|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения | | |  | Руководителю | |  |  |  |  |
| Краевая клиническая больница | | |  |  |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Http://www.medgorod.ru | | |  |  |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| 17.03.2022 г. №.451-2022 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** | | | | | | |  |  |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара или эквивалента: | | | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** | **ОКПД2\КТРУ** | **Код вида МИ** |
| 1 | Оборудование хирургическое | Комплект хирургического силового оборудования 4  Функционально-технические характеристики, качественные и количественные требования к товару Значения параметров Единицы измерения 1. Комплект пневматического хирургического силового оборудования 1. 1. Рукоятка пневматическая двухкнопочная 1 шт. Рукоятка универсальной модульной моторной системы с пита-нием от сжатого воздуха Наличие Области применения: - травматология-ортопедия, - эндопротезирование крупных суставов Наличие Выполняемые функции: - осциллирующее и реципрокное пиление, - интрамедуллярное рассверливание, - рассверливание вертлужной впадины, - сверление кортикальной и губчатой кости, - проведение спиц, пинов для фиксации резекционных блоков, - сверление с рентген прозрачным приводом для дистального блокирования интрамедуллярных гвоздей под контролем рент-ген визуализации Наличие Рабочее давление в системе В диапазоне от 6 до 8 «с полным по-крытием диа-пазона» атм Питание системы от сжатого воздуха или азота Наличие Клавиша включения реверса Наличие Клавиша регулировки скорости вращения (осцилляций) Наличие Материалы изготовления корпуса: - анодированный алюминий, - нержавеющая сталь Наличие Входная мощность Не менее 250 Вт Масса рукоятки Не более 650 грамм Номинальный диметр сквозного канала в роторе 5,0 мм Степень защиты от проникновения влаги Не хуже IPX6 Максимальный уровень вибрации без насадки Не более 0,24 м/с² Максимальный уровень вибрации с насадкой для рассверлива-ния при 250 об./мин. Не более 0,26 м/с² Максимальный уровень вибрации с насадкой для осциллятор-ной пилы Не более 6,93 м/с² Максимальный уровень вибрации с насадкой для реципрокной пилы Не более 6,61 м/с² Рабочая температура В диапазоне от 10 до 38 «с полным по-крытием диа-пазона» °С Размеры (длина х ширина х высота) Не более 100 х 208 х 58 мм Паровая стерилизация в автоклаве в стандартных режимах Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1.2. Шланг пневматический 1 шт. Шланг высокого давления для соединения пневматического привода (рукоятки) со стеновой консолью подачи сжатого воз-духа Наличие Соединение двухпросветное, быстросъемное Наличие Вид двухконтурный пневматический Наличие Рабочее давление Не менее 8 атм Длина не менее 5 м Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1. 3. Насадка 1 шт. Насадка типа АО для сверления на рукоятки универсальной модульной моторной системы для инструментов с исполнени-ем хвостовика AO/ASIF (быстрое соединение) Наличие Скорость вращения Не менее 1000 об./мин. Крутящий момент Не менее 3,8 Nm Номинальный диаметр канала 4 мм Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие 1. 4. Насадка 1 шт. Насадка на рукоятки для осцилляторного пиления костных структур прямыми сагиттальными пилами различных размеров с соединением стандарта AO/ASIF (быстрое соединение) Наличие Скорость пиления Не менее 12000 осцилляций в минуту Угол качения (колебания) Не более 4,0 градус Бесключевая фиксация лезвий Наличие Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1.5. Насадка 1 шт. Насадка на рукоятки для реципрокного пиления костных структур лезвиями с односторонней и двусторонней заточкой различных размеров Наличие Скорость пиления Не менее 12000 колебаний в минуту Амплитуда колебаний Не менее 4,0 мм Бесключевая фиксация лезвий наличие Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие 1.6. Насадка 1 шт. Насадка типа Якобс с ключом для сверления на рукоятке. Для инструментов с диаметром хвостовика От 0,5 мм до 6,35 «с пол-ным покрыти-ем диапазона» мм Скорость вращения Не менее 1000 об./мин. Крутящий момент Не менее 3,8 Nm Номинальный диаметр канала 4 мм Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1.7. Насадка 1 шт. Насадка для интрамедуллярного и ацетабулярного рассверли-вания инструментами на рукоятке универсальной модульной моторной системы Наличие Скорость вращения Не менее 250 об./мин. Крутящий момент Не менее 15 Nm Номинальный диаметр канала 4 мм Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие 1.8. Насадка 1 шт. Насадка быстрого соединения для проведения спиц с цанговым механизмом Наличие Курковый зажим и микрометр для выбора диаметра спицы От 1,0 до 4,0 «с полным по-крытием диа-пазона» мм Скорость вращения Не менее 1000 об./мин. Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1.9. Контейнер 1 шт. Контейнер для хранения, транспортировки и стерилизации комплекта пневматического силового оборудования, состоящего из пневматического шланга, адаптеров, насадок Наличие Материал изготовления - нержавеющая сталь Наличие Круглые перфорации на крышке и нижней части подноса диа-метром Не менее 4 мм Складные ручки для транспортировки Наличие Внутренняя часть контейнера, содержащая компоненты обору-дования съемная Наличие Графическая схема расположения ячеек для элементов силово-го оборудования Наличие Лазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие 1.10. Крышка контейнера 1 шт. Крышка с ручками для стерилизационного контейнера Наличие Материал изготовления - пластик Наличие 2. Общие требования Декларация соответствия или Сертификат соответствия Гос-стандарта России Наличие Регистрационное удостоверение Минздрава России или Фе-деральной службы по надзору в сфере здравоохранения и со-циального развития Наличие Паспорт на изделие и инструкция по эксплуатации на рус-ском языке Наличие Инструкция по обработке, дезинфекции и стерилизации на русском языке Наличие Техническая (сервисная) документация Наличие Гарантия поставщика и производителя, исчисляемая со дня подписания акта ввода в эксплуатацию Не менее 12 месяцев Доставка оборудования до места монтажа Наличие Монтаж оборудования, ввод в эксплуатацию Наличие Предпусковое обучение специалистов работе на поставляемом оборудовании Наличие Регламент технического обслуживания оборудования на весь срок эксплуатации, установленный производителем, на рус-ском языке Наличие Инструктаж технического персонала Заказчика техническому обслуживанию по регламентам производителя оборудования Наличие Срок поставки и ввода в эксплуатацию с момента заключения контракта Не более 30 дней  32.50.13.190 - Инструменты и приспособления, применяемые в медицинских целях, прочие, не включенные в другие группировки  1. Инструменты хирургические с электрическим и пневматическим приводом Zimmer UNIVERSAL, Зиммер Серджикал СА, Швейцария. РУ от 21.03.2013 № РЗН 2013/254. | шт. | 4 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: с момента заключения контракта до 31.12.2022, по заявкам заказчика.. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru egorov@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 22.03.2022 17:00:00 по местному времени. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Алешечкина Е.А./ | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: | | | | | | | | | |
| Егоров Константин Павлович, тел. 220-02-91 | | | | | | | | | |