|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения |  | Руководителю |  |  |
| Краевая клиническая больница |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru |  |  |  |  |  |
| Http://www.kkb1. krasu.ru |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 |  |  |  |  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2 020 г. №.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара: |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** |
| 1 | Пинцет анатомический прямой (17,5 cm) | Пинцет анатомический прямой с твердосплавными вставками, по Gerald. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 17 см и не более 18 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 2 | Пинцет анатомический байонетный (19cm) | Пинцет с твердосплавными вставками, по Grunwald, анатомический, байонетный. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 20, массовое содержание хрома 13, твердость стали 40-48 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 18 см и не более 19 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 3 | Пинцет хирургический (зубатый) прямой | Пинцет хирургический прямой, по Brain, деликатный. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 20, массовое содержание хрома 13, твердость стали 40-48 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 1 мм и не более 1,1 мм. Длина не менее 17 см и не более 18 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 4 | Кюретка, Прямая 2,6 мм | Кюретка костная, по Simon, прямая. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 20, массовое содержание хрома 13, твердость стали 40-48 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 2,6 мм и не более 2,7 мм. Длина не менее 23 см и не более 24 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 5 | Кюретка, Прямая 4 мм | Кюретка костная, по Simon, прямая. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 20, массовое содержание хрома 13, твердость стали 40-48 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 4 мм и не более 4,1 мм. Длина не менее 23 см и не более 24 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 6 | Кюретка, Изогнутая 2,8мм | Кюретка костная, по Daubenspeck, изогнутая. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 2,8 мм и не более 2,9 мм. Длина не менее 20 см и не более 21 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 7 | Кюретка, Изогнутая 3,6мм | Кюретка костная, по Daubenspeck, изогнутая. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 3,6 мм и не более 3,7 мм. Длина не менее 20 см и не более 21 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 8 | Кусачки с двойной передачей для ЗЧЯ | Кусачки, по Ruskin, с двойной передачей, костные, ронжерные. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 18 см и не более 19 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 9 | Кусачки с двойной передачей широкие прямые | Кусачки, по Ruskin, с двойной передачей широкие прямые. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 6 мм и не более 7 мм. Длина не менее 23 см и не более 24 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 10 | Кусачки с двойной передачей 24см немного изогнутые | Кусачки, костные ронжерные, по Rottgen-Ruskin, с двойной передачей. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 5 мм не более 6 мм. Длина не менее 24 см и не более 25 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 11 | Кусачки с двойной передачей 24cv | Кусачки, по Stille-Luer, прямые, с двойной передачей, шаровидные. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 8 мм не более 9 мм. Длина не менее 27 см и не более 28 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 12 | Кусачки с двойной передачей изогнутые (зчя) | Кусачки, по Leksell, костные, с двойной передачей. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 7 мм не более 8 мм. Длина не менее 23 см и не более 24 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 13 | Иглодержатель 18смх0,3мм | Иглодержатель с твердосплавными вставками, по De Bakey. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Для нитей не более 8/0. Длина не менее 18 cм и не более 19 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 14 | Иглодержатель 12,5смх0,2 мм | Иглодержатель с твердосплавными вставками, по Converse. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Для нитей не более 6/0-10/0. Длина не менее 12 см и не более 13 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 15 | Иглодержатель 18смх0,2мм | Иглодержатель, Ryder, микрохирургический. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 18 см и не более 19 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 16 | Наконечник аспиратора 1,5х125 | Канюля, по MC CULLOCH, изогнутая. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Диаметр не менее 1,5 мм. Длина не менее 12 см и не более 13 см. | шт. | 3 |  |  |  |
| 17 | Трубка аспирационная, №8 | Канюля представляет собой гибкую тонкую трубку, которая используется со спинальными инструментами для аспирации жидкостей/крови из раны в ходе операции на позвоночнике. Изготавливается из стали. Трубка снабжена металлическим мандреном для очистки канала аспирации и отверстием регулировки потока. Рабочая длина трубки не менее 124 мм и не более 126 мм. Общий диаметр не менее 2,3 мм и не более 2,7 мм. Угол сгибания трубки не менее 130° и не более 140°. Масса не более 0,064 кг (значение параметра не требует конкретизации). Инструмент имеет матовую поверхность, покрыт черным Нитридом титана AlTin методом физического осаждения из газовой фазы (антибликовый эффект) для предотвращения бликов при работе с микроскопом. В соответствии с ГОСТ 21239-93 инструмент имеют маркировку с наименованием и\или фирменным знаком производителя, каталожным номером для облегчения учета. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы инструментов. Изделие многоразового использования. | шт. | 3 |  |  |  |
| 18 | Трубка аспирационная, №10 | Канюля представляет собой гибкую тонкую трубку, которая используется со спинальными инструментами для аспирации жидкостей/крови из раны в ходе операции на позвоночнике. Изготавливается из стали. Трубка снабжена металлическим мандреном для очистки канала аспирации и отверстием регулировки потока. Рабочая длина трубки не менее 124 мм и не более 126 мм. Общий диаметр не менее 3,05 мм и не более 3,45 мм. Угол сгибания трубки не менее 130° и не более 140°. Масса не более 0,332 кг (значение параметра не требует конкретизации). Инструмент имеет матовую поверхность, покрыт черным Нитридом титана AlTin методом физического осаждения из газовой фазы (антибликовый эффект) для предотвращения бликов при работе с микроскопом. В соответствии с ГОСТ 21239-93 инструмент имеют маркировку с наименованием и\или фирменным знаком производителя, каталожным номером для облегчения учета. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы инструментов. Изделие многоразового использования. | шт. | 3 |  |  |  |
| 19 | Крепление ретрактора | Держатель, отсоединяемый, для крепления ретрактора. Должен быть аксиально изогнутым. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. | шт. | 2 |  |  |  |
| 20 | Корешковый ретрактор | Ретрактор представляет собой крючок по Love, корешковый. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 21 см и не более 22 см. | шт. | 2 |  |  |  |
| 21 | Кусачки, по Kerrison 23 см 1 мм | Выкусыватель с механизмом отсоединения верхней бранши, по Kerrison, режущий вверх. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Покрытие микрокристаллическое из оксида титана, уменьшает налипание биоматериалов, облегчает удаление загрязнений, повышает стойкость к механическому и химическому воздействию. Угол наклона 40°. Ширина 1 мм. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 2 |  |  |  |
| 22 | Кусачки, по Kerrison 2мм | Выкусыватель с механизмом отсоединения верхней бранши, по Kerrison, режущий вверх. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Покрытие микрокристаллическое из оксида титана, уменьшает налипание биоматериалов, облегчает удаление загрязнений, повышает стойкость к механическому и химическому воздействию. Угол наклона 40°. Ширина 2 мм. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 2 |  |  |  |
| 23 | Кусачки, по Kerrison 3мм | Выкусыватель с механизмом отсоединения верхней бранши, по Kerrison, режущий вверх. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Покрытие микрокристаллическое из оксида титана, уменьшает налипание биоматериалов, облегчает удаление загрязнений, повышает стойкость к механическому и химическому воздействию. Угол наклона 40°. Ширина 3 мм. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 2 |  |  |  |
| 24 | Кусачки, по Kerrison 4мм | Выкусыватель с механизмом отсоединения верхней бранши, по Kerrison, режущий вверх. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Покрытие микрокристаллическое из оксида титана, уменьшает налипание биоматериалов, облегчает удаление загрязнений, повышает стойкость к механическому и химическому воздействию. Угол наклона 40°. Ширина 4 мм. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 2 |  |  |  |
| 25 | Кусачки, по Kerrison 23 см 2мм | Выкусыватель, по Kerrison, режущий вверх. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Покрытие микрокристаллическое из оксида титана, толщиной не более 15 нм (значение параметра не требует конкретизации), уменьшает налипание биоматериалов, облегчает удаление загрязнений, повышает стойкость к механическому и химическому воздействию. Угол наклона 40°. Ширина 2 мм. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 26 | Кусачки Керрисона байонетные, 3 мм, угол 40 градусов | "Ручной хирургический инструмент предназначен для иссечения сегмента ткани (обычно в форме тонкого диска нескольких миллиметров в диаметре) из спинного мозга и/или связанных с ним тканей. Инструмент изготовлен из стали. Инструмент включает в себя подвижный механизм, состоящий из двух частей, на дистальном конце, управляемый смыкающимися ручками. Подвижный механизм имеет специальное «окно» предотвращающий защемление перчаток. Ручки инструмента имеют покрытие из полимера, предотвращающее соскальзывание инструмента. Рабочая длина кусачек не менее 147 мм и не более 153 мм. Расстояние между ручками не менее 103 мм и не более 113 см. Угол загиба кусачки вверх 40°. Ширина рабочего конца кусачки не менее 1,9 мм и не более 2,1 мм. Ширина выталкивателя не менее 2,7 мм и не более 3,3 мм. Масса не более 0,221 кг (значение параметра не требует конкретизации). Инструмент имеет матовую поверхность, покрыты черным Нитридом титана AlTin методом физического осаждения из газовой фазы (антибликовый эффект) для предотвращения бликов при работе с микроскопом. Рукоятка покрыта жидким силиконовым каучуком.В соответствии с ГОСТ 21239-93 инструмент имеет маркировку с наименованием и\или фирменным знаком производителя, каталожным номером для облегчения учета. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы инструментов. Изделие многоразового использования." | шт. | 1 |  |  |  |
| 27 | Кусачки Керрисона байонетные, 4 мм, угол 40 градусов | Ручной хирургический инструмент предназначен для иссечения сегмента ткани (обычно в форме тонкого диска нескольких миллиметров в диаметре) из спинного мозга и/или связанных с ним тканей. Инструмент изготовлен из стали. Инструмент включает в себя подвижный механизм, состоящий из двух частей, на дистальном конце, управляемый смыкающимися ручками. Подвижный механизм имеет специальное «окно» предотвращающий защемление перчаток. Ручки инструмента имеют покрытие из полимера, предотвращающее соскальзывание инструмента. Рабочая длина кусачек не менее 147 мм и не более 153 мм. Расстояние между ручками не менее 103 мм и не более 113 см. Угол загиба кусачки вверх 40°. Ширина рабочего конца кусачки не менее 1,9 мм и не более 2,1 мм. Ширина выталкивателя не менее 3,7 мм и не более 4,3 мм. Масса не более 0,221 кг (значение параметра не требует конкретизации). Инструмент имеет матовую поверхность, покрыты черным Нитридом титана AlTin методом физического осаждения из газовой фазы (антибликовый эффект) для предотвращения бликов при работе с микроскопом. Рукоятка покрыта жидким силиконовым каучуком.В соответствии с ГОСТ 21239-93 инструмент имеет маркировку с наименованием и\или фирменным знаком производителя, каталожным номером для облегчения учета. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы инструментов. Изделие многоразового использования. | шт. | 1 |  |  |  |
| 28 | Кусачки Керрисона байонетные, 5 мм, угол 40 градусов | Ручной хирургический инструмент предназначен для иссечения сегмента ткани (обычно в форме тонкого диска нескольких миллиметров в диаметре) из спинного мозга и/или связанных с ним тканей. Инструмент изготовлен из стали. Инструмент включает в себя подвижный механизм, состоящий из двух частей, на дистальном конце, управляемый смыкающимися ручками. Подвижный механизм имеет специальное «окно» предотвращающий защемление перчаток. Ручки инструмента имеют покрытие из полимера, предотвращающее соскальзывание инструмента. Рабочая длина кусачек не менее 147 мм и не более 153 мм. Расстояние между ручками не менее 103 мм и не более 113 см. Угол загиба кусачки вверх 40°. Ширина рабочего конца кусачки не менее 2,3 мм и не более 2,5 мм. Ширина выталкивателя не менее 4,7 мм и не более 5,3 мм. Масса не более 0,272 кг (значение параметра не требует конкретизации). Инструмент имеет матовую поверхность, покрыты черным Нитридом титана AlTin методом физического осаждения из газовой фазы (антибликовый эффект) для предотвращения бликов при работе с микроскопом. Рукоятка покрыта жидким силиконовым каучуком.В соответствии с ГОСТ 21239-93 инструмент имеет маркировку с наименованием и\или фирменным знаком производителя, каталожным номером для облегчения учета. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы инструментов. Изделие многоразового использования. | шт. | 1 |  |  |  |
| 29 | Конхотом 15см х 2 мм прямой | Кусачки, межпозвонковые, по Cushing, прямые. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 2 мм и не более 2,2 мм. Длина не менее 15 см и не более 16 см. | шт. | 2 |  |  |  |
| 30 | Конхотом 15см х 3 мм прямой | Кусачки для ляминэктомии по Love-Grunvald, прямые. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 3 мм и не более 3,2 мм. Длина не менее 15 см и не более 16 см. | шт. | 2 |  |  |  |
| 31 | Выкусыватель прямой, 4 мм | Ручной хирургический инструмент, предназначенный для иссечения сегмента ткани (обычно в форме тонкого диска нескольких миллиметров в диаметре) из спинного мозга и/или связанных с ним тканей. Изготовлен из стали и включает в себя подвижный механизм, состоящий из двух частей, на дистальном конце, управляемый смыкающимися ручками-кольцами. Режущие губки овальной формы. Режущий край губок гладкий. Верхняя режущая губка подвижная. Рабочая длина инструмента не менее 185 мм и не более 195 мм. Угол открытия 50°± 5° (значение параметра не требует конкретизации). Наличие шкалы измерения от 10 до 30 (шаг 10 мм). Допустимое отклонение измерительной шкалы ± 0,3 мм (значение параметра не требует конкретизации). Ширина губок не менее 4 мм и не более 4,2 мм. Масса не более 0,061 кг (значение параметра не требует конкретизации).Инструмент имеет матовую поверхность, покрыт черным Нитридом титана AlTin методом физического осаждения из газовой фазы (антибликовый эффект) для предотвращения бликов при работе с микроскопом.В соответствии с ГОСТ 21239-93 инструмент имеет маркировку с наименованием и\или фирменным знаком производителя, каталожным номером для облегчения учета. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы инструментов. Изделие многоразового использования. | шт. | 2 |  |  |  |
| 32 | Выкусыватель, 4 мм, изогнутый вверх | Ручной хирургический инструмент, предназначенный для иссечения сегмента ткани (обычно в форме тонкого диска нескольких миллиметров в диаметре) из спинного мозга и/или связанных с ним тканей. Изготовлен из стали и включает в себя подвижный механизм, состоящий из двух частей, на дистальном конце, управляемый смыкающимися ручками-кольцами. Режущие губки овальной формы. Режущий край губок гладкий.Верхняя режущая губка подвижная. Рабочая длина инструмента не менее 185 мм и не более 195 мм. Угол открытия 50°± 5° (значение параметра не требует конкретизации). Угол загиба вверх 30°± 3° (значение параметра не требует конкретизации). Ширина рабочей части не менее 3,8 мм и не более 4,4 мм. Наличие шкалы измерения на инструменте от 10 до 30 (шаг 10 мм). Допустимое отклонение измерительной шкалы ± 0,3 мм (значение параметра не требует конкретизации). Масса не более 0,104 кг (значение параметра не требует конкретизации). Инструменты имеют матовую поверхность покрыты черным Нитридом титана AlTin методом физического осаждения из газовой фазы (антибликовый эффект) для предотвращения бликов при работе с микроскопом.В соответствии с ГОСТ 21239-93 инструменты имеют маркировку с наименованием и\или фирменным знаком производителя, каталожным номером для облегчения учета. Маркировка должна сохраняться в течение всего срока службы инструментов. Изделия многоразового использования | шт. | 2 |  |  |  |
| 33 | Конхотом 15 см х 4 изогнутый вниз | Кусачки для ляминэктомии по Love-Grunvald, изогнутые. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 4 мм не более 4,2 мм. Длина не менее 15 см и не более 16 см. | шт. | 2 |  |  |  |
| 34 | Микроножницы Байнетные прямые 19 см | Ножницы микрохирургические, прямые, остроконечные, байонет. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 19 см и не более 20 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 35 | Микроножницы Байнетные изогнутые вверх 19 см | Ножницы микрохирургические, изогнутые, остроконечные, байонет. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 19 см и не более 20 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 36 | Микроножницы Байнетные прямые 22 см | Ножницы титановые, байонетные, скользящие бранши, прямые. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 37 | Микроножницы Байнетные изогнутые вверх 22 см | Ножницы титановые, байонетные, скользящие бранши, изогнутые вверх. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 38 | Микроножницы прямые 15 см | Ножницы микрохирургические, прямые, остроконечные. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 145 мм и не более 155 мм. | шт. | 1 |  |  |  |
| 39 | Микроножницы изогнутые 15 см | Ножницы микрохирургические, изогнутые, остроконечные. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 145 мм и не более 165 мм. | шт. | 1 |  |  |  |
| 40 | Микропинцеты Опухолевый 3мм окончатый байонетный | Пинцет микрохирургический, для захвата опухолей, байонетный, пуговчатый, ложкообразный, плоские рукоятки. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 3 мм и не более 3,2 мм. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 2 |  |  |  |
| 41 | Микропинцеты Опухолевый 5мм окончатый байонетный | Пинцет для захвата опухоли по Yasargil. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 5 мм и не более 5,2 мм. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 2 |  |  |  |
| 42 | Микропинцеты Опухолевый 3мм зубатый байонетный | Пинцет для захвата опухоли по Yasargil. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 3 мм и не более 3,2 мм. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 43 | Микропинцеты Опухолевый 5мм зубатый байонетный | Пинцет для захвата опухоли по Yasargil, с насечкой. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 5 мм и не более 5,2 мм. Длина не менее 22 см и не более 23 см | шт. | 1 |  |  |  |
| 44 | Микропинцет байонетный 21см | Пинцет байонетный, по Hardy. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 1 мм и не более 1,2 мм. Длина не менее 21 см и не более 22 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 45 | Микропинцет байонетный 22см 0,9mm | Пинцет прямой, плоские рукоятки с выемками, байонетные, с микрокристаллическим напылением бранш. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 46 | Микропинцет прямой 21см | Пинцет титановый, с микрокриллическим напылением. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 0,8 мм и не более 0,9 мм . Длина не менее 21 см и не более 22 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 47 | Микропинцет прямой 18см (синий) 0,4мм | Пинцет титановый, коронарный, ротационный, прямой. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 0,4 мм и не более 0,5 мм. Длина не менее 18 см и не более 19 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 48 | Микропинцет прямой 18см (синий) 0,8мм | Пинцет титановый, коронарный, ротационный, прямой. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 0,8 мм и не более 0,9 мм. Длина не менее 18 см и не более 19 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 49 | Микроиглодержатели Прямой 18 см 1 мм | Иглодержатель микрохирургический, с кремальерой, прямой. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 1 мм и не более 1,1 мм. Длина не менее 18 см и не более 19 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 50 | Микроиглодержатели Прямой 14,5 см 1,5 мм | Иглодержатель, по Castroviejo, плоские рукоятки, с кремальерой, прямой. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 1,5 мм и не более 1,6 мм. Длина не менее 14 см и не более 15 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 51 | Микроиглодержатели Прямой 22 см | Иглодержатель титановый, с микрокристаллическим напылением, скользящие бранши, с кремальерой, прямой. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 52 | Микроиглодержатели Байонетный 20 см | Иглодержатель, по Yasargil, изогнутый. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 20 см и не более 21 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 53 | Крючок г-образный прямой | Ретрактор представляет собой ангулярный крючок для нерва. Угол 90°. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 18 см и не более 19 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 54 | Микродисектор (лопатка) байонетный | Распатор, по Yasargil, изогнутый. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 18 см и не более 19 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 55 | Крючок Пуговчатый | Ретрактор представляет собой корешковый, пуговчатый крючок, по Kraenbuhl, большой. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 18 см и не более 19 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 56 | Диссектор Микролопатка прямая | Диссектор лопаткообразный, по Rhoton, круглая рукоятка. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 2 мм и не более 2,2 мм. Длина не менее 19 см и не более 20 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 57 | Крючок изогнутый байонетный Игла, лигатурная, малая, 22 см | Игла, микро-лигатурная, малая. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 22 см и не более 23 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 58 | Микролопатка байонетная 2 мм | Диссектор, распатор, шпательный, изогнутый вниз. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Ширина рабочей части не менее 2 мм и не более 2,1 мм. Длина не менее 24 см и не более 25 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 59 | Кюретка Пуговчатый байонетный 2,5 мм вверх | Кюретка, изогнутая вверх. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Угол наклона 90°. Ширина рабочей части не менее 2,5 мм и не более 2,6 мм. Длина не менее 24 см и не более 25 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 60 | Кюретка Пуговчатый байонетный 2,5 мм вниз | Кюретка, изогнутая вниз. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Угол наклона 90°. Ширина рабочей части не менее 2,5 мм и не более 2,6 мм. Длина не менее 24 см и не более 25 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 61 | Микрокюретка байонетная | Кюретка, по Hardy, для микрохирургии. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 24 см и не более 25 см. | шт. | 1 |  |  |  |
| 62 | Ножницы дуральные | Ножницы с твердосплавными вставками, глазные, изогнутые. Марка стали корпуса - нержавеющая сталь, состав не хуже (значение параметра не требует конкретизации): массовое содержание углерода 40, массовое содержание хрома 13, твердость стали 48-55 единиц по шкале Роквелла. Длина не менее 11 см и не более 12 см. | шт. | 3 |  |  |  |
| 63 | Перфоратор, тип "пистолет", струйный с 8 насадками, коннектором 1/2'', конусом, трубкой 1,5 м | Тип перфоратора - "Пистолет". Предназначен для промывки/продувки полостей медицинских инструментов в ЦСО. Наличие режима работы "вода" и "воздух". Резьба подключения к воде и сжатому воздуху ½ дюйма. Наличие клапана обратного потока. Длина шланга не менее 1,5 м. Поставляется в комплекте со сменными насадками не менее 8 шт. | шт. | 1 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: не более 30 календарных дней с момента заключения государственного контракта. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 15.06.2020 17:00:00 по местному времени. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: |
| , тел. |