|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения | | |  | Руководителю | |  |  |
| Краевая клиническая больница | | |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 | | |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 | | |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 | | |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru | | |  |  |  |  |  |
| Http://www.medgorod.ru | | |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 | | |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 | | |  |  |  |  |  |
| 01.03.2021 г. №.214-2021 | | |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** | | | | | | |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара или эквивалент: | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **КТРУ** |
| 1 | Устройство для санации раневой поверхности | Равномерное орошение в пусльсирующем режиме одновременно с очисткой (аспирацией) раны при ортопедических операциях Рукоятка одноразовая, неразборная Кулисный переключатель, регулирующий величину давления подаваемой жидкости, меняя силу нажатия пальцем Подаваемое давление жидкости1,2 до 29 PSI (фунт на квадратный дюйм (0,07 кг/см2)) Механизм фиксации наконечника с принудительной блокировкой Наконечник высокопроизводительный одноразоваый Тип распыления жидкости для операций на бедре Веерный Тип распыления жидкости для операций на колене Душирующий Брызгозащита Длина наконечника Не менее 12 см Подача жидкости в наконечнике Аспирация жидкости в наконечнике Система параллельных трубок для подачи и эвакуации жидкости Батарейная упаковка, расположенная отдельно от рукоятки Работа от переменного тока | шт. | 10 |  |  |  |
| 2 | Вкладыш | Вкладыш выполняющий роль головки увеличенного диаметра в системе двойной мобильности должен быть изготовлен из ультравысокомолекулярного полиэтилена. Стерилизован гамма-облучением в бескислородных условиях (в инертном газе-аргоне). Метод фиксации-впресовка головки 22,2 или 28 мм внутрь вкладыша. Размеры по согласованию с Заказчиком. | шт. | 7 |  |  |  |
| 3 | Вкладыш Longevity (Вкладыш для чашки Trilogi IT и Continuum) | Выполнен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена UHMWPE, обладает средней крестосвязанностью (обработан радиацией в дозе 3 мрад (30 кГр), имеет централизующий пост, а также поставляется 2-х видов: с 0° и 10° элевацией. Запорный механизм вкладыша конусовидный и обладает 12 антиротационными выступами по внешней поверхности края. Размер вкладыша соответствует размеру вертлужного компонента. Метод стерилизации – гамма-облучение в инертном газе. | шт. | 35 |  |  |  |
| 4 | Гемиопротез тазобедренного сустава с ножкой полной фиксации | Гемиопротез тазобедренного сустава титанового с ножкой полной фиксации. Материал сплав титановый марки ВТ-6. Материал немагнитный, биологически инертный и пригодный для длительного пребывания в организме человека. Ножка протеза рассчитана на врастание в кость, имеет шероховатую поверхность с величиной пор (шероховатостью) 4-6 мкм. Структура поверхности обеспечивает истинное врастание или нарастание кости. Первичная стабильность ножек эндопротезов обеспечивается за счет их имплантации press fit. Геометрия бедренных компонентов: прямые ножки с прямоугольным поперечным сечением и мультиконусным клиновидным сужением в трех плоскостях по направлению к истмальной части бедренного канала. Шейка иметь конус 12/14 . Шеечно диафизарный угол составляет 130 градусов. | шт. | 10 |  |  |  |
| 5 | Головка бедренная металлическая | Изготовлена из кованного сплава CoCrMo, диаметром 28, 32 и 36 мм, имеется 5 типоразмеров по длине для изменения офсета, конус шейки - 12/14. | шт. | 42 |  |  |  |
| 6 | Головка гемиопротеза | Головка гемиопротеза представляет собой круглую усеченную сферу с отверстием под конус 12/14. Материал сплав титановый марки ВТ-6. Класс полировки головки 14. Размерный ряд 40мм,42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм с шагом 2 мм. | шт. | 10 |  |  |  |
| 7 | Головка стальная PROTASUL | Изготовлена из кованной нержавеющей стали и имеет 2 типоразмера по диаметру: 28 и 32 мм и 3 типоразмера по длине шейки для изменения офсета. | шт. | 28 |  |  |  |
| 8 | Компонент вертлужный (чашка) Trilogy IT | Чашка бесцементной фиксации должна изготавливаться из сплава Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996), иметь форму полусферы и покрытие в виде титановой проволоки для костного врастания, в дне чашки должно быть расположено сквозное отверстие с резьбой для фиксации импактора. Спектр размеров чашек (внешний диаметр)– с 44мм до 68мм с шагом 2. Запорный механизм чашки должен быть конусовидным и выполнен с 12 антиротационными выемками для вкладыша по внутренней поверхности края. Конструкция чашки должна позволять использование вкладышей из сверхмодульного крестосвязанного полиэтилена, кобальтхромового сплава и циркониевой керамики под головки диаметром 28-40мм. Метод фиксации чашки – пресс-фит с возможностью введения не менее трех де-ротационных винтов. | шт. | 35 |  |  |  |
| 9 | Ножка Авенир Мюллер | Бедренный компонент эндопротеза тазобедренного сустава. Версия ножки с прямоугольным крестообразным сечением, производится из титанового сплава с макроструктурой поверхности, полностью покрытой гидроксиапатитом. Ножка имеет клиновидную метафизарную часть и пазы в области диафиза для увеличения площади контактирующей поверхности между ножкой и большим вертелом. Дистальная часть ножки имеет коническую форму и заклинивается в направлении спереди назад. Угол CCD 135°, длина ножки от 129 до 177 мм (длина ножки увеличивается с увеличением размера ножки), офсет от 38,7 до 50,5 мм (офсет увеличивается с увеличением размера ножки), тип клина 12/14 мм. Гидроксиапатитовое покрытие имеет толщину 110 микрон, промежуточный слой из титана толщиной 50 микрон. В ассортименте имеется 9 стандартных и 9 боковых версий имплантов. Различие между двумя соседними размерами (во фронтальной плоскости) варьируется: 0.91 мм для размеров 1 и 2, 2.29 мм для размеров 8 и 9. Материал ножки: сплав Protasul-64WF, усиленный титаном, алюминием 6 и ванадием 4 – ISO 5832-3. Покрытие: Вкладыш - чистого титана ISO 5832-3 и гидроксиапатит Ca5(OH) (PO4)3 | шт. | 35 |  |  |  |
| 10 | Ножка Мюллера оригинальная | Бедренный компонент изготовлен из кованного стального сплава, имеет плоский двойной клиновидный профиль с продольным выраженным желобом для дополнительной фиксации цементной мантии. Форма обеспечивает установку и фиксацию по принципу самоцентрирования и самозаклинивания с правильным позиционированием ножки без отклонения по варусу, вальгусу. Тип конуса шейки - 12/14. Шеечный угол – 135°. Количество типоразмеров - 5 в стандартной и 5 в латерализованной версиях. | шт. | 35 |  |  |  |
| 11 | Костный цемент Synicem | Костный цемент должен быть двухкомпонентным полимерным материалом с высокой степенью адгезии по отношению к костной ткани, состоящим из мелкодисперсного порошка и жидкого растворителя, полимеризующимся после смешивания при комнатной температуре. Полимер должен быть предпочтительно средней степени вязкости. Расфасовка 40 г. Должен поставляться в стерильном виде и иметь индивидуальную упаковку. | шт. | 90 |  |  |  |
| 12 | Чашка | Чашка вертлужная металлическая для цементной фиксации под систему двойной мобильности должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Иметь форму целиндро-сферическую, по наружной поверхности имеются концентрические и вертикальные углубления, увеличивающие площадь поверхности, контактирующей с цементом и придающие чашке ротационную стабильность, верхний полюс чашки уплощен, на верхнем ободе посередине имеется лазерная метка для удобства ориентации в ране. Тип фиксации-цементный, посредством формирования цементной мантии между внешней полусферой ацетабулярного компонента и внутренней полусферой вертлужной впадины. Размеры (диаметр внешней полусферы) : 44,46,48,50,52,54,56,58,60. Размер по согласованию с Заказчиком. | шт. | 7 |  |  |  |
| 13 | Чашка Мюллер низкопрофильная | Чашка цементная для вертлужной впадины при первичном или ревизионном протезировании. Общие требования: • Цементная чашка показана для цементного протезирования вертлужной впадины. • Геометрия чашки позволяет использовать ее как самостоятельно, так и в паре с укрепляющим компонентом вертлужной впадины. Чашка производится в низкопрофильной и полнопрофильной версиях. Полнопрофильные и низкопрофильные чашки совместимы с модульными головками диаметром 28 и 32 мм. Чашка имеет циркулярные цементные "карманы". Чашка несет на себе рентгенконтрастный маркер в виде проволочного кольца, расположенного по периферии чашки. Количество типоразмеров 12 для низкопрофильных и 8 для полнопрофильных. Чашка изготавливается из полиэтилена с ультравысоким молекулярным весом методом вытачивания с воздушным охлаждением, в соответствии с международным стандартом ISO 5834-1 + 2. Четыре последних размера не имеют «юбки». | шт. | 28 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: с момента заключения государственного контракта по 30 декабря 2021 г., по заявке Заказчика. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 04.03.2021 г. 17:00:00 по местному времени. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: | | | | | | | |
| , тел. | | | | | | | |