|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения |  | Руководителю |  |  |  |  |
| Краевая клиническая больница |  |  |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 |  |  |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 |  |  |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 |  |  |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru |  |  |  |  |  |  |  |
| Http://www.medgorod.ru |  |  |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 |  |  |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 |  |  |  |  |  |  |  |
| 17.03.2022 г. №.449-2022 |  |  |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** |  |  |  |
|  Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара или эквивалента: |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** | **ОКПД2\КТРУ** | **Код вида МИ** |
| 1 | Оборудование хирургическое | Комплект хирургического силового оборудования 1Функционально-технические характеристики, качественные и количественные требования к товару Значения параметров ЕдиницыизмеренияКомплект электрического хирургического силового оборудования1.1. Рукоятка электрическая двухкнопочная 1 шт.Рукоятка универсальной модульной моторной системы с пита-нием от аккумулятора и электросети 220 В НаличиеОбласти применения:- травматология-ортопедия,- эндопротезирование крупных суставов НаличиеВыполняемые функции:- осциллирующее и реципрокное пиление,- интрамедуллярное рассверливание,- рассверливание вертлужной впадины,- сверление кортикальной и губчатой кости,- проведение спиц, пинов для фиксации резекционных блоков,- сверление с рентген прозрачным приводом для дистального блокирования интрамедуллярных гвоздей под контролем рент-ген визуализации НаличиеПитание системы:- Li-ion аккумулятор,- сеть переменного тока 220 В с помощью стерилизуемого ка-беля НаличиеЗагрузка и смена аккумулятора осуществляется в стерильных условиях НаличиеКлавиша включения реверса НаличиеКлавиша регулировки скорости вращения (осцилляций) НаличиеМатериалы изготовления корпуса:- анодированный алюминий,- нержавеющая сталь НаличиеВходная мощность с питанием от аккумулятора Не менее 400,0 ВтВходная мощность с питанием от электросети Не менее 300,0 ВтМасса рукоятки в сборе с аккумулятором Не более 1680,0 граммМасса рукоятки Не более 1380,0 граммНоминальный диметр сквозного канала в роторе 5,0 ммСтепень защиты от проникновения влаги Не хуже IPX6Степень защиты от электрошока Не хуже BFМаксимальный уровень шума на расстоянии 25 см Не более 75 дБМаксимальный уровень вибрации без насадки Не более 0,31 м/с²Максимальный уровень вибрации с насадкой для рассверлива-ния Не более 0,35 м/с²Максимальный уровень вибрации с насадкой для осциллятор-ной пилы Не более 7,21 м/с²Максимальный уровень вибрации с насадкой для реципрокной пилы Не более 6,7 м/с²Рабочая температура От 10 до 38 «с полным по-крытием диа-пазона» °СРазмеры (длина х ширина х высота) Не более 155 х 150 х 45 ммПаровая стерилизация в автоклаве в стандартных режимах НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие1.2. Футляр аккумулятора 2 шт.Назначение - для аккумуляторов к рукояткам универсальной модульной моторной системы НаличиеГерметичная крышка с замком и контактным разъемом НаличиеМатериал изготовления - термостойкий пластик Наличие1.3. Аккумулятор 2 шт.Назначение - для рукояток универсальной модульной мотор-ной системы на основе Li-ion технологии для загрузки и смены в асептических условиях НаличиеВес Не более 230 граммНапряжение в диапазоне От 15 до 16 VЕмкость Не менее 1,1 AhВремя зарядки Не более 90 минутЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие1.4. Блок питания 1 шт.Назначение -питание для электрических рукояток НаличиеОбеспечиваемая мощность Не менее 300 Вт1.5. Кабель 1 шт.Назначение – питание от сети 220 В через блок питания НаличиеКабель стерилизуемый, совместимый с электрическими руко-ятками Наличие1.6. Насадка 1 шт.Насадка типа АО для сверления на рукоятку универсальной модульной моторной системы для инструментов с исполнени-ем хвостовика AO/ASIF (быстрое соединение) НаличиеСкорость вращения Не менее 1000 об./мин.Крутящий момент Не менее 3,8 NmНоминальный диаметр канала 4,1 ± 0,1 ммМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие1.7. Насадка 1 шт.Насадка на рукоятку для осцилляторного пиления костных структур прямыми сагиттальными пилами различных размеров с соединением стандарта AO/ASIF (быстрое соединение) НаличиеСкорость пиления Не менее 10000 осцилля-ций в ми-нутуУгол качения (колебания) Не более 4,0 градусБесключевая фиксация лезвий наличиеМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие1.8. Насадка 1 шт.Насадка на рукоятки для реципрокного пиления костных структур лезвиями с односторонней и двусторонней заточкой различных размеров НаличиеСкорость пиления Не менее 11000 колебанийв минутуАмплитуда колебаний Не менее 4,0 ммБесключевая фиксация лезвий наличиеМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учет Наличие1.9. Насадка 1 шт.Насадка типа Якобс с ключом для сверления на рукоятке. Для инструментов с диаметром хвостовика в диапазоне Не хуже от 0,5 до 6,0 ммСкорость вращения Не менее 1000 об./мин.Крутящий момент Не менее 3,8 NmНоминальный диаметр канала 4 ммМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие1.10. Насадка 1 шт.Насадка для интрамедуллярного и ацетабулярного рассверли-вания инструментами на рукоятке универсальной модульной моторной системы НаличиеСкорость вращения Не менее 220 об./мин.Крутящий момент Не менее 14 NmНоминальный диаметр канала 4,1 ± 0,1 ммМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие1.11. Насадка 1 шт.Насадка быстрого соединения для проведения спиц с цанго-вым механизмом НаличиеКурковый зажим и микрометр для выбора диаметра спицы От 1,0 до 4,0 «с полным покрытием диапазона» ммСкорость вращения Не менее 1000 об./мин.Материал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета. Наличие1.12. Контейнер 1 шт.Назначение - для хранения, транспортировки и стерилизации комплекта электрического силового оборудования, состоящего из рукояток, футляров для аккумуляторов, адаптеров, насадок НаличиеМатериал изготовления - нержавеющая сталь НаличиеСкладные ручки для транспортировки НаличиеВнутренняя часть контейнера, содержащая компоненты обору-дования съемная НаличиеГрафическая схема расположения ячеек для элементов силово-го оборудования НаличиеЛазерная маркировка каталожного и серийного номеров для быстрой идентификации и учета Наличие1.13. Крышка контейнера 1 шт.Крышка с ручками для стерилизационного контейнера НаличиеМатериал изготовления - пластик Наличие2. Общие требованияДекларация соответствия или Сертификат соответствия Гос-стандарта России НаличиеРегистрационное удостоверение Минздрава России или Феде-ральной службы по надзору в сфере здравоохранения и соци-ального развития НаличиеПаспорт на изделие и инструкция по эксплуатации на русском языке НаличиеИнструкция по обработке, дезинфекции и стерилизации на русском языке НаличиеТехническая (сервисная) документация НаличиеГарантия поставщика и производителя, исчисляемая со дня подписания акта ввода в эксплуатацию Не менее 12 месяцевДоставка оборудования до места монтажа НаличиеМонтаж оборудования, ввод в эксплуатацию НаличиеПредпусковое обучение специалистов работе на поставляемом оборудовании НаличиеРегламент технического обслуживания оборудования на весь срок эксплуатации, установленный производителем, на русском языке НаличиеИнструктаж технического персонала Заказчика техническому обслуживанию по регламентам производителя оборудования НаличиеСрок поставки и ввода в эксплуатацию с момента заключения контракта Не более 30 дней32.50.13.190 - Инструменты и приспособления, применяемые в медицинских целях, прочие, не включенные в другие группировки1. Инструменты хирургические с электрическим и пневматическим приводом Zimmer UNIVERSAL, Зиммер Серджикал СА, Швейцария. РУ от 21.03.2013 № РЗН 2013/254.2. Оборудование для обработки костной ткани с принадлежностями варианты исполне-ния: Дрель двухклавишная System 8. Stryker Instruments, США. РУ от 06.11.2019 № РЗН 2013/532. | шт. | 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Срок поставки: с момента заключения контракта до 31.12.2022, по заявкам заказчика.. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3.  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru egorov@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  Предложения принимаются в срок до 22.03.2022 17:00:00 по местному времени.  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Алешечкина Е.А./ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: |
| Егоров Константин Павлович, тел. 220-02-91 |