|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения | | |  | Руководителю | |  |  |  |  |
| Краевая клиническая больница | | |  |  |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 226-99-97 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru | | |  |  |  |  |  |  |  |
| Http://www.medgorod.ru | | |  |  |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| 01.09.2023 г. №1359-2023 | | |  |  |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** | | | | | | |  |  |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара или эквивалента: | | | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** | **ОКПД2\КТРУ** | **Код вида МИ** |
| 1 | Вкладыш Longevity (Вкладыш для чашки Trilogi IT и Continuum) | Выполнен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена UHMWPE, обладает средней крестосвязанностью (обработан радиацией в дозе 3 мрад (30 кГр), имеет централизующий пост, а также поставляется 2-х видов: с 0° и 10° элевацией. Запорный механизм вкладыша конусовидный и обладает 12 антиротационными выступами по внешней поверхности края. Размер вкладыша соответствует размеру вертлужного компонента. Метод стерилизации – гамма-облучение в инертном газе. | шт. | 41 |  |  |  |  |  |
| 2 | Вкладыш вертлужный Apollo | Вкладыш внутрисуставной полиэтиленовый. Полусферическая форма. Материал изготовления поперечносвязанный сверхмолекулярный полиэтилен. По наружной поверхности вкладыша механизм фиксации в чашке. По экватору вкладыша расположены антиротационные выступы (6 выступов). Не требует наличия централизатора на полюсе. Версия с антилюксационной губой 10º, под головку 28 мм – 32 мм для чашки с внешним диаметром 44 - 62 мм. | шт. | 41 |  |  |  |  |  |
| 3 | Головка бедренная металлическая | Изготовлена из кованного сплава CoCrMo, диаметром 28, 32 и 36 мм, имеется 5 типоразмеров по длине для изменения офсета, конус шейки - 12/14. | шт. | 62 |  |  |  |  |  |
| 4 | Головка | Материал: нержавеющая сталь (сплав CoCrMo). Центрирующая шейка: заходная часть 12 мм, основание 14 мм, диаметром 32 мм с глубиной посадки +1 +5 +9 +13 мм. | шт. | 42 |  |  |  |  |  |
| 5 | Компонент вертлужный (чашка) Trilogy IT | Чашка бесцементной фиксации должна изготавливаться из сплава Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996), иметь форму полусферы и покрытие в виде титановой проволоки для костного врастания, в дне чашки должно быть расположено сквозное отверстие с резьбой для фиксации импактора. Спектр размеров чашек (внешний диаметр)– с 44мм до 68мм с шагом 2. Запорный механизм чашки должен быть конусовидным и выполнен с 12 антиротационными выемками для вкладыша по внутренней поверхности края. Конструкция чашки должна позволять использование вкладышей из сверхмодульного крестосвязанного полиэтилена, кобальтхромового сплава и циркониевой керамики под головки диаметром 28-40мм. Метод фиксации чашки – пресс-фит с возможностью введения не менее трех де-ротационных винтов. | шт. | 40 |  |  |  |  |  |
| 6 | Вертлужный компонент Apollo | Компоненты для эндопротезирования тазобедренного сустава: Вертлужный компонент Apollo, Ti-титановое покрытие Ø 44 - 62 мм. Материал изготовления сплав Ti6Al4V, имеет 3 отверстия для дополнительной фиксации спонгиозными винтами диаметром 6,5 мм. Позволяет установку 2 типов вкладышей – полиэтиленового и керамического. Наружная поверхность пористая, покрыта титановыми ассиметричными частицами. Пористость покрытия составляет 60%. Внутренняя поверхность полированная. Однорадиусная, имеет полусферическую форму. На полюсе чашки резьбовое отверстие для установки импактора. По экватору чашки расположены антиротационные углубления ( 12) для полиэтиленового вкладыша. На внутренней стороне чашки в средней трети механизм для фиксации полиэтиленовых вкладышей. По внутренней стороне около экватора чашки конусовидное сужение с продольными микробороздами для фиксации керамических вкладышей. | шт. | 40 |  |  |  |  |  |
| 7 | Ножка Авенир Мюллер | Бедренный компонент эндопротеза тазобедренного сустава. Версия ножки с прямоугольным крестообразным сечением, производится из титанового сплава с макроструктурой поверхности, полностью покрытой гидроксиапатитом. Ножка имеет клиновидную метафизарную часть и пазы в области диафиза для увеличения площади контактирующей поверхности между ножкой и большим вертелом. Дистальная часть ножки имеет коническую форму и заклинивается в направлении спереди назад. Угол CCD 135°, длина ножки от 129 до 177 мм (длина ножки увеличивается с увеличением размера ножки), офсет от 38,7 до 50,5 мм (офсет увеличивается с увеличением размера ножки), тип клина 12/14 мм. Гидроксиапатитовое покрытие имеет толщину 110 микрон, промежуточный слой из титана толщиной 50 микрон. В ассортименте имеется 9 стандартных и 9 боковых версий имплантов. Различие между двумя соседними размерами (во фронтальной плоскости) варьируется: 0.91 мм для размеров 1 и 2, 2.29 мм для размеров 8 и 9. Материал ножки: сплав Protasul-64WF, усиленный титаном, алюминием 6 и ванадием 4 – ISO 5832-3. Покрытие: Вкладыш - чистого титана ISO 5832-3 и гидроксиапатит Ca5(OH) (PO4)3 | шт. | 35 |  |  |  |  |  |
| 8 | Ножка эндопротеза | Прямая ножка Мюллера в виде двойного клина, усечённого в проксимальной части с латеральной стороны. Длина от 95 до 145 мм.Материал изготовления: титановый сплав Ti6Al4V. В проксимальной части медиолатеральное расстояние от 23,35 до 32,35 мм, имеются поперечные борозды по всему периметру, в центральной и дистальной части - продольные борозды. Имеет прямоугольное сечение с закругленными гранями. Покрытие по всей рабочей поверхности ножки. Материал покрытия: титановый плазма-спрей. Фиксация: первичная - пресс-фит, вторичная - остеоинтеграция. С углом наклона шейки 135º. Полированная, центрирующая шейка - заходная часть 12 мм, основание 14 мм. | шт. | 35 |  |  |  |  |  |
| 9 | Костный цемент Synicem | Костный цемент должен быть двухкомпонентным полимерным материалом с высокой степенью адгезии по отношению к костной ткани, состоящим из мелкодисперсного порошка и жидкого растворителя, полимеризующимся после смешивания при комнатной температуре. Полимер должен быть предпочтительно средней степени вязкости. Расфасовка 40 г. Должен поставляться в стерильном виде и иметь индивидуальную упаковку. | шт. | 22 |  |  |  |  |  |
| 10 | Чашка Мюллер низкопрофильная | Чашка цементная для вертлужной впадины при первичном или ревизионном протезировании. Общие требования: • Цементная чашка показана для цементного протезирования вертлужной впадины. • Геометрия чашки позволяет использовать ее как самостоятельно, так и в паре с укрепляющим компонентом вертлужной впадины. Чашка производится в низкопрофильной и полнопрофильной версиях. Полнопрофильные и низкопрофильные чашки совместимы с модульными головками диаметром 28 и 32 мм. Чашка имеет циркулярные цементные "карманы". Чашка несет на себе рентгенконтрастный маркер в виде проволочного кольца, расположенного по периферии чашки. Количество типоразмеров 12 для низкопрофильных и 8 для полнопрофильных. Чашка изготавливается из полиэтилена с ультравысоким молекулярным весом методом вытачивания с воздушным охлаждением, в соответствии с международным стандартом ISO 5834-1 + 2. Четыре последних размера не имеют «юбки». | шт. | 20 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: в течение 5-14 календарных дней с момента подписания контракта/получения заявки на поставку.. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 226-99-92, 226-99-91. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 05.09.2023 17:00:00 по местному времени. | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Алешечкина Е.А./ | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: | | | | | | | | | |
| , тел. | | | | | | | | | |