен для фиксации остеотомий и переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Т8. Винт должен иметь цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта должен быть одинаков. Резьба и на головке и теле винта должна быть самонарезающей. Материал — сплав титан-алюминий-ниобий. | шт. | 2 |  |  |  |
| 29 | Винт 2.4 мм безголовочный канюлированный компрессионный, длина 24 мм | Винт компрессирующий канюлированный диаметром 2,4 мм длиной 24 мм, длина резьбы на теле винта 4 мм. Предназначен для фиксации остеотомий и переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Т8. Винт должен иметь цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта должен быть одинаков. Резьба и на головке и теле винта должна быть самонарезающей. Материал — сплав титан-алюминий-ниобий. | шт. | 2 |  |  |  |
| 30 | Фиксатор якорный MICRO на инсертере с нитью Ортокорд 3/0 и колюще-режущими иглами, в наборе со сверлом | Якорный фиксатор должен быть изготовлен из титанового сплава, диаметр не более и не менее 1,3 мм, длина не более и не менее 3,7 мм. Фиксатор имеет форму заостренного на конце цилиндра с двумя нитиноловыми дужками в средней части. В задней части фиксатора - отверстие круглой формы, в которое проведена частично-рассасывающаяся нить извысокомолекулярного этилена и полидиоксанона 3/0 с колюще-режущими иглами на каждом конце. Иглы закруглены на 3/8 окружности. Длина иглы 17мм.Фиксатор укреплен на одноразовом инсертере. Поставляется в стерильной упаковке в наборе со сверлом. | шт. | 6 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: с момента заключения контракта, но не позднее 15.11.2020 г. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 12.07.2020 17:00:00 по местному времени. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |