|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения | | |  | Руководителю | |  |  |
| Краевая клиническая больница | | |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 | | |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 | | |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 | | |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru | | |  |  |  |  |  |
| Http://www.medgorod.ru | | |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 | | |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 | | |  |  |  |  |  |
| 01.03.2021г. №.211-2021 | | |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** | | | | | | |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара или эквивалент: | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **КТРУ** |
| 1 | Компонент вертлужный (чашка) Trilogy IT | Чашка бесцементной фиксации должна изготавливаться из сплава Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996), иметь форму полусферы и покрытие в виде титановой проволоки для костного врастания, в дне чашки должно быть расположено сквозное отверстие с резьбой для фиксации импактора. Спектр размеров чашек (внешний диаметр)– с 44мм до 68мм с шагом 2. Запорный механизм чашки должен быть конусовидным и выполнен с 12 антиротационными выемками для вкладыша по внутренней поверхности края. Конструкция чашки должна позволять использование вкладышей из сверхмодульного крестосвязанного полиэтилена, кобальтхромового сплава и циркониевой керамики под головки диаметром 28-40мм. Метод фиксации чашки – пресс-фит с возможностью введения не менее трех де-ротационных винтов. | шт. | 73 |  |  |  |
| 2 | Вкладыш Longevity (Вкладыш для чашки Trilogi IT и Continuum) | Выполнен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена UHMWPE, обладает средней крестосвязанностью (обработан радиацией в дозе 3 мрад (30 кГр), имеет централизующий пост, а также поставляется 2-х видов: с 0° и 10° элевацией. Запорный механизм вкладыша конусовидный и обладает 12 антиротационными выступами по внешней поверхности края. Размер вкладыша соответствует размеру вертлужного компонента. Метод стерилизации – гамма-облучение в инертном газе. | шт. | 74 |  |  |  |
| 3 | Ножка бедренная "M/L Клин" | Бедренный компонент эндопротеза для бесцементной фиксации в трех точечном контакте в проксимальном отделе должен быть изготовлен из сплава Ti-6AL-4V (ISO 5832-3... 1996). Форма - клиновидная без воротника. В проксимальном отделе ножка должна иметь плазменно-спреевое напыление титана толщиной не более 0,8 мм и продольный желобок в проксимальной и дистальной части. Кроме того, дистальная часть эндопротеза должна быть полирована до зеркального блеска. Ножка должна иметь стандартный и латерализованный офсет для всех типоразмеров. Шеечный угол – 130º- 133°. Тип конуса - 12/14.Размерность – не менее14 размеров. | шт. | 40 |  |  |  |
| 4 | Ножка Аллоклассик бесцементная | • Бедренный компонент должен быть изготовлен методом изотермической ковки, из титанового сплава, не содержащего аллергенного ванадия, должен соответствовать международному стандарту ISO-5832-2. Компонент должен иметь трехмерную клиновидной формы конфигурацию, с острыми гранями в проксимальной и дистальной части имплантата, должен быть самоцентрирующимся с шероховатой поверхностью, конусом 12/14 мм. Компонент должен иметь не менее 14 типоразмеров с шеечно-диафизарным углом 131°. В проксимальной части имплантата в латеральной зоне должно иметься не менее четырех рядных отверстий. С увеличением типоразмера должна возрастать длина шейки эндопротеза. Фиксация: первичная - «вклинивание» конуса ножки эндопротеза в медуллярный канал бедренной кости с опорой граней эндопротеза на кортикал проксимальной части бедренной кости. Вторичная - остеоинтеграция. | шт. | 1 |  |  |  |
| 5 | Кольцо ацетабулярное Мюллер | Антипротрузионный компонент для укрепления вертлужной впадины должен быть изготовлен из титанового сплава титан-алюминий-ниобий, соответствующего международному стандарту ISO-5832-2, должен быть выполнен в форме кольца, с двумя расширяющимися в разные стороны фланцами длиной не менее 33 мм и не более 38 мм, имеющими отверстия для винтов и предназначенными для фиксации компонента. Количество отверстий не менее 8. Для установки компонента должно использоваться 5-7 винтов. Компоненты должны бать анатомическими, правыми и левыми, и иметь не менее 8 типоразмеров: не менее 4 правых и не менее 4 левых. Первичная фиксация методом пресс-фит, вторичная – остеоинтеграция. Фиксация полиэтиленовой чашки - цементная. | шт. | 1 |  |  |  |
| 6 | Винт костный 6.5х30 | Костные винты для фиксации вертлужного компонента. Материал - сплав Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996). Диаметр - 6,5 мм. Длина - 15мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 50мм | шт. | 2 |  |  |  |
| 7 | Винт костный 6.5х40 | Костные винты для фиксации вертлужного компонента. Материал - сплав Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996). Диаметр - 6,5 мм. Длина - 15мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 50мм | шт. | 2 |  |  |  |
| 8 | Винт костный 6.5х50 | Костные винты для фиксации вертлужного компонента. Материал - сплав Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996). Диаметр - 6,5 мм. Длина - 15мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 50мм | шт. | 2 |  |  |  |
| 9 | Костный цемент Synicem | Костный цемент должен быть двухкомпонентным полимерным материалом с высокой степенью адгезии по отношению к костной ткани, состоящим из мелкодисперсного порошка и жидкого растворителя, полимеризующимся после смешивания при комнатной температуре. Полимер должен быть предпочтительно средней степени вязкости. Расфасовка 40 г. Должен поставляться в стерильном виде и иметь индивидуальную упаковку. | шт. | 175 |  |  |  |
| 10 | Ножка бедренная Accolade II | Ножка изготовлена из титанового сплава (Ti-6Al-4V) , с плазменным титановым напылением, в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием, толщиной 50 мм. Нанесение гидроксиаппатита - циркулярное только в проксимальной части ножки. Форма ножки: безворотничковаяя,  клиновидная, морфометрическая (с изменяющимся радиусом кривизны медиального изгиба ножки в зависимости от размера ножки), c двумя продольными бороздками по бокам, не имеет поперечных ребер или выступов. Конус для головки: 11.3/12.36 (11/13). Количество стандартных размеров 12 на каждый шеечно-диафизарный угол. Варианты шеечно-диафизарного угола на 127 и 132 градуса. Офсет пропорционально увеличивается при увеличении размера ножки. Диапазон офсета (в мм) с головкой (+0): от 28  до 54 у стандартной ножки; диапазон длин ножек в (мм): м от 86 до 145; варианты длины шейки в (мм): 27, 30, 35, 37, 40.Возможность использования с керамическими головками. | шт. | 15 |  |  |  |
| 11 | Каркас вертлужный с отверстиями. | Чашка полусферической формы, с отверстиями для винтов в одном секторе (1/4 поверхности чашки). Материал чашки: титановый сплав (Ti-6Al-4V). Количество отверстий не менее 5 отверстий. Покрытие чашки должно быть: титановым, посредством плазменного напыления. Тип фиксации чашки в вертлужной впадине: пресс-фит, спонгиозными винтами. Фиксация вкладышей: полиэтиленовых– зацепление циркулярного пояска с желобком в чашке; с наличием не менее чем 12-ти деротационных выступов на вкладыше; керамических в металлической обойме и металлических – посадка на конус. Диапазоны размеров чашек в мм должен составлять не менее чем от 42 до 74 мм с шагом не более 2 мм. Возможность применения керамических вкладышей в чашках диаметром не менее чем от 46 до 70 мм с шагом не более 2 мм. (Размер по заявке покупателя). | шт. | 15 |  |  |  |
| 12 | Вкладыш | Вкладыш должен быть изготовлен из Ультравысокомолекулярного полиэтилен UHMWPE или высокомолекулярный полиэтилен UHMМWPE. В процессе производства полиэтилен должен не менее трех раз подвергаться воздействию гамма излучения в дозе не менее 3 Мрад (суммарная доза не менее 9 Мрад) и нагреванию до температуры не более 130 градусов (ниже точки плавления), в результате чего образуется большое количество поперечных свервысокомолекулярных связей. Метод фиксации в чашке – запорный. Внутренний диаметр полиэтиленовых вкладышей не менее чем: 28, 32, 36, 40 и 44 мм. Плотность кросс-линк (поперечных связей) не менее чем 0,28±0.03 моль/дм-3. Концентрация свободных радикалов не более 9±2 х 1014 спинов/g-1. Варианты вкладышей: -стандартный, - с козырьком в 10 градусов, - эксцентричный, - эксцентричный, с козырьком в 10 градусов (Варианты по заявке покупателя). | шт. | 16 |  |  |  |
| 13 | Устройство для санации раневой поверхности | Равномерное орошение в пусльсирующем режиме одновременно с очисткой (аспирацией) раны при ортопедических операциях Рукоятка одноразовая, неразборная Кулисный переключатель, регулирующий величину давления подаваемой жидкости, меняя силу нажатия пальцем Подаваемое давление жидкости1,2 до 29 PSI (фунт на квадратный дюйм (0,07 кг/см2)) Механизм фиксации наконечника с принудительной блокировкой Наконечник высокопроизводительный одноразоваый Тип распыления жидкости для операций на бедре Веерный Тип распыления жидкости для операций на колене Душирующий Брызгозащита Длина наконечника Не менее 12 см Подача жидкости в наконечнике Аспирация жидкости в наконечнике Система параллельных трубок для подачи и эвакуации жидкости Батарейная упаковка, расположенная отдельно от рукоятки Работа от переменного тока | шт. | 20 |  |  |  |
| 14 | Тубус для костного цемента 80 гр (12х) | Набор стерильных хирургических инструментов, приспособлений, разработанных для подготовки и нанесения костного цемента во время ортопедической хирургической операции. Способ замешивания: в условиях частичного вакуума, что обеспечивает однородность костного цемента, при этом поры в цементе эффективно уменьшаются. Вид системы: закрытая, что позволяет минимизировать количество свободного мономера в операционной, поскольку метод нанесения устраняет прямой контакт с костным цементом. Количество замешиваний цемета 2. Объем цемента для первого замешивания 40 грамм, для подбора подходящего объема во время операции. Объем цемента для второго замешивания 80 грамм, для подбора подходящего объема во время операции. Комплект поставки: 1. Короткий картридж, длинный картридж, 2. Съемный наконечник для улучшения позиционирования цемента в ране, 3. Воронка для ввода цемента в систему, 4. Магистраль со стерильным фильтром, 5. Фильтр, 6. Прешурайзер бедренный из силикона. Оптимальный состав комплекта, позволяющий произвести быструю сборку набора в условиях стерильности. Стерильная индивидуальная упаковка. | шт. | 45 |  |  |  |
| 15 | Пленка инцизная 40 х 50 см, стерильная | Инцизная пленка (стерильное разрезаемое операционное покрытие) является механическим барьером, препятствующим попаданию кожной микрофлоры в операционную рану. Стерильна, воздухопроницаема, паропроницаема. Основа - тонкий полимер с антибликовым покрытием для улучшения светопропускания и возможности визуализации ситуации под повязкой. Адгезив - безвредный для кожи полиакрилат. PH от не менее 5,5 до не более 7,5 - для обеспечения физиологичного уровня кислотно-щелочного баланса, создающего благоприятные условия для наиболее скорейшего заживления повреждений кожи. Уровень проницаемости водяного пара: не менее 200 г / м2 - для обеспечения испарения влаги с кожи пациента и предотвращения ее возможной мацерации. Каждая пленка стерильна и имеет индивидуальную упаковку. Состав защитного бумажного покрытия: не менее 85г силиконового масла на м2 бумаги - обеспечивает легкое, удобное и быстрое удаление защитной бумаги,простое и быстрое наложение пластыря , без замятия и образования складок. Размер от не менее 39,7х49,7 см до не более 44х55см Кол-во штук в упаковке - не менее 20 индивидуальных блистеров. | уп. | 30 |  |  |  |
| 16 | Ножка Вагнера ревизионная | Гемиопротез тазобедренного сустава титанового с ножкой полной фиксации. Изготовлен из сплава титана. Материал немагнитный, биологически инертный и пригодный для длительного пребывания в организме человека. Ножка протеза рассчитана на врастание в кость, имеет шероховатую поверхность с величиной пор (шероховатостью) 4-6 мкм. Структура поверхности обеспечивает истинное врастание, нарастание кости. Первичная стабильность ножек эндопротезов обеспечивается за счет их имплантации press fit. Геометрия бедренных компонентов: прямые ножки с прямоугольным поперечным сечением и мультиконусным клиновидным сужением в трех плоскостях по направлению к истмальной части бедренного канала. Шейка имеет конус 12/14 . Шеечно диафизарный угол составляет 130 градусов. | шт. | 1 |  |  |  |
| 17 | Ножка тотального эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации | Форма ножки Клиновидная, безворотничковая, не допускается контакта ножки с костью. Тип фиксации ножки в биологических тканях На костный цемент. Материал ножки Металлический высокополированный сплав высокой твёрдости.Поверхность ножки Высокополированная Шеечно – диафизарный угол 125º Посадочный конус головки 5º 40´, 11.3/12.36 мм. Варианты размеров офсетов ножки 37,5 мм. Максимальная длина ножки в полной системе Не менее 260 мм Возможность использования стандартной ножки для ревизии Наличие централизатора. В комплекте поставки - 2-а типа (с направителями и без них). Наличие полости внутри централизатора, одетом на ножку Материал централизатора Полиметилметакрилат (PMMA). | шт. | 10 |  |  |  |
| 18 | Головка тотального эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации | Материал Хирургическая нержавеющая сталь высокой твёрдости или CoCr сплав. Диаметр 28, Диапазон длин не менее 3 вариантов. Конус Соответствует конусу ножки | шт. | 26 |  |  |  |
| 19 | Чашка цементная TriLock II | Представляет собой полную полусферу, изготовленную из высокомолекулярного полиэтилена, с внутренним диаметром под головку 32 мм. Имеет циркулярные борозды для цемента и рентгеноконтрастный маркер в виде проволочного кольца, расположенного по периферии чашки. Размеры чашки под головку 32 мм:44,46,48,50 52,54,56,58,60. Чашка (ацетабулярный компонент) поставляется в стерильной упаковке | шт. | 53 |  |  |  |
| 20 | Ножка эндопротеза | Ножка эндопротеза изготовлена из кованого титана (TAl6 V4), обеспечивающего бесцементную проксимальную фиксацию с дистальной стабилизацией. Ножка имеет клиновидную форму (во фронтальной, сагиттальной и поперечной плоскостях). Полное заклинивание и осевая стабильность в проксимальном отделе бедра достигается за счет конусовидного сужения в проксимальной части по передней и задней поверхностям ножки эндопротеза. Прямоугольное сечение предотвращает осевую микроподвижность. Горизонтальные ребра в проксимальной части ножки обеспечивают распределение нагрузки на кость и предупреждают проседание ножки, переводя максимум нагрузки в компрессию. Дистальные вертикальные углубления на ножке обеспечивают ротационную стабильность. Ножка имеет гидроксиаппатитовое покрытие с контролированной толщиной 155мм, что создаёт оптимальные условия для интеграции инертного импланта и живой кости. Конус для посадки головки равен 12/14. Угол шейки составляет 135 градусов. | шт. | 48 |  |  |  |
| 21 | Кабельная система с фиксирующим механизмом | Проволока для соединения костных отломков путем проведения шовного материала вокруг кости должен представлять собой витой трос диаметром 1.8мм и длиной 560мм. Материал нержавеющая сталь с механизмом для фиксации на концах. | шт. | 3 |  |  |  |
| 22 | Чашка | Чашка бесцементной фиксации для первичного эндопротезирования под систему двойной мобильности должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Иметь форму целиндро-сферическую, на верхнем полюсе чашка уплощена для улучшения фиксации чашки пресс-фит.По наружной поверхности имеются экваториально расположенные ребра для ротационной стабильности компонента, на верхнем ободе посередине имеется лазерная метка для удобства ориентации в ране. Тип фиксации- бесцементная фиксация, пресс-фит. Покрытие должно быть плазменно- спреевое пористое покрытие титановый сплав , толщина (150 ± 50 мкм) и покрытие из гидроксиапатита (Ra > 12 мкм). Размеры (диаметр внешней полусферы): 44,46,48,50,52,54,56,58,60,62,64. Размер по согласованию с Заказчиком. | шт. | 5 |  |  |  |
| 23 | Чашка | Чашка вертлужная металлическая для цементной фиксации под систему двойной мобильности должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Иметь форму целиндро-сферическую, по наружной поверхности имеются концентрические и вертикальные углубления, увеличивающие площадь поверхности, контактирующей с цементом и придающие чашке ротационную стабильность, верхний полюс чашки уплощен, на верхнем ободе посередине имеется лазерная метка для удобства ориентации в ране. Тип фиксации-цементный, посредством формирования цементной мантии между внешней полусферой ацетабулярного компонента и внутренней полусферой вертлужной впадины. Размеры (диаметр внешней полусферы) : 44,46,48,50,52,54,56,58,60. Размер по согласованию с Заказчиком. | шт. | 5 |  |  |  |
| 24 | Вкладыш | Вкладыш выполняющий роль головки увеличенного диаметра в системе двойной мобильности должен быть изготовлен из ультравысокомолекулярного полиэтилена. Стерилизован гамма-облучением в бескислородных условиях (в инертном газе-аргоне). Метод фиксации-впресовка головки 22,2 или 28 мм внутрь вкладыша. Размеры по согласованию с Заказчиком. | шт. | 11 |  |  |  |
| 25 | Ножка бедренная | Ножка цементируемая. Назначение: Для установки при выполнении операций тотального и однополюсного эндопротезирования тазобедренного сустава.Классификация: Бедренный компонент модульный. Материал изготовления в соответствии или сплав ИСО 5832/4, или сплав ИСО 5832/3, или сплав ИСО 5832/11, или сплав ИСО 5832-9. Указать ИСО материала. Форма клин. Без воротника. Любой из двух вариантов или оба варианта исполнения: с одной продольной бороздой с каждой стороны или, для увеличения площади соприкосновения с костным цементом, с множеством продольных боковых желобов (Не менее 5-ти с каждой стороны) по всей длине интрамедуллярной части. Фиксация. Цементируемый. Поверхность – «щелковистая» или «зеркальнополированная». Ширина ножки в проксимальном отделе: не менее 6 размеров в диапазоне от 7,5 мм до 17,5 мм (Нижнее и верхние предельные значения: допуск к указанным границам ± 2,5мм, шаг между размерами от 1, 25 до 2,5мм). Длина интрамедуллярной части ножки: не менее 6 размеров в диапазоне от 136 до 158 мм (Нижнее и верхние предельные значения: допуск к указанным границам ± 4,0мм; шаг между размерами от 2 до 5мм). Угол между шейкой и вертикальной осью ножки в диапазоне от 134 до 140 градусов Указать величину угла. Офсет стандартной ножки в диапазоне от 34 до 40мм (Нижнее и верхние предельные значения: допуск к указанным границам ± 2,0мм), не менее 6 размеровШейка ножки гладкая. Центрирующая шейка – евроконус 12/14 мм. Совместим с внутренним центрирующим конусом поставляемой головки. Конструкционная совместимость с поставляемыми компонентами. Упаковка. Должен поставляться в стерильном виде, иметь соответствующую маркировку и индивидуальную упаковку. | шт. | 50 |  |  |  |
| 26 | Чашка PINNACLE SECTOR вертлужная | Вертлужный компонент полусферической формы, не имеет фланца, имеет отверстия под антиротационные винты, бесцементной фиксации типа пресс-фит, из титанового сплава, имеет 12 антиротационных выемок для вкладыша по внутренней поверхности края, конусовидный запирательный механизм вкладыша, с высокопористым покрытием по наружной поверхности, выполненным путем спечения металлических зерен, покрытых | шт. | 46 |  |  |  |
| 27 | Вкладыш PINN MARATHON полиэтиленовый | Изготовлен из высокомолекулярного полиэтилена с дополнительными перекрестными связями, с внутренним диаметром под головку 32 мм, с губой 10 градусов. Количество типоразмеров 9, в диапазоне 48-64мм с шагом 2мм Вкладыш поставляется в стерильной упаковке.. | шт. | 47 |  |  |  |
| 28 | Ножка Авенир Мюллер | Бедренный компонент эндопротеза тазобедренного сустава. Версия ножки с прямоугольным крестообразным сечением, производится из титанового сплава с макроструктурой поверхности, полностью покрытой гидроксиапатитом. Ножка имеет клиновидную метафизарную часть и пазы в области диафиза для увеличения площади контактирующей поверхности между ножкой и большим вертелом. Дистальная часть ножки имеет коническую форму и заклинивается в направлении спереди назад. Угол CCD 135°, длина ножки от 129 до 177 мм (длина ножки увеличивается с увеличением размера ножки), офсет от 38,7 до 50,5 мм (офсет увеличивается с увеличением размера ножки), тип клина 12/14 мм. Гидроксиапатитовое покрытие имеет толщину 110 микрон, промежуточный слой из титана толщиной 50 микрон. В ассортименте имеется 9 стандартных и 9 боковых версий имплантов. Различие между двумя соседними размерами (во фронтальной плоскости) варьируется: 0.91 мм для размеров 1 и 2, 2.29 мм для размеров 8 и 9. Материал ножки: сплав Protasul-64WF, усиленный титаном, алюминием 6 и ванадием 4 – ISO 5832-3. Покрытие: Вкладыш - чистого титана ISO 5832-3 и гидроксиапатит Ca5(OH) (PO4)3 | шт. | 78 |  |  |  |
| 29 | AML Головка мет. Articul/eze ball, 12/14, 32мм, +5 GR | Головка: Металлическая головка изготовлена из кобальт-хромового сплава, диаметром в дипазоне от 28 мм до 32 мм. Головка подходит для всех типов ножек протезов с посадочным конусом в дипазоне от 12мм до 14мм. Головка 28 имеет не менее 5 вариантов посадки по глубине в дипазоне от +1,5 до +15,5, головка 32 имеет не менее 4 варианта посадки по глубине в дипазоне от +1 до +13. Головка поставляется в стерильной упаковке. | шт. | 99 |  |  |  |
| 30 | Головка бедренная металлическая | Изготовлена из кованного сплава CoCrMo, диаметром 28, 32 и 36 мм, имеется 5 типоразмеров по длине для изменения офсета, конус шейки - 12/14. | шт. | 79 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: с момента заключения государственного контракта по 30 декабря 2021 г., по заявке Заказчика. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 04.03.2021 г. 17:00:00 по местному времени. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: | | | | | | | |
| , тел. | | | | | | | |