|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения | | |  | Руководителю | |  |  |
| Краевая клиническая больница | | |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 | | |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 | | |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 | | |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru | | |  |  |  |  |  |
| Http://www.kkb1. krasu.ru | | |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 | | |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 | | |  |  |  |  |  |
| 12.11.2019 г. №.1179-19 | | |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** | | | | | | |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара: | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **Остаточный срок годности** |
| 1 | Пластина MatrixRIB для ребер, предизогнутая, правая, 18 отверстий, TAN | Пластины для остеосинтеза ребер, с целью восстановления и окончательной стабилизации каркасности грудной клетки и восстановления функций внешнего дыхания. Пластины для правой стороны. Пластины являются анатомически предизогнутыми и повторяют форму ребер. Анатомически предызогнутые пластины имеют соответствующую кривизну для разного уровня и имеют 18 отверстий. Правая версия. Анатомически предызогнуты: для остеосинтеза 3го ребра (правая и левая), 4-5го ребер (правая и левая), 6-7го ребер (правая и левая), 8-9 ребер (правая и левая). Правосторонние анатомически предызогнутые пластины отличаются по цвету (цветовая кодировка) от левосторонних для упрощения идентификации стороны пластины в условиях экстренной операционной. Толщина пластин 1.5 мм, Все отверстия в пластинах являются блокируемыми (имеют резьбу) и совместимыми с блокируемыми винтами с диаметром шляпки 3.5 мм, диаметр тела винта – 2.9 мм. Пластины изготовлены из сплава (титан-алюминий-ниобий ) в соответствии с международным стандартом 5832-11 для особой прочности и эластичности имплантатов с целью применения мостовидной техники остеосинтеза переломов ребер. Поверхность пластин выполнена с учетом принципа ограниченного контакта с костью. | шт. | 5 |  |  |  |
| 2 | Винт блокируемый 2.9 мм, длина 10 мм, самонарезающий, TAN | Винт блокируемый самонарезающий . Винт диаметром резьбы 2.9 .Винты должны существовать и поставляться с диаметром тела винта (без учета резьбы) 2.4 мм для обеспечения надежной фиксации в костных и хрящевых отделах ребер Винт длиной 10мм.Исполнение шлица в головке винта – крестообразный. Самонарезающие блокируемые винты должны быть изготовлены из сплава TAN (титан-алюминий-ниобий). | шт. | 60 |  |  |  |
| 3 | Штифт интрамедуллярный канюлированный большеберцовый "эксперт" Ø10 мм | Штифт интрамедуллярный для большеберцовый кости должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø8; 9; 10 и 11мм. Штифты должны быть в канюлированном и полнотелом исполнении. При канюлированном исполнении диаметр внутреннего отверстия должен быть Ø4,5мм. Длина штифтов от 255 до 460мм. Штифты длиной от 255 до 330мм имеют шаг по длине 15мм, остальные, длиной от 330 до 460мм имеют шаг по длине 10мм. Проксимальная часть штифта на расстоянии 110мм имеет анатомический изгиб по R1500мм по отношению к дистальной части для облегчения введения в костно-мозговой канал. Штифты универсальные для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Сечение дистальной части должно соответствовать форме костно-мозгового канала и иметь форму усеченного на треугольник цилиндра. Дистальный конец штифта имеет коническую форму кпереди, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения перфорации заднележащего кортикального слоя при введении штифта. В дистальной части расположены пять отверстий Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для блокировочных винтов. Два отверстия в медиально-латеральном и одно в передне-заднем направлении. Четвертое и пятое отверстия, расположенные на одном уровне, имеют два входа и один выход, отклоненных на 25˚ влево и право от оси, для фиксации дистальных отломков правой или левой конечности. Расстояние от края дистальной части до первого и последующих отверстий составляет 5; 14; 22 и 37мм соответственно. Проксимальная часть штифта имеет форму цилиндра диаметром Ø12мм, усеченного до квадрата сечением □9мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, на расстоянии 57мм расположено отверстие Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для статической блокировки, паз размером 4×11мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5×12мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для статической или динамической блокировки, два отверстия Ø5мм для дополнительной блокировки и фиксации мыщелков большеберцовой кости специальными стягивающими винтами Ø5мм, расположенных под разными углами друг к другу на расстоянии 13 и 20мм соответственно, и два взаимно перпендикулярных отверстия Ø4мм для дополнительной блокировки, расположенных под углом 45˚ к продольной оси штифта на расстоянии 29мм от проксимального края. Проксимальная часть штифта имеет конический скос кпереди для предотвращения импиджемент-синдрома в послеоперационном периоде, два паза в медиально-латеральном направлении и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют двухсторонние сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку синего цвета (для штифтов Ø8 и 9мм) и желтого цвета (для штифтов Ø10 и Ø11мм), маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 5 |  |  |  |
| 4 | Винт каннулированный 7.3 мм | Винт каннулированный с каналом, с резьбой по всей длине самосверлящий, диаметр винта 7,3 мм, шлиц гексогональный диаметром 4,0мм, диаметр головки винта 8,0мм. Каннулированное отверстие диаметром 2,9мм.Длина винта 110 мм. Материал- сплав титана | шт. | 10 |  |  |  |
| 5 | Винт каннулированный 7.3 мм | Винт каннулированный с каналом, с резьбой по всей длине самосверлящий, диаметр винта 7,3 мм, шлиц гексогональный диаметром 4,0мм, диаметр головки винта 8,0мм. Каннулированное отверстие диаметром 2,9мм.Длина винта 130 мм. Материал- сплав титана | шт. | 10 |  |  |  |
| 6 | Винт динамический бедренный | Динамический бедренный винт изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр резьбы Ø12,5×22мм. Профиль тела винта представляет собой цилиндр Ø8мм усеченный с двух сторон до размера 7мм. Винт имеет внутреннее сквозное отверстие диаметром Ø2,7мм. В передней части винта внутреннее отверстие заканчивается обратным конусом для улавливания спицы при введении винта в головку бедренной кости. В задней части винта имеется резьбовое отверстие М4 и два поперечных паза размером 3×3мм для крепления специальной отвертки винтом стяжкой при введении и осуществлении дальнейшей компрессии компрессионным винтом. Динамический бедренный винт должен быть длиной от 70 до 115мм с шагом 5мм. Винт должен иметь цветовую кодировку серого цвета, маркировку длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 2 |  |  |  |
| 7 | Проволока серкляжная Ø1,0 мм | Должна быть диаметром 1,0 мм и длиной 5м. Материал нержавеющая сталь | шт. | 15 |  |  |  |
| 8 | Винт перипротезный УС Ø5,0мм, длина 14 мм | Диаметр резьбы - 5,0мм Размер гексагонального отверстия S = 3,5мм Под сверло Ø - 4,3мм, длина винта 14мм | шт. | 3 |  |  |  |
| 9 | Набор аппарата Илизарова | Набор аппарата Илизарова: 1. 10-1200 Кольцо неразъемное, D=100 мм, 32 отв. 1 шт 2. 10-1202 Кольцо неразъемное, D=120 мм, 36 отв. 1 шт 3. 10-1204 Кольцо неразъемное, D=140 мм, 42 отв. 1 шт 4. 10-1206 Кольцо неразъемное, D=160 мм, 46 отв. 1 шт 5. 10-1208 Кольцо неразъемное, D=200 мм, 56 отв. 1 шт 6. 10-1210 Кольцо неразъемное, D=240 мм, 68 отв. 1 шт 7. 10-1300 Полукольцо, D=100 мм, 15 отв. 6 шт 8. 10-1302 Полукольцо, D=120 мм, 17 отв. 6 шт 9. 10-1304 Полукольцо, D=140 мм, 20 отв. 6 шт 10. 10-1306 Полукольцо, D=160 мм, 22 отв 6 шт 11. 10-1308 Полукольцо, D=200 мм, 27 отв. 2 шт 12. 10-1310 Полукольцо, D=240 мм, 33 отв. 2 шт 13. 10-1000 Дуга с отверстиями, R=80 мм, 43 отв. 1 шт 14. 10-1002 Дуга с отверстиями, R=100 мм, 51 отв. 1 шт 15. 10-1004 Дуга с отверстиями, R=120 мм, 57 отв. 1 шт 16. 10-1006 Дуга с отверстиями, R=160 мм, 73 отв. 1 шт 17. 10-07М Болт-спицефиксатор, М6, с пазом 90 шт 18. 10-2300 Стержень резьбовой, М6, L=60 мм 8 шт 19. 10-2301 Стержень резьбовой, М6, L=80 мм 8 шт 20. 10-2302 Стержень резьбовой, М6, L=100 мм 8 шт 21. 10-2303 Стержень резьбовой, М6, L=120 мм 8 шт 22. 10-2304 Стержень резьбовой, М6, L=150 мм 8 шт 23. 10-2305 Стержень резьбовой, М6, L=200 мм 8 шт 24. 10-2306 Стержень резьбовой, М6, L=60 мм, с отверстием 1,6 мм 4 шт 25. 10-2307 Стержень резьбовой, М6, L=80 мм, с отверстием 1,6 мм 4 шт 26. 10-2308 Стержень резьбовой, М6, L=100 мм, с отверстием 1,6 мм 4 шт 27. 10-2309 Стержень резьбовой, М6, L=120 мм, с отверстием 1,6 мм 2 шт 28. 10-0100 Стержень телескопический, L=150 мм 4 шт 29. 10-0102 Стержень телескопический, L=250 мм 4 шт 30. 10-2400 Стержень дистракционный, М6, L=60 мм, с пазом 4 шт 31. 10-2401 Стержень дистракционный, М6, L=80 мм, с пазом 4 шт 32. 10-2402 Стержень дистракционный, М6, L=100 мм, с пазом 4 шт 33. 10-2403 Стержень дистракционный, М6, L=40 мм, с пазом 4 шт 34. 10-2404 Стержень дистракционный, М6, L=50 мм, с пазом 4 шт 35. 10-1400 Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 2 отв. 6 шт 36. 10-1401 Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 3 отв. 6 шт 37. 10-1402 Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 4 отв. 6 шт 38. 10-1500 Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 2 отв. 4 шт 39. 10-1501 Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 3 отв. 4 шт 40. 10-1502 Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 4 отв. 4 шт 41. 10-1600 Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 1 отв. 8 шт 42. 10-1700 Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 1 отв. 8 шт 43. 10-0202 Планка, 2 отв. 15 шт 44. 10-1800 Планка, 3 отв. 4 шт 45. 10-1802 Планка, 5 отв. 4 шт 46. 10-1804 Планка, 7 отв. 4 шт 47. 10-1806 Планка, 9 отв. 4 шт 48. 10-0400 Балка, L=159 мм, 14 отв. 4 шт 49. 10-0401 Балка, L=236 мм, 21 отв. 4 шт 50. 10-0402 Балка, L=335 мм, 30 отв. 4 шт 51. 10-0500 Балка с резьбовым хвостовиком, М6, L=131 мм, 5 отв. 2 шт 52. 10-0501 Балка с резьбовым хвостовиком, М6, L=171 мм, 7 отв. 2 шт 53. 10-0502 Балка с резьбовым хвостовиком, М6, L=211 мм, 9 отв. 2 шт 54. 10-0503 Балка с резьбовым хвостовиком, М6, L=251 мм, 11 отв. 2 шт 55. 10-1900 Планка винтообразная, 2 отв. 4 шт 56. 10-1902 Планка винтообразная, 4 отв. 4 шт 57. 10-0900 Муфта резьбовая, М6, L=20 мм 6 шт 58. 10-0800 Втулка, М6 6 шт 59. 10-2600 Шайба с пазом 25 шт 60. 10-2700 Шайба прокладочная 25 шт 61. 10-2000 Приставка радиусная 2 отв. 2 шт 62. 10-2001 Приставка радиусная 3 отв. 2 шт 63. 10-2100 Спица, с упором, L=400 мм, d=1.8 мм, перо 20 шт 64. 10-2101 Спица, с упором, L=250 мм 20 шт 65. 10-2102 Спица, без упора, L=370 мм, d=1,8 мм, перо 30 шт 66. 10-2103 Спица, без упора, L=250 мм, d=1,5 мм, перо 30 шт 67. 10-2104 Спица, без упора, L=170 мм 20 шт 68. 10-2105 Спица, без упора, L=150 мм 20 шт 69. 31-0000 Спиценатягиватель 1 шт 70. 10-3000 Ключ торцевой 2 шт 71.. 10-2900 Ключ 2 шт 72. 10-3300 Гайка, М6 200 шт 73. 10-3400Н Болт, М6х10 16 шт 74. 10-3401Н Болт, М6х16 30 шт 75. 10-3402Н Болт, М6х30 12 шт | комплект | 2 |  |  |  |
| 10 | Гвоздь бедренный антеградный | Система интрамедуллярных стержней должна обеспечить блокируемый остеосинтез (статическое, динамическое и компрессионное блокирование) при переломах бедренной кости. Типоразмерный ряд имплантантов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Материал изготовления – нержавеющая сталь, соответствующий стандарту ГОСТ для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Стержни должны быть канюлированными, диаметр канала не менее 5 мм. Система бедренных гвоздей предназначена для введения гвоздей по методу с рассверливанием и без такового. Все стержни должны иметь маркировку: название производителя, номер по каталогу и размер, что должно позволять идентифицировать продукт, в том числе при удалении. Диаметр стержня от не менее 8,0 мм до не более 16,0 мм, с интервалом не более 1 мм. Длина от не менее 240 мм до не более 500 мм, с интервалом 20 мм. Количество проксимальных отверстий - четыре отверстия, два отверстия позволяют вводить винты в шейку бедренной кости под блокирующие винты диаметром 5,5 мм. Количество дистальных отверстий - два отверстия, нижнее овальной формы для динамической фиксации под блокирующие винты 3,7 мм (диаметр стержня 8 мм), от 4,2 до 4,5 мм (диаметр стержня 9-11 мм), 5,5 мм (диаметр стержня от 12 мм и более). Стержни должны поставляться в стерильном виде. | шт. | 3 |  |  |  |
| 11 | Гвоздь бедренный антеградный | Система интрамедуллярных стержней должна обеспечить блокируемый остеосинтез (статическое, динамическое и компрессионное блокирование) при переломах бедренной кости. Типоразмерный ряд имплантантов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Материал изготовления – нержавеющая сталь, соответствующий стандарту ГОСТ для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Стержни должны быть канюлированными, диаметр канала не менее 5 мм. Система бедренных гвоздей предназначена для введения гвоздей по методу с рассверливанием и без такового. Все стержни должны иметь маркировку: название производителя, номер по каталогу и размер, что должно позволять идентифицировать продукт, в том числе при удалении. Диаметр стержня от не менее 8,0 мм до не более 16,0 мм, с интервалом не более 1 мм. Длина от не менее 240 мм до не более 500 мм, с интервалом 20 мм. Количество проксимальных отверстий - четыре отверстия, два отверстия позволяют вводить винты в шейку бедренной кости под блокирующие винты диаметром 5,5 мм. Количество дистальных отверстий - два отверстия, нижнее овальной формы для динамической фиксации под блокирующие винты 3,7 мм (диаметр стержня 8 мм), от 4,2 до 4,5 мм (диаметр стержня 9-11 мм), 5,5 мм (диаметр стержня от 12 мм и более). Стержни должны поставляться в стерильном виде. | шт. | 2 |  |  |  |
| 12 | Гвоздь бедренный антеградный | Система интрамедуллярных стержней должна обеспечить блокируемый остеосинтез (статическое, динамическое и компрессионное блокирование) при переломах бедренной кости. Типоразмерный ряд имплантантов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Материал изготовления – нержавеющая сталь, соответствующий стандарту ГОСТ для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Стержни должны быть канюлированными, диаметр канала не менее 5 мм. Система бедренных гвоздей предназначена для введения гвоздей по методу с рассверливанием и без такового. Все стержни должны иметь маркировку: название производителя, номер по каталогу и размер, что должно позволять идентифицировать продукт, в том числе при удалении. Диаметр стержня от не менее 8,0 мм до не более 16,0 мм, с интервалом не более 1 мм. Длина от не менее 240 мм до не более 500 мм, с интервалом 20 мм. Количество проксимальных отверстий - четыре отверстия, два отверстия позволяют вводить винты в шейку бедренной кости под блокирующие винты диаметром 5,5 мм. Количество дистальных отверстий - два отверстия, нижнее овальной формы для динамической фиксации под блокирующие винты 3,7 мм (диаметр стержня 8 мм), от 4,2 до 4,5 мм (диаметр стержня 9-11 мм), 5,5 мм (диаметр стержня от 12 мм и более). Стержни должны поставляться в стерильном виде. | шт. | 2 |  |  |  |
| 13 | Гвоздь бедренный антеградный | Система интрамедуллярных стержней должна обеспечить блокируемый остеосинтез (статическое, динамическое и компрессионное блокирование) при переломах бедренной кости. Типоразмерный ряд имплантантов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Материал изготовления – нержавеющая сталь, соответствующий стандарту ГОСТ для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Стержни должны быть канюлированными, диаметр канала не менее 5 мм. Система бедренных гвоздей предназначена для введения гвоздей по методу с рассверливанием и без такового. Все стержни должны иметь маркировку: название производителя, номер по каталогу и размер, что должно позволять идентифицировать продукт, в том числе при удалении. Диаметр стержня от не менее 8,0 мм до не более 16,0 мм, с интервалом не более 1 мм. Длина от не менее 240 мм до не более 500 мм, с интервалом 20 мм. Количество проксимальных отверстий - четыре отверстия, два отверстия позволяют вводить винты в шейку бедренной кости под блокирующие винты диаметром 5,5 мм. Количество дистальных отверстий - два отверстия, нижнее овальной формы для динамической фиксации под блокирующие винты 3,7 мм (диаметр стержня 8 мм), от 4,2 до 4,5 мм (диаметр стержня 9-11 мм), 5,5 мм (диаметр стержня от 12 мм и более). Стержни должны поставляться в стерильном виде. | шт. | 6 |  |  |  |
| 14 | Гвоздь бедренный антеградный | Система интрамедуллярных стержней должна обеспечить блокируемый остеосинтез (статическое, динамическое и компрессионное блокирование) при переломах бедренной кости. Типоразмерный ряд имплантантов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Материал изготовления – нержавеющая сталь, соответствующий стандарту ГОСТ для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Стержни должны быть канюлированными, диаметр канала не менее 5 мм. Система бедренных гвоздей предназначена для введения гвоздей по методу с рассверливанием и без такового. Все стержни должны иметь маркировку: название производителя, номер по каталогу и размер, что должно позволять идентифицировать продукт, в том числе при удалении. Диаметр стержня от не менее 8,0 мм до не более 16,0 мм, с интервалом не более 1 мм. Длина от не менее 240 мм до не более 500 мм, с интервалом 20 мм. Количество проксимальных отверстий - четыре отверстия, два отверстия позволяют вводить винты в шейку бедренной кости под блокирующие винты диаметром 5,5 мм. Количество дистальных отверстий - два отверстия, нижнее овальной формы для динамической фиксации под блокирующие винты 3,7 мм (диаметр стержня 8 мм), от 4,2 до 4,5 мм (диаметр стержня 9-11 мм), 5,5 мм (диаметр стержня от 12 мм и более). Стержни должны поставляться в стерильном виде. | шт. | 2 |  |  |  |
| 15 | Гвоздь плечевой интрамедуллярный | Система интрамедуллярных стержней должна обеспечить блокируемый остеосинтез (статическое, динамическое и компрессионное блокирование) при переломах плечевой кости. Типоразмерный ряд имплантантов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Материал изготовления – нержавеющая сталь, соответствующий стандарту ГОСТ для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Стержни должны быть канюлированными, диаметр канала не менее 5 мм. Система плечевых гвоздей предназначена для введения гвоздей по методу с рассверливанием и без такового. Все стержни должны иметь маркировку: название производителя, номер по каталогу и размер, что должно позволять идентифицировать продукт, в том числе при удалении. Диаметр стержня от не менее 6,0 мм до не более 13,0 мм, с интервалом не более 1 мм. Длина от не менее 180 мм до не более 300 мм, с интервалом 15 мм. Количество проксимальных отверстий - три отверстия, одно отверстие позволяют вводить винты в шейку плечевой кости. Под блокирующие винты диаметром 4,2 мм. Количество дистальных отверстий под блокирующие винты 3,7 мм (диаметр стержня 7-8 мм), от 4,2 до 4,5 мм (диаметр стержня 9-13 мм). Два отверстия, одно отверстие, нижнее, овальной формы для динамической фиксации. Стержни должны поставляться в стерильном виде. | шт. | 2 |  |  |  |
| 16 | Спица без упора L=370 мм, d=1,8 мм с защитным покрытием нитрида титана (TiN) | Хвостовики спиц должны обладать следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм. Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0.2 мкм. Спица должна иметь поверхность обработанную электролитно-плазменным методом. Радиус притупления рабочей части спиц не более 0,03 мм. Спица должна выдерживать усилия на разрыв не менее 130кгс/мм 2 Применяемые материалы: прутки с высокой нагортовкой поверхности ТУ 14-1-3192-81 из нержавеющей стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632-72. | шт. | 500 |  |  |  |
| 17 | Спица без упора L=250 мм, d=1,5 мм с защитным покрытием нитрида титана (TiN) | Хвостовики спиц должны обладать следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм. Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0.2 мкм. Спица должна иметь поверхность обработанную электролитно-плазменным методом. Радиус притупления рабочей части спиц не более 0,03 мм. Спица должна выдерживать усилия на разрыв не менее 130кгс/мм 2 Применяемые материалы: прутки с высокой нагортовкой поверхности ТУ 14-1-3192-81 из нержавеющей стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632-72. | шт. | 200 |  |  |  |
| 18 | Спица с упорной площадкой L=400 мм, d=1,8 мм с защитным покрытием нитрида титана (TiN) | Хвостовики спиц должны обладать следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм. Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0.2 мкм. Спица должна иметь поверхность обработанную электролитно-плазменным методом. Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице должен быть выполнен из серебро - содержащего припоя ПСрМЦ-37. Радиус притупления рабочей части спиц не более 0,03 мм. Спица должна выдерживать усилия на разрыв не менее 130кгс/мм 2 Применяемые материалы: прутки с высокой нагортовкой поверхности ТУ 14-1-3192-81 из нержавеющей стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632-72. | шт. | 250 |  |  |  |
| 19 | Накладка диафизарная бедренная | Назначение: Для остеосинтеза чрезвертельных переломов бедренной кости и латеральных переломов шейки бедренной кости. Описание: Диафизарная бедренная накладка изготавливается из титанового сплава. Ширина пластины 18мм. Шеечно-диафизарный угол 135˚. Внутренняя часть имеет изгиб по радиусу R30 для оптимального прилегания к кости. Имеет типоразмерный ряд (длина диафизарной части в мм/количество отверстий): 80/4; 96/5; 112/6; 144/8; 176/10; 208/12; 240/14; 272/16; 304/18. Отверстия под кортикальные винты Ø4,5мм расположены с шагом 16мм и имеют профиль паза размером 5,5×8,5мм, позволяющие винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Геометрия паза позволяет осуществлять дополнительную динамическую компрессию перелома винтами. В дистальной части пластины от последнего паза к торцу пластины имеется продольное поднутрение R2мм для осуществления межфрагментарной компрессии перелома контрактором. Проксимальная часть пластины заканчивается цилиндром Ø12,5×28мм, находящимся под углом 135˚ к диафизарной части пластины. Внутреннее отверстие под динамический винт представляет собой канал Ø8мм, усеченный в продольном направлении с двух сторон до размера 7мм. Пластины должны иметь цветовую кодировку серого цвета, маркировку угла, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 2 |  |  |  |
| 20 | Винт динамический бедренный | Описание: Динамический бедренный винт изготавливается из титанового сплава. Наружный диаметр резьбы Ø12,5×22мм. Профиль тела винта представляет собой цилиндр Ø8мм усеченный с двух сторон до размера 7мм. Винт имеет внутреннее сквозное отверстие диаметром Ø2,7мм. В передней части винта внутреннее отверстие заканчивается обратным конусом для улавливания спицы при введении винта в головку бедренной кости. В задней части винта имеется резьбовое отверстие М4 и два поперечных паза размером 3×3мм для крепления специальной отвертки винтом стяжкой при введении и осуществлении дальнейшей компрессии компрессионным винтом. Динамический бедренный винт должен быть длиной от 70 до 115мм с шагом 5мм. Винт должен иметь цветовую кодировку серого цвета, маркировку длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 2 |  |  |  |
| 21 | Винт каннюлированый с каналом 7.3 мм, 16/110 мм, титан | Каннюлированый винт, диаметр 7,3 мм, длина винта 110 мм, длина резьбы 16 мм.Материал титан. | шт. | 15 |  |  |  |
| 22 | Накладка диафизарная бедренная | Назначение: Для остеосинтеза чрезвертельных переломов бедренной кости и латеральных переломов шейки бедренной кости. Описание: Диафизарная бедренная накладка изготавливается из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Ширина пластины 18мм. Шеечно-диафизарный угол 135˚. Внутренняя часть имеет изгиб по радиусу R30 для оптимального прилегания к кости. Имеет типоразмерный ряд (длина диафизарной части в мм/количество отверстий): 80/4; 96/5; 112/6; 144/8; 176/10; 208/12; 240/14; 272/16; 304/18. Отверстия под кортикальные винты Ø4,5мм расположены с шагом 16мм и имеют профиль паза размером 5,5×8,5мм, позволяющие винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Геометрия паза позволяет осуществлять дополнительную динамическую компрессию перелома винтами. В дистальной части пластины от последнего паза к торцу пластины имеется продольное поднутрение R2мм для осуществления межфрагментарной компрессии перелома контрактором. Проксимальная часть пластины заканчивается цилиндром Ø12,5×28мм, находящимся под углом 135˚ к диафизарной части пластины. Внутреннее отверстие под динамический винт представляет собой канал Ø8мм, усеченный в продольном направлении с двух сторон до размера 7мм. Пластины должны иметь цветовую кодировку серого цвета, маркировку угла, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 2 |  |  |  |
| 23 | Винт компрессионный | Винт компрессионный изготавливается из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винта 27мм, диаметр резьбы М4, диаметр головки Ø9мм с внутренним гексагональным отверстием S=3,5мм. Переход головки винта с Ø9мм на утолщении до Ø7мм через конус, для предотвращения эффекта закусывания при осуществлении компрессии. Для уменьшения концентрации напряжения в зоне перехода с Ø7мм на М4 выполнен радиус R0,5мм. Винт должен иметь цветовую кодировку серого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 4 |  |  |  |
| 24 | Винт каннулированный 7.3 мм | Винт каннулированный с каналом, с резьбой 32 мм, самосверлящий, диаметр винта 7,3 мм, шлиц гексогональный диаметром 4,0 мм, диаметр головки винта 8,0 мм. Каннулированное отверстие диаметром 2,9 мм.Длина винта 120 мм. Материал- сплав титана | шт. | 20 |  |  |  |
| 25 | Винт 7.3 каннулированный с каналом, самосверлящий, саморез, длина 40 мм, резьба на всю длину | Винт каннулированный с каналом, с резьбой по всей длинесамосверлящий, диаметр винта 7,3 мм, шлиц гексогональный диаметром 4,0мм, диаметр головки винта 8,0мм. Каннулированное отверстие диаметром 2,9мм.Длина винта 40 мм. Материал- медицинская нержавеющая сталь | шт. | 25 |  |  |  |
| 26 | Винт 7.3 каннулированный с каналом, самосверлящий, саморез, длина 80 мм, резьба на всю дл ину | Винт каннулированный с каналом, с резьбой по всей длинесамосверлящий, диаметр винта 7,3 мм, шлиц гексогональный диаметром 4,0мм, диаметр головки винта 8,0мм. Каннулированное отверстие диаметром 2,9мм.Длина винта 80 мм. Материал- медицинская нержавеющая сталь | шт. | 5 |  |  |  |
| 27 | Винт 7.3 каннулированный с каналом, самосверлящий, саморез, длина 90 мм, резьба на всю дл ину | Винт каннулированный с каналом, с резьбой по всей длинесамосверлящий, диаметр винта 7,3 мм, шлиц гексогональный диаметром 4,0мм, диаметр головки винта 8,0мм. Каннулированное отверстие диаметром 2,9мм.Длина винта 90 мм. Материал- медицинская нержавеющая сталь | шт. | 10 |  |  |  |
| 28 | Винт 7.3 каннулированный с каналом, самосверлящий, саморез, длина 100 мм, резьба на всю длину | Винт каннулированный с каналом, с резьбой по всей длинесамосверлящий, диаметр винта 7,3 мм, шлиц гексогональный диаметром 4,0мм, диаметр головки винта 8,0мм. Каннулированное отверстие диаметром 2,9мм.Длина винта 100 мм. Материал- медицинская нержавеющая сталь | шт. | 30 |  |  |  |
| 29 | Винт блокирующий 4 х 56 мм, титан | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø4мм. Длина винта от 24 до 60мм с шагом не более 2мм. Резьба 2-хзаходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø3,2мм. Конец винта имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку для самонарезания. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø4мм должны иметь цветовую кодировку синего цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 90 |  |  |  |
| 30 | Стержень Штейнманна с фиксирующей резьбой диам.5.0 мм, длина 225мм | Стержни Штейнманна с фиксирующей резьбой должны изготавливаться из нержавеющей стали марки ST-4441VМ по ISO5838-1 и ASTM F 138-3. Должны иметь основной диаметр Ø5мм с длинами 200; 225мм. Заточка резьбовой части трехгранная, самонарезающая с плоским торцем. Угол заточки 15˚. В задней части стержень должен иметь трехгранный профиль длиной 20мм под зажим сверлильного патрона. Для фиксации в костной ткани на средней части стержня должна быть цилиндрическая поверхность с резьбой М6. Стержни Штейнманна из нержавеющей стали должны иметь индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 1 |  |  |  |
| 31 | Стержень Шанца с кортикальной резьбой самосверлящий самонарезающий диам. 5 мм, длина 225 мм | Стержни Шанца с кортикальной резьбой должны изготавливаться из нержавеющей стали марки ST-4441VМ по ISO5838-1 и ASTM F 138-3. Профиль резьбы должен соответствовать ISO 5835. Стержни должны быть диаметром Ø5мм с длинами не менее 225мм; Длина резьбовой части у Ø5 мм должна составлять 50мм. Заточка резьбовой части должна быть спиралевидная, самосверлящая и самонарезающая. В задней части стержень должен иметь трехгранный профиль длиной 20мм под зажим сверлильного патрона. Стержни Шанца из нержавеющей стали должны иметь индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 15 |  |  |  |
| 32 | Штифт дистальный бедренный Ø11,0 мм, длина 360 мм левый | Штифты интрамедуллярные дистальные бедренные должны изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Для короткой версии штифты должны быть прямого исполнения, иметь диаметры Ø10; 11 и 12мм, длину 200 и 240мм. Блокирование 4-х дистальных и 3-х проксимальных отверстий Ø5мм должно осуществляется по направителю. Четыре дистальных отверстия должны иметь наклон 7˚ по отношению к оси костно-мозгового канала, что соответствует анатомическому наклону мыщелков бедренной кости и находятся на расстоянии 12; 29; 46 и 63мм от края соответственно. Штифты короткой версии должны быть универсальны для бедренных костей правой и левой конечностей. Длинная версия штифтов должна иметь правое и левое исполнение и иметь диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина от 280 до 460мм. Штифты должны иметь анатомический изгиб по R1500мм в диафизарной части, соответствующий профилю костно-мозгового канала бедренной кости. Четыре дистальных отверстия должны иметь наклон в 7˚ и блокироваться по направителю. Для предотвращения импиджмент синдрома проксимальный конец штифта должен иметь коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4. В проксимальной части должны быть расположены два отверстия Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для динамического блокирования. Дистальная часть штифта для всех типоразмеров должны быть диаметром Ø13мм. В торце дистальной части штифта должно быть два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Для всех отверстий и пазов для блокировки обязательное наличие сферических фасок для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 3 |  |  |  |
| 33 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 360 мм, левый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 5 |  |  |  |
| 34 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 360 мм, правый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 5 |  |  |  |
| 35 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 380 мм, левый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 5 |  |  |  |
| 36 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 380 мм, правый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 5 |  |  |  |
| 37 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 400 мм, левый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 2 |  |  |  |
| 38 | Антеградный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 400 мм, правый | Антеградный бедренный γ-штифт бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов в диапазоне не менее, чем от 280мм до 440мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты для бедренных костей долы быть для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 3 |  |  |  |
| 39 | Винт внутренний блокирующий | Винт внутренний блокирующий должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136.. Диаметр резьбы винта М8. Длина винта 21мм. Для блокирования шеечного винта Ø11/Ø2,8мм или 4-х лопастного спирального клинка Ø11/Ø2,8мм винт внутренний блокирующий должен иметь на конце цилиндрический упор длиной 2,5мм со сферическим окончанием R1,5мм. Проксимальная часть должна иметь внутренний шестигранник S=3,5мм. Винт внутренний блокирующий должен иметь цветовую кодировку зеленого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 40 |  |  |  |
| 40 | Винт деротационный Ø6,5 мм | Винт деротационный должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø6,5мм, внутренний Ø2,9мм. Длина винта от 55 до 110мм с шагом 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный. Шаг резьбы 2,75мм, длина резьбы 15мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для введения винта на торце должно быть шестигранное отверстие размером S=4мм. Для предотвращения миграции винта через штифт на торце винта должно быть утолщение Ø7мм. Винты деротационные Ø6,5мм должны иметь цветовую кодировку синего цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 3 |  |  |  |
| 41 | Винт деротационный Ø6,5 мм | Винт деротационный должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø6,5мм, внутренний Ø2,9мм. Длина винта от 55 до 110мм с шагом 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный. Шаг резьбы 2,75мм, длина резьбы 15мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для введения винта на торце должно быть шестигранное отверстие размером S=4мм. Для предотвращения миграции винта через штифт на торце винта должно быть утолщение Ø7мм. Винты деротационные Ø6,5мм должны иметь цветовую кодировку синего цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 3 |  |  |  |
| 42 | Винт блокирующий 4 х 28 мм, титан | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø4мм. Длина винта от 24 до 60мм с шагом не более 2мм. Резьба 2-хзаходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø3,2мм. Конец винта имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку для самонарезания. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø4мм должны иметь цветовую кодировку синего цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 10 |  |  |  |
| 43 | Винт для блокировки фиксирующий Ø4,0 мм, длина 46 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø4мм. Длина винта от 24 до 60мм с шагом не более 2мм. Резьба 2-хзаходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø3,2мм. Конец винта имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку для самонарезания. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø4мм должны иметь цветовую кодировку синего цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 90 |  |  |  |
| 44 | Винт блокирующий 4 х 50 мм, титан | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø4мм. Длина винта от 24 до 60мм с шагом не более 2мм. Резьба 2-хзаходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø3,2мм. Конец винта имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку для самонарезания. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø4мм должны иметь цветовую кодировку синего цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 94 |  |  |  |
| 45 | Винт для блокировки фиксирующий Ø5,0 мм, длина 60 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø5мм. Длина винта от 30 до 50мм с шагом 2мм, и от 50 до 85мм с шагом 5мм. Резьба 2-х заходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø4мм. Винт самонарезающий, для чего на конце винт имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø5мм должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой | шт. | 50 |  |  |  |
| 46 | Винт для блокировки фиксирующий Ø5,0 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø5мм. Длина винта от 30 до 50мм с шагом 2мм, и от 50 до 85мм с шагом 5мм. Резьба 2-х заходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø4мм. Винт самонарезающий, для чего на конце винт имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø5мм должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой | шт. | 40 |  |  |  |
| 47 | Винт для блокировки фиксирующий Ø5,0 мм, длина 80 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø5мм. Длина винта от 30 до 50мм с шагом 2мм, и от 50 до 85мм с шагом 5мм. Резьба 2-х заходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø4мм. Винт самонарезающий, для чего на конце винт имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø5мм должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой | шт. | 10 |  |  |  |
| 48 | Винт шеечный Ø11 мм, длина 100 мм | Блокируемый шеечный винт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø11мм, внутренний Ø2,9мм. Длина винта от 80 до 120мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный компрессирующий с обратной конусностью для дополнительного обеспечения антиротационных свойств. Шаг резьбы 2,75мм, длина резьбы 27мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для соединения с отверткой в торце винта должно быть отверстие М6 и 4-е паза размером 3×2,5мм, которые в свою очередь должны быть сориентированы с 4-мя продольными пазами на теле винта для его блокирования в штифте. Шеечные винты Ø11мм должны иметь цветовую кодировку зеленого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 12 |  |  |  |
| 49 | Винт шеечный Ø11 мм, длина 105 мм | Блокируемый шеечный винт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø11мм, внутренний Ø2,9мм. Длина винта от 80 до 120мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный компрессирующий с обратной конусностью для дополнительного обеспечения антиротационных свойств. Шаг резьбы 2,75мм, длина резьбы 27мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для соединения с отверткой в торце винта должно быть отверстие М6 и 4-е паза размером 3×2,5мм, которые в свою очередь должны быть сориентированы с 4-мя продольными пазами на теле винта для его блокирования в штифте. Шеечные винты Ø11мм должны иметь цветовую кодировку зеленого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 14 |  |  |  |
| 50 | Винт шеечный Ø11 мм, длина 110 мм | Блокируемый шеечный винт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Наружный диаметр винта Ø11мм, внутренний Ø2,9мм. Длина винта от 80 до 120мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный компрессирующий с обратной конусностью для дополнительного обеспечения антиротационных свойств. Шаг резьбы 2,75мм, длина резьбы 27мм. Конец винта имеет специальную трехгранную заточку для самонарезания. Для соединения с отверткой в торце винта должно быть отверстие М6 и 4-е паза размером 3×2,5мм, которые в свою очередь должны быть сориентированы с 4-мя продольными пазами на теле винта для его блокирования в штифте. Шеечные винты Ø11мм должны иметь цветовую кодировку зеленого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 14 |  |  |  |
| 51 | Винт каннулированный 4.0 мм, саморез, короткая резьба, длина 40 мм, титан | Назначение: для остеосинтеза дистального отдела лучевой кости, внутрисуставных переломов локтевого, лучезапястного и голеностопного суставов, переломов таранной кости, переломов лодыжек и пилона, остеосинтеза и артродеза костей предплюсны. Описание: Винт канюлированный Ø4,0мм должен изготавливаться из титановых сплавов Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов должна составлять от 28 до 54мм с шагом не более 2мм. Длина резьбы, в зависимости от длины винта, должна быть от 9 до 18мм. Профиль резьбы должен быть специальным спонгиозным упорным. Наружный диаметр резьбы должен составлять Ø4,0мм, шаг резьбы 1,75мм, диаметр внутреннего отверстия для спицы Ø1,3мм. Для самонарезания винт должен иметь специальную 2-х заходную заточку. Диаметр головки винта Ø5,0мм. В головке винта должно быть гексагональное отверстие под отвертку S=2,5мм. Наружная поверхность винта должна иметь цветное анодирование желто-коричневого цвета. | шт. | 10 |  |  |  |
| 52 | Винт каннулированный 4,0 мм, саморез/короткая резьба, длина 44 мм, титан | Назначение: для остеосинтеза дистального отдела лучевой кости, внутрисуставных переломов локтевого, лучезапястного и голеностопного суставов, переломов таранной кости, переломов лодыжек и пилона, остеосинтеза и артродеза костей предплюсны. Описание: Винт канюлированный Ø4,0мм должен изготавливаться из титановых сплавов Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов должна составлять от 28 до 54мм с шагом не более 2мм. Длина резьбы, в зависимости от длины винта, должна быть от 9 до 18мм. Профиль резьбы должен быть специальным спонгиозным упорным. Наружный диаметр резьбы должен составлять Ø4,0мм, шаг резьбы 1,75мм, диаметр внутреннего отверстия для спицы Ø1,3мм. Для самонарезания винт должен иметь специальную 2-х заходную заточку. Диаметр головки винта Ø5,0мм. В головке винта должно быть гексагональное отверстие под отвертку S=2,5мм. Наружная поверхность винта должна иметь цветное анодирование желто-коричневого цвета. | шт. | 10 |  |  |  |
| 53 | Винт каннулированный 4,0 мм, саморез/короткая резьба, длина 48 мм, титан | Назначение: для остеосинтеза дистального отдела лучевой кости, внутрисуставных переломов локтевого, лучезапястного и голеностопного суставов, переломов таранной кости, переломов лодыжек и пилона, остеосинтеза и артродеза костей предплюсны. Описание: Винт канюлированный Ø4,0мм должен изготавливаться из титановых сплавов Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов должна составлять от 28 до 54мм с шагом не более 2мм. Длина резьбы, в зависимости от длины винта, должна быть от 9 до 18мм. Профиль резьбы должен быть специальным спонгиозным упорным. Наружный диаметр резьбы должен составлять Ø4,0мм, шаг резьбы 1,75мм, диаметр внутреннего отверстия для спицы Ø1,3мм. Для самонарезания винт должен иметь специальную 2-х заходную заточку. Диаметр головки винта Ø5,0мм. В головке винта должно быть гексагональное отверстие под отвертку S=2,5мм. Наружная поверхность винта должна иметь цветное анодирование желто-коричневого цвета. | шт. | 10 |  |  |  |
| 54 | Винт каннулированный 4,0 мм, саморез/короткая резьба, длина 52 мм, титан | Назначение: для остеосинтеза дистального отдела лучевой кости, внутрисуставных переломов локтевого, лучезапястного и голеностопного суставов, переломов таранной кости, переломов лодыжек и пилона, остеосинтеза и артродеза костей предплюсны. Описание: Винт канюлированный Ø4,0мм должен изготавливаться из титановых сплавов Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов должна составлять от 28 до 54мм с шагом не более 2мм. Длина резьбы, в зависимости от длины винта, должна быть от 9 до 18мм. Профиль резьбы должен быть специальным спонгиозным упорным. Наружный диаметр резьбы должен составлять Ø4,0мм, шаг резьбы 1,75мм, диаметр внутреннего отверстия для спицы Ø1,3мм. Для самонарезания винт должен иметь специальную 2-х заходную заточку. Диаметр головки винта Ø5,0мм. В головке винта должно быть гексагональное отверстие под отвертку S=2,5мм. Наружная поверхность винта должна иметь цветное анодирование желто-коричневого цвета. | шт. | 10 |  |  |  |
| 55 | Пластина метафизарная дистальная большеберцовая УС 3,5/5,0 лев., 4+10 отв. | Назначение: Для остеосинтеза дистальных околосуставных и внутрисуставных переломов б/берцовой кости, распространяющихся на диафиз. Описание: Пластина дистальная медиальная должен изготавливаться из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Ширина пластины не более 13,5мм, толщина не более 4,6мм. По всему периметру края пластины скруглены по R1,5мм. Пластина должна быть левого и правого исполнения с анатомическим профилем, соответствующем профилю медиальной поверхности дистального мыщелка б/берцовой кости. Дистальный конец пластины должен иметь утончение до 2мм, и занижение по ширине влево или вправо, в зависимости от конечности, и иметь четыре восьмиобразных отверстия для фиксации винтами с угловой стабильностью Ø3,5мм или кортикальными винтами Ø3,5мм. Пластины должны иметь следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 126/4; 144/5; 162/6; 180/7; 198/8; 234/10. Расстояние между отверстиями на диафизарной части 18мм. Отверстия на диафизарной части должны иметь восьмиобразную форму. В одном кольце должна быть 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце должно быть компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Нижняя часть пазов под кортикальные винты должна иметь "юбку", позволяющую вводить винты с отклонением до 30˚. Проксимальный край пластины должен иметь 3-х стороннее коническое сужение с отверстием под спицу для удобства введения и временной фиксации. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Пластины должны иметь цветовую кодировку серого цвета, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 4 |  |  |  |
| 56 | Пластина метафизарная дистальная большеберцовая УС 3,5/5,0 лев., 4+6 отв. | Назначение: Для остеосинтеза дистальных околосуставных и внутрисуставных переломов б/берцовой кости, распространяющихся на диафиз. Описание: Пластина дистальная медиальная должен изготавливаться из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Ширина пластины не более 13,5мм, толщина не более 4,6мм. По всему периметру края пластины скруглены по R1,5мм. Пластина должна быть левого и правого исполнения с анатомическим профилем, соответствующем профилю медиальной поверхности дистального мыщелка б/берцовой кости. Дистальный конец пластины должен иметь утончение до 2мм, и занижение по ширине влево или вправо, в зависимости от конечности, и иметь четыре восьмиобразных отверстия для фиксации винтами с угловой стабильностью Ø3,5мм или кортикальными винтами Ø3,5мм. Пластины должны иметь следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 126/4; 144/5; 162/6; 180/7; 198/8; 234/10. Расстояние между отверстиями на диафизарной части 18мм. Отверстия на диафизарной части должны иметь восьмиобразную форму. В одном кольце должна быть 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце должно быть компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Нижняя часть пазов под кортикальные винты должна иметь "юбку", позволяющую вводить винты с отклонением до 30˚. Проксимальный край пластины должен иметь 3-х стороннее коническое сужение с отверстием под спицу для удобства введения и временной фиксации. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Пластины должны иметь цветовую кодировку серого цвета, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 4 |  |  |  |
| 57 | Пластина метафизарная дистальная большеберцовая УС 3,5/5,0 правая, 4+10 отв. | Назначение: Для остеосинтеза дистальных околосуставных и внутрисуставных переломов б/берцовой кости, распространяющихся на диафиз. Описание: Пластина дистальная медиальная должен изготавливаться из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Ширина пластины не более 13,5мм, толщина не более 4,6мм. По всему периметру края пластины скруглены по R1,5мм. Пластина должна быть левого и правого исполнения с анатомическим профилем, соответствующем профилю медиальной поверхности дистального мыщелка б/берцовой кости. Дистальный конец пластины должен иметь утончение до 2мм, и занижение по ширине влево или вправо, в зависимости от конечности, и иметь четыре восьмиобразных отверстия для фиксации винтами с угловой стабильностью Ø3,5мм или кортикальными винтами Ø3,5мм. Пластины должны иметь следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 126/4; 144/5; 162/6; 180/7; 198/8; 234/10. Расстояние между отверстиями на диафизарной части 18мм. Отверстия на диафизарной части должны иметь восьмиобразную форму. В одном кольце должна быть 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце должно быть компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Нижняя часть пазов под кортикальные винты должна иметь "юбку", позволяющую вводить винты с отклонением до 30˚. Проксимальный край пластины должен иметь 3-х стороннее коническое сужение с отверстием под спицу для удобства введения и временной фиксации. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Пластины должны иметь цветовую кодировку серого цвета, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 4 |  |  |  |
| 58 | Пластина метафизарная дистальная большеберцовая УС 3,5/5,0 прав., 4+6 отв. | Назначение: Для остеосинтеза дистальных околосуставных и внутрисуставных переломов б/берцовой кости, распространяющихся на диафиз. Описание: Пластина дистальная медиальная должен изготавливаться из титанового сплава Grade 5 по ASTM F136. Ширина пластины не более 13,5мм, толщина не более 4,6мм. По всему периметру края пластины скруглены по R1,5мм. Пластина должна быть левого и правого исполнения с анатомическим профилем, соответствующем профилю медиальной поверхности дистального мыщелка б/берцовой кости. Дистальный конец пластины должен иметь утончение до 2мм, и занижение по ширине влево или вправо, в зависимости от конечности, и иметь четыре восьмиобразных отверстия для фиксации винтами с угловой стабильностью Ø3,5мм или кортикальными винтами Ø3,5мм. Пластины должны иметь следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий на диафизарной части): 126/4; 144/5; 162/6; 180/7; 198/8; 234/10. Расстояние между отверстиями на диафизарной части 18мм. Отверстия на диафизарной части должны иметь восьмиобразную форму. В одном кольце должна быть 2-х заходная коническая резьба под винты Ø5,0мм с УС, в другом кольце должно быть компрессионное отверстие под кортикальные винты Ø4,5мм, позволяющее винту иметь отклонение влево и вправо до 15˚. Нижняя часть пазов под кортикальные винты должна иметь "юбку", позволяющую вводить винты с отклонением до 30˚. Проксимальный край пластины должен иметь 3-х стороннее коническое сужение с отверстием под спицу для удобства введения и временной фиксации. Внутренняя сторона пластины с ограниченным контактом для меньшей травмированности поверхности кости. Пластины должны иметь цветовую кодировку серого цвета, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 4 |  |  |  |
| 59 | Штифт бедренный A/R "эксперт" канюлированный Ø11,0 мм, дл. 360 мм | Штифт антеградно-ретроградный бедренный должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов от 180 до 480мм. Штифты должны быть в канюлированном и полнотелом исполнении. При канюлированном исполнении диаметр внутреннего отверстия должен быть Ø4,5мм. Диаметры блокировочных отверстий и ширина пазов составляют 5мм (для штифтов Ø9мм; Ø10мм и 11мм) и 6мм (для штифтов Ø12мм). Штифт имеет анатомический изгиб по R1500мм, соответствующий профилю костно-мозгового канала бедренной кости. Штифты универсальные для антеградного и ретроградного введения для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджемент-синдрома. В дистальной части расположены три отверстия и паз для блокировочных винтов. Два отверстия в медиально-латеральном на расстоянии 11мм и 38мм от дистального конца штифта, одно отверстие в передне-заднем направлении на расстоянии 49мм, и один паз с динамическим ходом 5мм на расстоянии 22мм от дистального конца штифта. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø12мм и содержит в себе четыре отверстия и паз. Три отверстия в медиально-латеральном направлении на расстоянии 13; 50 и 72мм соответственно для статической блокировки и паз с динамическим ходом 10мм для статической или динамической блокировки на расстоянии 23мм от проксимального края. Для дополнительной фиксации отломков при ретроградном введении одно отверстие расположено в передне-заднем направлении на расстоянии 62мм от проксимального края. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм в медиально-латеральном направлении и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Все отверстия и паз для блокировки, расположенные в медиально-латеральном направлении, имеют двухсторонние сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. По всей длине изогнутой части штифта находятся от 2-х (на Ø9 и 10мм) до 4-х (на Ø11 и 12мм) продольных канавок для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Штифты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 8 |  |  |  |
| 60 | Штифт бедренный A/R "эксперт" канюлированный Ø11,0 мм, дл. 380 мм | Штифт антеградно-ретроградный бедренный должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов от 180 до 480мм. Штифты должны быть в канюлированном и полнотелом исполнении. При канюлированном исполнении диаметр внутреннего отверстия должен быть Ø4,5мм. Диаметры блокировочных отверстий и ширина пазов составляют 5мм (для штифтов Ø9мм; Ø10мм и 11мм) и 6мм (для штифтов Ø12мм). Штифт имеет анатомический изгиб по R1500мм, соответствующий профилю костно-мозгового канала бедренной кости. Штифты универсальные для антеградного и ретроградного введения для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджемент-синдрома. В дистальной части расположены три отверстия и паз для блокировочных винтов. Два отверстия в медиально-латеральном на расстоянии 11мм и 38мм от дистального конца штифта, одно отверстие в передне-заднем направлении на расстоянии 49мм, и один паз с динамическим ходом 5мм на расстоянии 22мм от дистального конца штифта. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø12мм и содержит в себе четыре отверстия и паз. Три отверстия в медиально-латеральном направлении на расстоянии 13; 50 и 72мм соответственно для статической блокировки и паз с динамическим ходом 10мм для статической или динамической блокировки на расстоянии 23мм от проксимального края. Для дополнительной фиксации отломков при ретроградном введении одно отверстие расположено в передне-заднем направлении на расстоянии 62мм от проксимального края. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм в медиально-латеральном направлении и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Все отверстия и паз для блокировки, расположенные в медиально-латеральном направлении, имеют двухсторонние сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. По всей длине изогнутой части штифта находятся от 2-х (на Ø9 и 10мм) до 4-х (на Ø11 и 12мм) продольных канавок для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Штифты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 8 |  |  |  |
| 61 | Штифт дистальный бедренный Ø11,0 мм, длина 240 мм | Штифт интрамедуллярный дистальный бедренный должен изготавливаться из титановых сплавов Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Для короткой версии диаметры штифтов ø10; 11 и 12мм. Длина штифтов 200 и 240мм. Штифты прямого исполнения. Блокирование 4-х дистальных и 3-х проксимальных отверстий ø5мм под блокировочные винты осуществляется по направителю. Четыре дистальных отверстия имеют наклон 7˚ по отношению к оси костно-мозгового канала, что соответствует анатомическому наклону мыщелков бедренной кости и находятся на расстоянии 12; 29; 46 и 63мм от края соответственно. Штифты универсальные для бедренных костей правой и левой конечностей. В длинной версии диаметры штифтов ø9; 10 и 11мм. Длина от 280 до 420мм. Штифты имеют анатомический изгиб по R1500мм в диафизарной части, соответствующий профилю костно-мозгового канала бедренной кости. Штифты для бедренных костей правой и левой конечностей индивидуальны. Четыре дистальных отверстия также наклонены на 7˚ и блокируются по направителю. Проксимальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В проксимальной части расположены два отверстия ø5мм для статического блокирования и паз ø5×10мм для динамического блокирования. Дистальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр ø13мм. Торец дистальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты покрыты цветным анодированием желтого цвета, который соответствует цвету бедренных блокировочных винтов, винтов-заглушек | шт. | 2 |  |  |  |
| 62 | Штифт интрамедуллярный "эксперт" Ø7,5 мм | Штифт интрамедуллярный для плечевой кости должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø6,7мм; Ø7,5мм и Ø9мм. Длина штифтов 150мм, далее от 180мм до 320мм с шагом 10мм. Штифты для антеградного введения. Проксимальная часть штифта на расстоянии 60мм от края изогнута на 4˚ по отношению к дистальной части для облегчения введения в костномозговой канал. Штифты универсальные для плечевой кости правой и левой конечностей. Дистальная часть штифтов Ø6,7мм имеет круглое сечение, штифты Ø7,5мм и Ø9мм должны иметь 6 продольных канавок. Дистальная часть имеет круглое сечение, и заканчивается скошенным под углом 30° к медиальной стороне конусом с радиусом R4 для предотвращения перфорации заднележащего кортикального слоя при введении штифта. В дистальной части, в передне-заднем направлении расположены три отверстия Ø4мм (для штифтов Ø7,5 и Ø9мм) или Ø3,5мм (для штифтов Ø6,7мм) для блокировочных винтов. Первое и второе отверстие отклонены под углом 20˚ влево и вправо. Расстояние от края дистальной части до первого и последующих отверстий составляет 15; 30 и 45мм соответственно. Проксимальная часть штифта имеет форму цилиндра Ø9,5мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, на расстоянии 10; 19; 25; 40; 65 и 79мм расположены шесть отверстий Ø4мм. Отверстие, находящиеся на расстоянии 40мм от края должно быть расположено под углом 60° кверху. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 2×2мм и 3×2мм и внутреннее отверстие М6 для присоединения основного направителя. Все отверстия имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты длиной 150мм имеют только шесть отверстий в медиально-латеральном направлении. Штифты Ø7,5 и Ø9мм должны иметь цветное анодирование синего цвета, штифты Ø6,7мм цветное анодирование розового цвета дистальной части и синего цвета проксимальной части, которые соответствует цвету соответствующих блокировочных винтов. Штифты должны иметь маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 2 |  |  |  |
| 63 | Пластина реконструктивная изогнутая | Назначение: Для фиксации переломов вертлужной впадины. Описание: Пластины реконструктивная изогнутая должны изготавливаться из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Пластина должна быть изогнута в двух типоразмерах по внутреннему радиусу R=90мм или 110мм, иметь от 6 до 22 отверстий, и длину от 72 до 217мм. Для уменьшения степени повреждения или нарушения периостального кровоснабжения пластина должна иметь ограниченный контакт. Ширина пластины должна быть 10мм, толщина 3мм. Для минимизации риска конфликта пластины с окружающими мягкими тканями пластина должна иметь закругленный профиль. Отверстия в пластине должны быть компрессионными и обеспечивать крепление винтами Ø3,5 и 4,0мм. Пластины должны иметь цветовую кодировку серого цвета, маркировку радиуса, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 4 |  |  |  |
| 64 | Пластина реконструктивная изогнутая R90 | Назначение: Для фиксации переломов вертлужной впадины. Описание: Пластины реконструктивная изогнутая должны изготавливаться из титанового сплава Grade 4 по ASTM F136. Пластина должна быть изогнута в двух типоразмерах по внутреннему радиусу R=90мм или 110мм, иметь от 6 до 22 отверстий, и длину от 72 до 217мм. Для уменьшения степени повреждения или нарушения периостального кровоснабжения пластина должна иметь ограниченный контакт. Ширина пластины должна быть 10мм, толщина 3мм. Для минимизации риска конфликта пластины с окружающими мягкими тканями пластина должна иметь закругленный профиль. Отверстия в пластине должны быть компрессионными и обеспечивать крепление винтами Ø3,5 и 4,0мм. Пластины должны иметь цветовую кодировку серого цвета, маркировку радиуса, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 5 |  |  |  |
| 65 | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 мм, длина 22 мм | Назначение: Для остеосинтеза таза. Описание: Винты кортикальные, самонарезающие Ø3,5мм изготавливаются из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 10 до 140мм. На длине от 10 до 40мм шаг 2мм, на длине от 40 до 140мм шаг 5мм. Профиль резьбы НА 3,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø3,5мм, шаг резьбы 1,25мм. Диаметр головки винта Ø6мм. В головке винта должно быть гексагональное отверстие S=2,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 125 |  |  |  |
| 66 | Винт кортикальный самонарезающий для тазовых пластин 4.5 мм, длина 24 мм | Назначение: Для остеосинтеза таза. Описание: Винты кортикальные, самонарезающие Ø3,5мм изготавливаются из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 10 до 140мм. На длине от 10 до 40мм шаг 2мм, на длине от 40 до 140мм шаг 5мм. Профиль резьбы НА 3,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø3,5мм, шаг резьбы 1,25мм. Диаметр головки винта Ø6мм. В головке винта должно быть гексагональное отверстие S=2,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 20 |  |  |  |
| 67 | Винт кортикальный тазовый 3.5 мм, длина 70 мм, саморез | Назначение: Для остеосинтеза таза. Описание: Винты кортикальные, самонарезающие Ø3,5мм изготавливаются из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 10 до 140мм. На длине от 10 до 40мм шаг 2мм, на длине от 40 до 140мм шаг 5мм. Профиль резьбы НА 3,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø3,5мм, шаг резьбы 1,25мм. Диаметр головки винта Ø6мм. В головке винта должно быть гексагональное отверстие S=2,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 20 |  |  |  |
| 68 | Пластина MatrixRIB для ребер, предизогнутая, левая, 18 отверстий, TAN | Требуется пластины для рёбер. Требуется пластины для остеосинтеза ребер, с цель восстановления и окончательной стабилизации каркасности грудной клетки и восстановления функций внешнего дыхания. Пластины должны существовать и поставляться с разной симметрией – для правой и для левой стороны. Пластины должны быть анатомически предизогнутыми и повторять форму ребер. Анатомически предызогнутые пластины должны иметь соответствующую кривизну для разного уровня и иметь от 15 до 18 отверстий. Должны существовать анатомически предызогнутые пластины: для остеосинтеза 3го ребра (правая и левая), 4-5го ребер (правая и левая), 6-7го ребер (правая и левая), 8-9 ребер (правая и левая), прямая пластина с длиной не менее 8 отверстий. Правосторонние и левосторонние анатомически предызогнутые пластины должны иметь разный цвет (цветовая кодировка) для упрощения идентификации стороны пластины в условиях экстренной операционной. Толщина пластин не должна превышать 1.5 мм, Все отверстия в пластинах должны быть блокируемыми (иметь резьбу) и совместимыми с блокируемыми винтами с диаметром шляпки не более 3.5 мм, диаметр тела винта – 2.9 мм. Пластины должны быть изготовлены из сплава TAN (титан-алюминий-ниобий Ti6Al7Nb) | шт. | 5 |  |  |  |
| 69 | Шайба для винтов | Шайба для установки с канулированными винтами диаметром 4,0мм, гладкая, круглой формы. Толщина шайбы 1мм, ширина 7мм. Материал- сплав титан | шт. | 50 |  |  |  |
| 70 | Винт 4.0 мм спонгиозный, самонарезающий, полнорезьбовой 45 мм | Спонгиозный винт с резьбой на всю длину. Диаметр винта 4 мм, диаметр головки винта – 6,0 мм, шлиц гексагональный 2,5 мм, длина 45 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 16 |  |  |  |
| 71 | Винт спонгиозный, частичная резьба | спонгиозный винт, саморез, диаметр тела винта 4,0мм , диаметр головки винта 6,0мм, шлиц гексогональный диаметром 2,5мм , резьба по всей длине винта . Длина винта 50мм . Материал сплав титана | шт. | 20 |  |  |  |
| 72 | Винт спонгиозный, частичная резьба | спонгиозный винт, саморез, диаметр тела винта 4,0мм , диаметр головки винта 6,0мм, шлиц гексогональный диаметром 2,5мм , резьба по всей длине винта . Длина винта 55мм . Материал сплав титана | шт. | 14 |  |  |  |
| 73 | Винт спонгиозный, частичная резьба | спонгиозный винт, саморез, с частичной резьбой диаметр тела винта 4,0мм , диаметр головки винта 6,0мм, шлиц гексогональный диаметром 2,5мм Длина винта 45мм Материал сплав титана | шт. | 117 |  |  |  |
| 74 | Винт спонгиозный, частичная резьба | спонгиозный винт, саморез, с частичной резьбой диаметр тела винта 4,0мм , диаметр головки винта 6,0мм, шлиц гексогональный диаметром 2,5мм Длина винта 50мм Материал сплав титана | шт. | 116 |  |  |  |
| 75 | Винт спонгиозный, частичная резьба | спонгиозный винт, саморез, с частичной резьбой диаметр тела винта 4,0мм , диаметр головки винта 6,0мм, шлиц гексогональный диаметром 2,5мм Длина винта 55мм Материал сплав титана | шт. | 117 |  |  |  |
| 76 | Пластина плечевая | Пластина анатомически предмоделированная для дистального латерального отдела плечевой кости, правая. В дистальной части пластины имеются 4 отверстия для блокированных винтов диаметром 3,5 мм. По телу пластины расположено 7 комбинированных отверстий под кортикальные и блокированные винты диаметром 3,5 мм. Длина 128 мм. Материал - титановый сплав. | шт. | 5 |  |  |  |
| 77 | Пластина плечевая | Пластина анатомически предмоделированная для дистального медиального отдела плечевой кости, левая. В дистальной части пластины имеется 4 отверстия для блокированных винтов диаметром 3,5 мм. По телу пластины расположено 7 комбинированных отверстий под кортикальные и блокированные винты диаметром 3,5 мм. Длина пластины 128 мм. Материал- титан | шт. | 5 |  |  |  |
| 78 | Пластина плечевая | Пластина анатомически предмоделированная для дистального латерального отдела плечевой кости, левая. В дистальной части пластины имеются 4 отверстия для блокированных винтов диаметром 3,5 мм. По телу пластины расположено 7 комбинированных отверстий под кортикальные и блокированные винты диаметром 3,5 мм. Длина 128 мм. Материал - титановый сплав. | шт. | 5 |  |  |  |
| 79 | Пластина плечевая | Пластина анатомически предмоделированная для дистального медиального отдела плечевой кости, правая. В дистальной части пластины имеется 4 отверстия для блокированных винтов диаметром 3,5 мм. По телу пластины расположено 7 комбинированных отверстий под кортикальные и блокированные винты диаметром 3,5 мм. Длина пластины 128 мм. Материал- титан | шт. | 5 |  |  |  |
| 80 | Пластина блокированная для проксимального отдела плеча | Пластина предназначена для остеосинтеза внутрисуставных переломов проксимального отдела плечевой кости. Пластина анатомически предмоделирована с угловой стабильностью. Изготовлена из медицинского титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина имеет длину 95 мм, ширину 12 мм, толщину 4,2 мм. В диафизарной части расположено 3 комбинированных отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм и блокированные винты диаметром 3,5 мм с цилиндрической резьбой на головке. В проксимальной части пластина имеет расширение с 9 круглыми резьбовыми отверстиями под блокированные винты диаметром 3,5 мм с цилиндрической резьбой на головке. | шт. | 10 |  |  |  |
| 81 | Пластина блокированная для проксимального отдела плеча | Пластина предназначена для остеосинтеза внутрисуставных переломов проксимального отдела плечевой кости. Пластина анатомически предмоделирована с угловой стабильностью. Изготовлена из медицинского титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина имеет длину 123 мм, ширину 12 мм, толщину 4,2 мм. В диафизарной части расположено 5 комбинированных отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм и блокированные винты диаметром 3,5 мм с цилиндрической резьбой на головке. В проксимальной части пластина имеет расширение с 9 круглыми резьбовыми отверстиями под блокированные винты диаметром 3,5 мм с цилиндрической резьбой на головке. | шт. | 10 |  |  |  |
| 82 | Пластина дистальная медиальная блокированная тибиальная | Пластина анатомически предизогнутуя дистальная медиальная тибиальная с угловой стабильностью, левая, дистальная часть имеет 9 отверстий под винты с угловой стабильностью диаметром 3,5мм , дистальный отдел имеет форму "ушка" толщиной 2 мм с возможностью моделирования. В эпифизарной части пластины имеется резьбовое отверстие для фиксации направляющего устройства. Края пластины закруглены для минимальной травматизации мягких тканей во время установки. По телу пластины расположены 7 комбинированных отверстий,для установки кортикальных винтов с эффектом самокомпресиирования и винтов с угловой стабильностью диаметром 5,0мм . Все отверстия с резьбой в пластине обеспечивают возможность проведения винтов с угловой стабильностью как в заданном направлении, так и с отклонением от него на 15 градусов в любом направлении. Материал титан. | шт. | 3 |  |  |  |
| 83 | Пластина дистальная медиальная блокированная тибиальная | Пластина анатомически предизогнутуя дистальная медиальная тибиальная с угловой стабильностью, левая, дистальная часть имеет 9 отверстий под винты с угловой стабильностью диаметром 3,5мм , дистальный отдел имеет форму "ушка" толщиной 2 мм с возможностью моделирования. В эпифизарной части пластины имеется резьбовое отверстие для фиксации направляющего устройства. Края пластины закруглены для минимальной травматизации мягких тканей во время установки. По телу пластины расположены 8 комбинированных отверстий,для установки кортикальных винтов с эффектом самокомпресиирования и винтов с угловой стабильностью диаметром 5,0мм . Все отверстия с резьбой в пластине обеспечивают возможность проведения винтов с угловой стабильностью как в заданном направлении, так и с отклонением от него на 15 градусов в любом направлении. Материал титан | шт. | 3 |  |  |  |
| 84 | Пластина дистальная медиальная блокированная тибиальная | Пластина анатомически предизогнутуя дистальная медиальная тибиальная с угловой стабильностью, левая, дистальная часть имеет 9 отверстий под винты с угловой стабильностью диаметром 3,5мм , дистальный отдел имеет форму "ушка" толщиной 2 мм с возможностью моделирования. В эпифизарной части пластины имеется резьбовое отверстие для фиксации направляющего устройства. Края пластины закруглены для минимальной травматизации мягких тканей во время установки. По телу пластины расположены 9 комбинированных отверстий,для установки кортикальных винтов с эффектом самокомпресиирования и винтов с угловой стабильностью диаметром 5,0мм . Все отверстия с резьбой в пластине обеспечивают возможность проведения винтов с угловой стабильностью как в заданном направлении, так и с отклонением от него на 15 градусов в любом направлении. Материал титан | шт. | 3 |  |  |  |
| 85 | Пластина дистальная медиальная блокированная тибиальная | Пластина анатомически предизогнутуя дистальная медиальная тибиальная с угловой стабильностью. Пластина поставляется в левой версии, имеет 10 комбинированных отверстий, под кортикальные и блокированные винты диаметром 4,5мм и 5,0мм .дистальный отдел имеет форму "ушка" толщиной 2 мм с возможностью моделирования. В эпифизарной части пластины имеется резьбовое отверстие для фиксации направляющего устройства. Края пластины закруглены для минимальной травматизации мягких тканей во время установки. В дистальной части имеются 8 отвестий под блокированный винты диаметром 3,5мм одно из которых овальной формы, гладкое, остальные - позволяют установку кортикальных винтов с эффектом самокомпресиирования и винтов с угловой стабильностью со шляпкой диаметром 6 мм. Все отверстия с резьбой в пластине обеспечивают возможность проведения винтов с угловой стабильностью как в заданном направлении, так и с отклонением от него на 15 градусов в любом направлении. Длина 226мм Материал титан. | шт. | 3 |  |  |  |
| 86 | Пластина дистальная медиальная блокированная тибиальная | Пластина анатомически предизогнутуя дистальная медиальная тибиальная с угловой стабильностью, правая, дистальная часть имеет 9 отверстий под винты с угловой стабильностью диаметром 3,5мм , дистальный отдел имеет форму "ушка" толщиной 2 мм с возможностью моделирования. В эпифизарной части пластины имеется резьбовое отверстие для фиксации направляющего устройства. Края пластины закруглены для минимальной травматизации мягких тканей во время установки. По телу пластины расположены 8 комбинированных отверстий,для установки кортикальных винтов с эффектом самокомпресиирования и винтов с угловой стабильностью диаметром 5,0мм . Все отверстия с резьбой в пластине обеспечивают возможность проведения винтов с угловой стабильностью как в заданном направлении, так и с отклонением от него на 15 градусов в любом направлении. Материал титан. | шт. | 3 |  |  |  |
| 87 | Пластина дистальная медиальная блокированная тибиальная | Пластина анатомически предизогнутуя дистальная медиальная тибиальная с угловой стабильностью, правая, дистальная часть имеет 9 отверстий под винты с угловой стабильностью диаметром 3,5мм , дистальный отдел имеет форму "ушка" толщиной 2 мм с возможностью моделирования. В эпифизарной части пластины имеется резьбовое отверстие для фиксации направляющего устройства. Края пластины закруглены для минимальной травматизации мягких тканей во время установки. По телу пластины расположены 9 комбинированных отверстий,для установки кортикальных винтов с эффектом самокомпресиирования и винтов с угловой стабильностью диаметром 5,0мм . Все отверстия с резьбой в пластине обеспечивают возможность проведения винтов с угловой стабильностью как в заданном направлении, так и с отклонением от него на 15 градусов в любом направлении. Материал титан. | шт. | 3 |  |  |  |
| 88 | Пластина дистальная медиальная блокированная тибиальная | Пластина анатомически предизогнутуя дистальная медиальная тибиальная с угловой стабильностью, правая, дистальная часть имеет 9 отверстий под винты с угловой стабильностью диаметром 3,5мм , дистальный отдел имеет форму "ушка" толщиной 2 мм с возможностью моделирования. В эпифизарной части пластины имеется резьбовое отверстие для фиксации направляющего устройства. Края пластины закруглены для минимальной травматизации мягких тканей во время установки. По телу пластины расположены 10 комбинированных отверстий,для установки кортикальных винтов с эффектом самокомпресиирования и винтов с угловой стабильностью диаметром 5,0мм . Все отверстия с резьбой в пластине обеспечивают возможность проведения винтов с угловой стабильностью как в заданном направлении, так и с отклонением от него на 15 градусов в любом направлении. Материал титан. | шт. | 4 |  |  |  |
| 89 | Пластина малая блокированная с ограниченным контактом | Малая блокированная компрессирующая пластина с комбинированными отверстиями, прямая, под винты диаметром 3,5 мм кортикальные, блокированные 3,5 мм, спонгиозных винтов диаметром 4,0 мм. Пластина с ограниченным контактом. Имеет 6 отверстий. Расстояние между центрами отверстий 13 мм. Толщина пластины н 3,3 мм. Длина 88мм .Материал - титан. | шт. | 10 |  |  |  |
| 90 | Пластина малая блокированная с ограниченным контактом | Блокированная компрессирующая пластина с комбинированными отверстиями, прямая, под винты диаметром - 3,5 мм кортикальные, блокированные - 3,5 мм, спонгиозные винты диаметром - 4,0мм. Пластина с ограниченным контактом. Имеет 7 отверстий. Расстояние между центрами отверстий - 13 мм. Толщина пластины - 3,2 мм. Длина пластины - 101 мм. Ширина пластины - 11,2 мм. Материал - титан | шт. | 10 |  |  |  |
| 91 | Пластина малая блокированная с ограниченным контактом | Блокированная компрессирующая пластина с комбинированными отверстиями, прямая, под винты диаметром - 3,5 мм кортикальные, блокированные - 3,5 мм, спонгиозные винты диаметром - 4,0мм. Пластина с ограниченным контактом. Имеет 8 отверстий. Расстояние между центрами отверстий - 13 мм. Толщина пластины - 3,2 мм. Длина пластины - 114 мм. Ширина пластины - 11,2 мм. Материал - титан | шт. | 10 |  |  |  |
| 92 | Пластина блокируемая реконструктивная | Реконструктивная пластина выполнена по специальной технологии, приводящей к снижению жесткости материала. Дизайн пластины позволяет моделировать пластину в трех плоскостях. Пластина совместима с винтами 3,5 мм (кортикальные, блокированные) и 4,0 мм (спонгиозные). Пластина имеет 7 комбинированных отверстий, позволяющих создать компрессию, дистракцию непосредственно при введении винта, без дополнительных внешних устройств. Толщина пластины 3мм, ширина 10мм, расстояние между отверстиями 13,0 мм. Материал титан. | шт. | 10 |  |  |  |
| 93 | Пластина блокируемая реконструктивная | Реконструктивная пластина, совместимая с винтами 3,5 мм (кортикальные, блокированные) и 4,0 мм (спонгиозные). Дизайн пластины должен позволять моделировать пластину в трех плоскостях. На пластине 8 комбинированных отверстий, позволяющих создать компрессию, дистракцию непосредственно при введении винта, без дополнительных внешних устройств.Толщина пластины 3,1 мм, ширина 10 мм, расстояние между отверстиями 13,0 мм. | шт. | 10 |  |  |  |
| 94 | Пластина блокируемая реконструктивная | Реконструктивная пластина выполнена по специальной технологии, приводящей к снижению жесткости материала. Дизайн пластины позволяет моделировать пластину в трех плоскостях. Пластина совместима с винтами 3,5 мм (кортикальные, блокированные) и 4,0 мм (спонгиозные). Пластина имеет 9 комбинированных отверстий, позволяющих создать компрессию, дистракцию непосредственно при введении винта, без дополнительных внешних устройств. Толщина пластины 3мм, ширина 10мм, расстояние между отверстиями 13,0 мм. Материал титан. | шт. | 10 |  |  |  |
| 95 | Пластина блокируемая реконструктивная | Реконструктивная пластина выполнена по специальной технологии, приводящей к снижению жесткости материала. Дизайн пластины позволяет моделировать пластину в трех плоскостях. Пластина совместима с винтами 3,5 мм (кортикальные, блокированные) и 4,0 мм (спонгиозные). Пластина имеет 10 комбинированных отверстий, позволяющих создать компрессию, дистракцию непосредственно при введении винта, без дополнительных внешних устройств. Толщина пластины 3мм, ширина 10мм, расстояние между отверстиями 13,0 мм. Материал титан. | шт. | 10 |  |  |  |
| 96 | Пластина блокированная треть трубки | Пластина для фиксирования переломов мелких костей . По телу пластины расположены 7 комбинированных отверстих под блокированные винты и кортикальные винты диаметром 3,5 мм и спонгиозные винты диаметром 4,0 мм. Толщина пластины 3,2 мм, ширина пластины 11,2 мм, расстояние между центрами отверстий 12 мм. Материал изготовления – титан. | шт. | 21 |  |  |  |
| 97 | Пластина блокированная треть трубки | Пластина для фиксирования переломов мелких костей . По телу пластины расположены 8 комбинированных отверстих под блокированные винты и кортикальные винты диаметром 3,5 мм и спонгиозные винты диаметром 4,0 мм. Толщина пластины 3,2 мм, ширина пластины 11,2 мм, расстояние между центрами отверстий 12 мм. Материал изготовления – титан. | шт. | 21 |  |  |  |
| 98 | Пластина блокированная треть трубки | Пластина для фиксирования переломов мелких костей . По телу пластины расположены 9 комбинированных отверстих под блокированные винты и кортикальные винты диаметром 3,5 мм и спонгиозные винты диаметром 4,0 мм. Толщина пластины 3,2 мм, ширина пластины 11,2 мм, расстояние между центрами отверстий 12 мм. Материал изготовления – титан. | шт. | 21 |  |  |  |
| 99 | Пластина блокированная для ключицы | Пластина для лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов. Пластина анатомически предмоделированная для передне-верхней поверхности ключицы. По телу пластины расположено6 комбинированных отверстий. Пластина в левой версии, с возможностью введения блокированных и кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Отверстия в пластине позволяют вводить винты моноаксиально под анатомически обоснованными углами. Материал - титан, соответствующий международным стандартам. | шт. | 5 |  |  |  |
| 100 | Пластина блокированная для ключицы | Пластина для лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов. Пластина анатомически предмоделированная для передне-верхней поверхности ключицы. По телу пластины расположено семь комбинированных отверстий. Пластина в левой версии, с возможностью введения блокированных и кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Отверстия в пластине позволяют вводить винты моноаксиально под анатомически обоснованными углами. Материал - титан, соответствующий международным стандартам. | шт. | 5 |  |  |  |
| 101 | Пластина блокированная для ключицы | Пластина для лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов. Пластина анатомически предмоделированная для передне-верхней поверхности ключицы. По телу пластины расположено 8 комбинированных отверстий. Пластина в левой версии, с возможностью введения блокированных и кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Отверстия в пластине позволяют вводить винты моноаксиально под анатомически обоснованными углами. Материал - титан, соответствующий международным стандартам. | шт. | 5 |  |  |  |
| 102 | Пластина блокированная для ключицы | Пластина для лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов. Пластина анатомически предмоделированная для передне-верхней поверхности ключицы. По телу пластины расположено 8 комбинированных отверстий. Пластина в правой версии, с возможностью введения блокированных и кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Отверстия в пластине позволяют вводить винты моноаксиально под анатомически обоснованными углами. Материал - титан, соответствующий международным стандартам | шт. | 5 |  |  |  |
| 103 | Пластина блокированная для ключицы | Пластина для лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов. Пластина анатомически предмоделированная для передне-верхней поверхности ключицы. По телу пластины расположено семь комбинированных отверстий. Пластина в правой версии, с возможностью введения блокированных и кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Отверстия в пластине позволяют вводить винты моноаксиально под анатомически обоснованными углами. Материал - титан, соответствующий международным стандартам. | шт. | 10 |  |  |  |
| 104 | Пластина проксимальная латеральная тибиальная блокированная | Проксимальная латеральная тибиальная блокированная пластина, анатомически предмоделированная, в проксимальной части расположено 3 отверстия под винты 3,5 мм блокированных с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой. По телу пластины расположено 5 отверстий под винты 3,5 мм блокированные с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой и 3,5 мм кортикальные, левая. Материал изготовления - сплав титана. | шт. | 1 |  |  |  |
| 105 | Пластина проксимальная латеральная тибиальная блокированная | Проксимальная латеральная тибиальная блокированная пластина, анатомически предмоделированная, в проксимальной части расположено 3 отверстия под винты 3,5 мм блокированных с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой. По телу пластины расположено 9 отверстий под винты 3,5 мм блокированные с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой и 3,5 мм кортикальные. левая. Материал изготовления - сплав титана. | шт. | 4 |  |  |  |
| 106 | Пластина проксимальная латеральная тибиальная блокированная | Проксимальная латеральная тибиальная блокированная пластина, анатомически предмоделированная, в проксимальной части расположено 3 отверстия под винты 3,5 мм блокированных с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой. По телу пластины расположено 13 отверстий под винты 3,5 мм блокированные с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой и 3,5 мм кортикальные, левая. Материал изготовления - сплав титана. | шт. | 4 |  |  |  |
| 107 | Пластина проксимальная латеральная тибиальная блокированная | Проксимальная латеральная тибиальная блокированная пластина, анатомически предмоделированная, в проксимальной части расположено 3 отверстия под винты 3,5 мм блокированных с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой. По телу пластины расположено 17 отверстий под винты 3,5 мм блокированные с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой и 3,5 мм кортикальные, левая. Материал изготовления - сплав титана. | шт. | 1 |  |  |  |
| 108 | Пластина проксимальная латеральная тибиальная блокированная | Проксимальная латеральная тибиальная блокированная пластина, анатомически предмоделированная, в проксимальной части расположено 3 отверстия под винты 3,5 мм блокированных с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой. По телу пластины расположено 5 отверстий под винты 3,5 мм блокированные с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой и 3,5 мм кортикальные, правая. Материал изготовления - сплав титана. | шт. | 1 |  |  |  |
| 109 | Пластина проксимальная латеральная тибиальная блокированная | Проксимальная латеральная тибиальная блокированная пластина, анатомически предмоделированная, в проксимальной части расположено 3 отверстия под винты 3,5 мм блокированных с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой. По телу пластины расположено 9 отверстий под винты 3,5 мм блокированные с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой и 3,5 мм кортикальные, правая. Материал изготовления - сплав титана. | шт. | 4 |  |  |  |
| 110 | Пластина проксимальная латеральная тибиальная блокированная | Проксимальная латеральная тибиальная блокированная пластина, анатомически предмоделированная, в проксимальной части расположено 3 отверстия под винты 3,5 мм блокированных с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой. По телу пластины расположено 13 отверстий под винты 3,5 мм блокированные с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой и 3,5 мм кортикальные, правая. Материал изготовления - сплав титана. | шт. | 4 |  |  |  |
| 111 | Пластина проксимальная латеральная тибиальная блокированная | Проксимальная латеральная тибиальная блокированная пластина, анатомически предмоделированная, в проксимальной части расположено 3 отверстия под винты 3,5 мм блокированных с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой. По телу пластины расположено 17 отверстий под винты 3,5 мм блокированные с конусной заклинивающейся двуспиральной резьбой и 3,5 мм кортикальные, правая. Материал изготовления - сплав титана. | шт. | 1 |  |  |  |
| 112 | Пластина блокированная для ключицы | Анатомически предмоделированная крючковидная пластина для акромиально-ключичного соединения, правая. Проксимально расположено два комбинированных отверстия под кортикальные и блокированные винты диаметром 3,5 мм. По телу пластины расположено 3 комбинированных отверстий под кортикальные и блокированные винты диаметром 3,5 мм. Высота крючка 15 мм. Материал титан. Длина 59,3 мм. Толщина пластины 3,5 мм. Ширина 10 мм. | шт. | 7 |  |  |  |
| 113 | Пластина блокированная для ключицы | Анатомически предмоделированная крючковидная пластина для акромиально-ключичного соединения, правая. Проксимально расположено два комбинированных отверстия под кортикальные и блокированные винты диаметром 3,5 мм. По телу пластины расположено 4 комбинированных отверстий под кортикальные и блокированные винты диаметром 3,5 мм. Высота крючка 15 мм. Материал титан. Длина 69,2 мм. Толщина пластины 3,5 мм. Ширина 10 мм | шт. | 7 |  |  |  |
| 114 | Пластина бедренная дистальная блокированная | Пластина анатомически премоделированная для дистального отдела бедра, левая. В дистальной части пластины расположено 7 отверстий под блокированные винты диаметром 5,0 мм, по телу пластины 7 отверстий под винты 4,5 мм кортикальные и 5,0 мм блокированные. Длина пластины 202 мм. Производится из сплава титана. | шт. | 2 |  |  |  |
| 115 | Пластина бедренная дистальная блокированная | Пластина анатомически премоделированная для дистального отдела бедра, левая. В дистальной части пластины расположено 7 отверстий под блокированные винты диаметром 5,0 мм, по телу пластины 9 отверстий под винты 4,5 мм кортикальные и 5,0 мм блокированные. Длина пластины 242 мм. Производится из сплава титана. | шт. | 2 |  |  |  |
| 116 | Пластина бедренная дистальная блокированная | Пластина анатомически премоделированная для дистального отдела бедра. Проставляется в левой версии. В дистальной части пластины расположено 7 отверстий под блокированные винты диаметром 5,0 мм, по телу пластины расположено 11 комбинированных отверстий под винты 4,5 мм кортикальные и 5,0 мм блокированные. Длина пластины - 282 мм. Толщина пластины - 5,6 мм. Ширина 16,1 мм. Расстояние между отверстиями 20,0 мм. Производится из сплава титана. | шт. | 2 |  |  |  |
| 117 | Пластина бедренная дистальная блокированная | Пластина анатомически премоделированная для дистального отдела бедра, левая. В дистальной части пластины расположено 7 отверстий под блокированные винты диаметром 5,0 мм, по телу пластины расположено 13 отверстий под винты 4,5 мм кортикальные и 5,0 мм блокированные. Длина пластины 322 мм. Материал - сплав титана | шт. | 2 |  |  |  |
| 118 | Пластина бедренная дистальная блокированная | Пластина анатомически премоделированная для дистального отдела бедра, правая. В дистальной части пластины расположено 7 отверстий под блокированные винты диаметром 5,0 мм, по телу пластины расположено 6 отверстий под винты 4,5 мм кортикальные и 5,0 мм блокированные. Длина пластины 162 мм. Материал - сплав титана | шт. | 2 |  |  |  |
| 119 | Пластина бедренная дистальная блокированная | Пластина анатомически премоделированная для дистального отдела бедра, правая. В дистальной части пластины расположено 7 отверстий под блокированные винты диаметром 5,0 мм, по телу пластины расположено 8 отверстий под винты 4,5 мм кортикальные и 5,0 мм блокированные. Длина пластины 222 мм. Материал - сплав титана | шт. | 2 |  |  |  |
| 120 | Пластина бедренная дистальная блокированная | Пластина анатомически премоделированная для дистального отдела бедра, правая. В дистальной части пластины расположено 7 отверстий под блокированные винты диаметром 5,0 мм, по телу пластины расположено 10 отверстий под винты 4,5 мм кортикальные и 5,0 мм блокированные. Длина пластины262 мм. Материал - сплав титана | шт. | 2 |  |  |  |
| 121 | Пластина бедренная дистальная блокированная | Пластина анатомически премоделированная для дистального отдела бедра, правая. В дистальной части пластины расположено 7 отверстий под блокированные винты диаметром 5,0 мм, по телу пластины расположено 12 отверстий под винты 4,5 мм кортикальные и 5,0 мм блокированные. Длина пластины 302 мм. Материал - сплав титана | шт. | 2 |  |  |  |
| 122 | Пластина блокированная для лучевой кости | Пластина анатомически предызогнута с учетом анатомических особенностей ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости в левой версии. Все отверстия в пластине имеют четырёхколонную резьбу, обеспечивающую 4 точки фиксации блокированного винта со сферической головкой и одновременно возможность отклонения винта от центральной оси на 15 градусов. Пластина имеет 6 метафизарных и 4 диафизарных отверстий для использования с винтами с изменяемым углом введения. Диафизарная часть пластин имеет комбинированное отверстие, позволяющее введение кортикальных винтов 2,4 и 2,7 мм, блокированных винтов 2,4 и 2,4 мм. Толщина пластины 2,4 мм, ширина 8,0 мм Материал титан. | шт. | 1 |  |  |  |
| 123 | Пластина блокированная для лучевой кости | Пластина анатомически предызогнута с учетом анатомических особенностей ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости в левой версии. Все отверстия в пластине имеют четырёхколонную резьбу, обеспечивающую 4 точки фиксации блокированного винта со сферической головкой и одновременно возможность отклонения винта от центральной оси на 15 градусов. - Пластина имеет 6 метафизарных и 5 диафизарных отверстий для использования с винтами с изменяемым углом введения. Диафизарная часть пластин имеет комбинированное отверстие, позволяющее введение кортикальных винтов 2,4 и 2,7 мм, блокированных винтов 2,4 и 2,4 мм. Толщина пластины 2,4 мм, ширина 8,0 мм Материал титан. | шт. | 1 |  |  |  |
| 124 | Пластина блокированная для лучевой кости | Пластина анатомически предызогнута с учетом анатомических особенностей ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости в правой версии. Все отверстия в пластине имеют четырёхколонную резьбу, обеспечивающую 4 точки фиксации блокированного винта со сферической головкой и одновременно возможность отклонения винта от центральной оси на 15 градусов. - Пластина имеет 6 метафизарных и 3 диафизарных отверстий для использования с винтами с изменяемым углом введения. Диафизарная часть пластин имеет комбинированное отверстие, позволяющее введение кортикальных винтов 2,4 и 2,7 мм, блокированных винтов 2,4 и 2,4 мм. Толщина пластины 2,4 мм, ширина 8,0 мм. Материал титан. | шт. | 1 |  |  |  |
| 125 | Пластина блокированная для лучевой кости | Пластина анатомически предызогнута с учетом анатомических особенностей ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости в правой версии. Все отверстия в пластине имеют четырёхколонную резьбу, обеспечивающую 4 точки фиксации блокированного винта со сферической головкой и одновременно возможность отклонения винта от центральной оси на 15 градусов. - Пластина имеет 6 метафизарных и 4 диафизарных отверстий для использования с винтами с изменяемым углом введения. Диафизарная часть пластин имеет комбинированное отверстие, позволяющее введение кортикальных винтов 2,4 и 2,7мм, блокированных винтов 2,4 и 2,4мм. Толщина пластины 2,4 мм, ширина 8,0 мм Материал титан. | шт. | 1 |  |  |  |
| 126 | Пластина блокированная для лучевой кости | Пластина анатомически предызогнута с учетом анатомических особенностей ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости в правой версии. Все отверстия в пластине имеют четырёхколонную резьбу, обеспечивающую 4 точки фиксации блокированного винта со сферической головкой и одновременно возможность отклонения винта от центральной оси на 15 градусов. - Пластина имеет 6 метафизарных и 5 диафизарных отверстий для использования с винтами с изменяемым углом введения. Диафизарная часть пластин имеет комбинированное отверстие, позволяющее введение кортикальных винтов 2,4 и 2,7 мм, блокированных винтов 2,4 и 2,4 мм. Толщина пластины 2,4 мм, ширина 8,0 мм Материал титан. | шт. | 1 |  |  |  |
| 127 | Пластина блокируемая таранная | Пластина блокируемая, таранная, анатомически предизогнута. Имеется 5 отверстий под блокированные винты диаметром 2,7 мм. Ширина пластины 7,5 мм , толщина 1,5 мм. Материал сплав титана. | шт. | 30 |  |  |  |
| 128 | Винт канулированный HCS | Винт компрессирующий канулированный диаметром 3,0 мм, Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Стардрайв. Винт имеет цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта одинаков. Резьба и на головке и теле винта самонарезающая. Длина резьбовой части на головке 2 мм. Длина резьбы на теле равна 4 мм. Длина винта 14 мм. Предоставляется инструмент для установки. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1,0 мм. Винты выполнены из сплава Титан-алюминий-ниобий, согласно международному стандарту | шт. | 10 |  |  |  |
| 129 | Винт канулированный HCS | Винт компрессирующий канулированный диаметром 3,0 мм, Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Стардрайв. Винт имеет цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта одинаков. Резьба и на головке и теле винта самонарезающая. Длина резьбовой части на головке 2 мм. Длина резьбы на теле равна 4 мм. Длина винта 16 мм. Предоставляется инструмент для установки. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1,0 мм. Винты выполнены из сплава Титан-алюминий-ниобий, согласно международному стандарту | шт. | 10 |  |  |  |
| 130 | Винт канулированный HCS | Винт компрессирующий канулированный диаметром 3,0 мм, Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Стардрайв. Винт имеет цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта одинаков. Резьба и на головке и теле винта самонарезающая. Длина резьбовой части на головке 2 мм. Длина резьбы на теле равна 4 мм. Длина винта 18 мм. Предоставляется инструмент для установки. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1,0 мм. Винты выполнены из сплава Титан-алюминий-ниобий, согласно международному стандарту | шт. | 10 |  |  |  |
| 131 | Винт канулированный HCS | Винт компрессирующий канулированный диаметром 2,4 мм, Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Стардрайв. Винт имеет цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта одинаков. Резьба и на головке и теле винта самонарезающая. Длина резьбовой части на головке 2 мм. Длина резьбы на теле равна 4 мм. Длина винта 18 мм. Предоставляется инструмент для установки. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1,0 мм. Винты выполнены из сплава Титан-алюминий-ниобий, согласно международному стандарту | шт. | 10 |  |  |  |
| 132 | Винт канулированный HCS | Винт компрессирующий канулированный диаметром 2,4 мм, Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Стардрайв. Винт имеет цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта одинаков. Резьба и на головке и теле винта самонарезающая. Длина резьбовой части на головке 2 мм. Длина резьбы на теле равна 4 мм. Длина винта 20 мм. Предоставляется инструмент для установки. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1,0 мм. Винты выполнены из сплава Титан-алюминий-ниобий, согласно международному стандарту | шт. | 10 |  |  |  |
| 133 | Винт канулированный HCS | Винт компрессирующий канулированный диаметром 2,4 мм, Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Стардрайв. Винт имеет цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта одинаков. Резьба и на головке и теле винта самонарезающая. Длина резьбовой части на головке 2 мм. Длина резьбы на теле равна 4 мм. Длина винта 22 мм. Предоставляется инструмент для установки. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1,0 мм. Винты выполнены из сплава Титан-алюминий-ниобий, согласно международному стандарту | шт. | 10 |  |  |  |
| 134 | Винт канулированный HCS | Винт компрессирующий канулированный диаметром 2,4 мм, Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Стардрайв. Винт имеет цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта одинаков. Резьба и на головке и теле винта самонарезающая. Длина резьбовой части на головке 2 мм. Длина резьбы на теле равна 4 мм. Длина винта 24 мм. Предоставляется инструмент для установки. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1,0 мм. Винты выполнены из сплава Титан-алюминий-ниобий, согласно международному стандарту | шт. | 10 |  |  |  |
| 135 | Винт канулированный HCS | Винт компрессирующий канулированный диаметром 2,4 мм, Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Стардрайв. Винт имеет цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта одинаков. Резьба и на головке и теле винта самонарезающая. Длина резьбовой части на головке 2 мм. Длина резьбы на теле равна 4 мм. Длина винта 26 мм. Предоставляется инструмент для установки. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1,0 мм. Винты выполнены из сплава Титан-алюминий-ниобий, согласно международному стандарту | шт. | 10 |  |  |  |
| 136 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 6.0 мм. Длина винта - 28 мм, диаметр тела винта - 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 2.5 мм. | шт. | 17 |  |  |  |
| 137 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 6.0 мм. Длина винта - 26 мм, диаметр тела винта - 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 2.5 мм. | шт. | 17 |  |  |  |
| 138 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 6.0 мм. Длина винта - 30 мм, диаметр тела винта - 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 2.5 мм. | шт. | 17 |  |  |  |
| 139 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 6.0 мм. Длина винта - 32 мм, диаметр тела винта - 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 2.5 мм. | шт. | 17 |  |  |  |
| 140 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 6.0 мм. Длина винта - 34 мм, диаметр тела винта - 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 2.5 мм. | шт. | 17 |  |  |  |
| 141 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 6.0 мм. Длина винта - 36 мм, диаметр тела винта - 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 2.5 мм. | шт. | 16 |  |  |  |
| 142 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 6.0 мм. Длина винта - 38 мм, диаметр тела винта - 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 2.5 мм. | шт. | 16 |  |  |  |
| 143 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 6.0 мм. Длина винта - 40 мм, диаметр тела винта - 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 2.5 мм. | шт. | 16 |  |  |  |
| 144 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 8.0 мм. Длина винта - 40 мм, диаметр тела винта - 4.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 3.5 мм | шт. | 15 |  |  |  |
| 145 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 8.0 мм. Длина винта - 42 мм, диаметр тела винта - 4.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 3.5 мм | шт. | 10 |  |  |  |
| 146 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 8.0 мм. Длина винта - 46 мм, диаметр тела винта - 4.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 3.5 мм | шт. | 5 |  |  |  |
| 147 | Винт кортикальный самонарезающий | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине. Диаметр головки винта - 8.0 мм. Длина винта - 48 мм, диаметр тела винта - 4.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр - 3.5 мм | шт. | 8 |  |  |  |
| 148 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, диаметр 3,5 мм, саморез, длина 14 мм, материал-сплав титана.Блокированные винты должны иметь резьбу на головке винта. | шт. | 50 |  |  |  |
| 149 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, диаметр 3,5 мм, саморез, длина 16 мм, материал-сплав титана.Блокированные винты должны иметь резьбу на головке винта. | шт. | 50 |  |  |  |
| 150 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 4.8 мм. Длина винта 18 мм, диаметр тела винта 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 2.5 мм | шт. | 50 |  |  |  |
| 151 | Винт блокированный 3,5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 20 мм | шт. | 90 |  |  |  |
| 152 | Винт блокированный 3,5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 22 мм | шт. | 111 |  |  |  |
| 153 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 24 мм | шт. | 103 |  |  |  |
| 154 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 26 мм | шт. | 120 |  |  |  |
| 155 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 28 мм | шт. | 170 |  |  |  |
| 156 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 30 мм | шт. | 158 |  |  |  |
| 157 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 32 мм | шт. | 130 |  |  |  |
| 158 | Винт блокированный 3,5 мм, саморез | Блокированный винт, диаметр 3,5 мм, саморез, длина 34 мм, материал-сплав титана.Блокированные винты должны иметь резьбу на головке винта. | шт. | 140 |  |  |  |
| 159 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 36 мм | шт. | 140 |  |  |  |
| 160 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 38 мм | шт. | 100 |  |  |  |
| 161 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 4.8 мм. Длина винта 40 мм, диаметр тела винта 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 2.5 мм | шт. | 90 |  |  |  |
| 162 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, диаметр 3,5 мм, саморез, длина 42 мм, материал-сплав титана.Блокированные винты должны иметь резьбу на головке винта. | шт. | 60 |  |  |  |
| 163 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 44 мм | шт. | 42 |  |  |  |
| 164 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 4.8 мм. Длина винта 45 мм, диаметр тела винта 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 2.5 мм | шт. | 20 |  |  |  |
| 165 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 46 мм | шт. | 60 |  |  |  |
| 166 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 48 мм | шт. | 25 |  |  |  |
| 167 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 4.8 мм. Длина винта 50 мм, диаметр тела винта 3.5 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 2.5 мм | шт. | 70 |  |  |  |
| 168 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 52 мм | шт. | 10 |  |  |  |
| 169 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 54 мм | шт. | 10 |  |  |  |
| 170 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 55 мм | шт. | 55 |  |  |  |
| 171 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 56 мм | шт. | 10 |  |  |  |
| 172 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 58 мм | шт. | 10 |  |  |  |
| 173 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 60 мм | шт. | 10 |  |  |  |
| 174 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта, диаметр винта 3,5 мм, длина винта 65 мм | шт. | 10 |  |  |  |
| 175 | Винт блокированный 3.5 мм, саморез | Блокированный винт, диаметр 3,5 мм, саморез, длина 70 мм, материал-сплав титана.Блокированные винты должны иметь резьбу на головке винта. | шт. | 5 |  |  |  |
| 176 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 30 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм. | шт. | 20 |  |  |  |
| 177 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 34 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм. | шт. | 20 |  |  |  |
| 178 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 36 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм | шт. | 20 |  |  |  |
| 179 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 38 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм. | шт. | 25 |  |  |  |
| 180 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 40 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм. | шт. | 30 |  |  |  |
| 181 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 42 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм | шт. | 35 |  |  |  |
| 182 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 44 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм | шт. | 55 |  |  |  |
| 183 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 50 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм | шт. | 40 |  |  |  |
| 184 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 55 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм | шт. | 30 |  |  |  |
| 185 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 65 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм | шт. | 20 |  |  |  |
| 186 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 70 мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм | шт. | 10 |  |  |  |
| 187 | Винт блокированный, саморез | Самонарезающий винт блокируется в отверстии пластины за счет соответствия резьбы на головке винта и резьбы в пластине. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 12 мм. Материал изготовления- титан-алюминий-ниобий | шт. | 6 |  |  |  |
| 188 | Винт блокированный, саморез | Самонарезающий винт блокируется в отверстии пластины за счет соответствия резьбы на головке винта и резьбы в пластине. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 14 мм. Материал изготовления- титан-алюминий-ниобий | шт. | 6 |  |  |  |
| 189 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 20 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 20 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 190 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 22 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 22 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 191 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 24 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 24 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 5 |  |  |  |
| 192 | Винт блокированный | винт блокированный, диаметр 2,7мм, длина 16мм, шлиц звездчатый, самонарезающий, для блокирования пластины для артродеза, резьба на головке винта соответствует резьбе в отверстиях пластины. Материал сплав титана | шт. | 70 |  |  |  |
| 193 | Пластина блокируемая таранная | винт блокированный, диаметр 2,7мм, длина 20мм, шлиц звездчатый, самонарезающий, для блокирования пластины для артродеза, резьба на головке винта соответствует резьбе в отверстиях пластины. Материал сплав титана | шт. | 70 |  |  |  |
| 194 | Винт канюлированный | Канулированный винт диаметром 7,3 мм, резьба длиннная, диаметр головки 8,0 мм, шлиц гексогональный 4,0 мм. Длина винта 85мм | шт. | 10 |  |  |  |
| 195 | Винт канюлированный | Канулированный винт диаметром 7,3 мм, резьба длиннная, диаметр головки 8,0 мм, шлиц гексогональный 4,0 мм. Длина винта 90мм | шт. | 15 |  |  |  |
| 196 | Винт канюлированный | Канулированный винт диаметром 7,3 мм, резьба длиннная, диаметр головки 8,0 мм, шлиц гексогональный 4,0 мм. Длина винта 95мм | шт. | 5 |  |  |  |
| 197 | Винт каннулированный 7.3 мм | Винт каннулированный с каналом, с резьбой по всей длине самосверлящий, диаметр винта 7,3 мм, шлиц гексогональный диаметром 4,0мм, диаметр головки винта 8,0мм. Каннулированное отверстие диаметром 2,9мм.Длина винта 80 мм. Материал- сплав титана | шт. | 25 |  |  |  |
| 198 | Винт каннулированный 7.3 мм | Винт каннулированный с каналом, с резьбой по всей длине самосверлящий, диаметр винта 7,3 мм, шлиц гексогональный диаметром 4,0мм, диаметр головки винта 8,0мм. Каннулированное отверстие диаметром 2,9мм.Длина винта 90 мм. Материал- сплав титана | шт. | 10 |  |  |  |
| 199 | Винт каннулированный 7.3 мм | Винт каннулированный с каналом, с резьбой по всей длине самосверлящий, диаметр винта 7,3 мм, шлиц гексогональный диаметром 4,0мм, диаметр головки винта 8,0мм. Каннулированное отверстие диаметром 2,9мм.Длина винта 95 мм. Материал- сплав титана | шт. | 10 |  |  |  |
| 200 | Винт каннулированный 7.3 мм | Каннюлированый винт, полнорезьбовой,диаметр 7,3 мм. Материал титан. Винт должен иметь канал для введения по спице, диаметр канала 2.9мм. Винт должен иметь гексагональный шлиц размера 4.0. Длина винта 120мм. Материал титановй сплав TiCP стандарта 5832-2. Устанавливается инструментом имеющемся в учреждении. | шт. | 10 |  |  |  |
| 201 | Винт канюлированный | Канулированный винт диаметром 7,3 мм, длина резьбы 16мм, диаметр головки 8,0 мм, шлиц гексогональный 4,0 мм. Длина винта 110мм | шт. | 3 |  |  |  |
| 202 | Шайба для винтов | Шайба для канулированых винтов, диаметром 6,5 и 7,3 мм. Гладкая. Сплав титана. | шт. | 50 |  |  |  |
| 203 | Минипластина | Пластина для артродеза при переломах или деформациях, должна быть предизогнутая. Изготовлены из сплава титана Ti Al6 V4 (BT-6), соответствующего требованиям ГОСТ Р ИСО 5832-3-2014. Должна иметь конфигурацию для правой стопы. Фиксация пластины осуществляется 5 блокированными или компрессионными винтами. Пластины имеют цветовую маркировку. Максимальная толщина пластины должна быть 1.5 мм. Отверстия имеют коническую резьбу для установки блокирующих винтов. Головки винтов после завершения установки должны располагаться вровень с поверхностью пластины. | шт. | 20 |  |  |  |
| 204 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 80мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм | шт. | 20 |  |  |  |
| 205 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 85мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм | шт. | 20 |  |  |  |
| 206 | Винт блокированный 5.0, саморез | Изготовлен из сплава титана, соответствующего международному стандарту для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Винт саморежущий, с резьбой по всей длине, с цилиндрической резьбой на головке винта. Диаметр головки винта 6.5 мм. Длина винта 90мм, диаметр тела винта 5.0 мм. Шлиц - гексагональный, диаметр 3.5 мм | шт. | 20 |  |  |  |
| 207 | Винт блокированный, 3,5 мм, саморез, 50 мм, сплав TAN | Назначение: Для фиксации пластин с угловой стабильностью УС 3,5. Описание: Винт блокируемый самонарезающий Ø3,5мм должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Блокируемый винт Ø3,5мм должен иметь коническую головку с двухзаходной резьбой с шагом не более 0,8мм, обеспечивающей угловую стабильность и шлиц под шестигранную отвертку S=2,5мм. Винт должен иметь специальную резьбу с шагом Р=0,8мм по всей длине и быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винт должен иметь длину от 10 до 80мм с шагом 2мм на длине от 10мм до 40мм, и шагом 5мм на длине от 40 до 80мм, и иметь цветовую кодировку желтого цвета. Винт должен иметь индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 1 |  |  |  |
| 208 | Винт для блокировки фиксирующий Ø4,0 мм, длина 26 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø4мм. Длина винта от 24 до 60мм с шагом не более 2мм. Резьба 2-хзаходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø3,2мм. Конец винта имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку для самонарезания. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø4мм должны иметь цветовую кодировку синего цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 7 |  |  |  |
| 209 | Винт для блокировки фиксирующий Ø4.0 мм, длина 30 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø4мм. Длина винта от 24 до 60мм с шагом не более 2мм. Резьба 2-хзаходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø3,2мм. Конец винта имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку для самонарезания. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø4мм должны иметь цветовую кодировку синего цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 17 |  |  |  |
| 210 | Винт блокирующий 4 х 32 мм, титан | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø4мм. Длина винта от 24 до 60мм с шагом не более 2мм. Резьба 2-хзаходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø3,2мм. Конец винта имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку для самонарезания. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø4мм должны иметь цветовую кодировку синего цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 5 |  |  |  |
| 211 | Винт для блокировки фиксирующий Ø5,0 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø5мм. Длина винта от 30 до 50мм с шагом 2мм, и от 50 до 85мм с шагом 5мм. Резьба 2-х заходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø4мм. Винт самонарезающий, для чего на конце винт имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø5мм должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой | шт. | 70 |  |  |  |
| 212 | Винт для блокировки фиксирующий Ø5,0 мм, длина 46 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø5мм. Длина винта от 30 до 50мм с шагом 2мм, и от 50 до 85мм с шагом 5мм. Резьба 2-х заходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø4мм. Винт самонарезающий, для чего на конце винт имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø5мм должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой | шт. | 80 |  |  |  |
| 213 | Винт для блокировки фиксирующий Ø5,0 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø5мм. Длина винта от 30 до 50мм с шагом 2мм, и от 50 до 85мм с шагом 5мм. Резьба 2-х заходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø4мм. Винт самонарезающий, для чего на конце винт имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø5мм должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой | шт. | 80 |  |  |  |
| 214 | Винт для блокировки фиксирующий Ø5,0 мм, длина 85 мм | Винт для блокировки должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр винта Ø5мм. Длина винта от 30 до 50мм с шагом 2мм, и от 50 до 85мм с шагом 5мм. Резьба 2-х заходная со специальным фиксирующим профилем резьбы, под сверло Ø4мм. Винт самонарезающий, для чего на конце винт имеет специальную 3-х заходную метчиковую заточку. Диаметр головки винта Ø8мм, что позволяет вводить винты через троакар, не повреждая мягкие ткани. Для меньшего выступания головки винта над костью ее высота минимальна и составляет 3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Блокировочные винты Ø5мм должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой | шт. | 10 |  |  |  |
| 215 | Винт канюлированный Ø7,3/16мм, длина 95 мм | Винты канюлированные ø7,3 должны изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов в диапазоне от 60 до 120мм с шагом 5мм. Длина резьбы 16мм или 32мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Наружный диаметр резьбы ø7,3мм, шаг резьбы 2,75мм. Диаметр внутреннего отверстия для спицы ø2,8мм. Для самонарезания винты имеют специальную 3-х заходную заточку. Для облегчения удаления винты на задней части резьбы имеют две диаметрально противоположные проточки. Диаметр канюлированного сверла под резьбу ø5/2,8мм. Диаметр головки винта ø8,4мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=4,0мм. Наружная поверхность винтов имеет анодирование желто-коричневого цвета. | шт. | 8 |  |  |  |
| 216 | Винт канюлированный | Винты канюлированные ø7,3 должны изготавливаться из нержавеющей стали. Длина винта 110 мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Наружный диаметр резьбы ø7,3мм, шаг резьбы 2,75мм. Диаметр внутреннего отверстия для спицы ø2,8 мм. Для самонарезания винты должны иметь специальную 3-х заходную заточку. Для облегчения удаления винты на задней части резьбы имеют две диаметрально противоположные проточки. Диаметр канюлированного сверла под резьбу ø5/2,8мм. Диаметр головки винта не более ø9,3мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=4,0мм. | шт. | 5 |  |  |  |
| 217 | Винт канюлированный | Винты канюлированные ø7,3 должны изготавливаться из титанового сплава. Длина винтов от 40 до 130мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный, винт имеет сплошную нарезку резьбы по все длине. Наружный диаметр резьбы ø7,3мм, шаг резьбы 2,75мм. Диаметр внутреннего отверстия для спицы ø2,8мм. Для самонарезания винты имеют специальную 3-х заходную заточку. Для облегчения удаления винты на задней части резьбы имеют две диаметрально противоположные проточки. Диаметр канюлированного сверла под резьбу ø5/2,8мм. Диаметр головки винта ø8,4мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=4,0мм. | шт. | 45 |  |  |  |
| 218 | Винт канюлированный Ø7,3/16мм, длина 100 мм | Винты канюлированные ø7,3 должны изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов в диапазоне от 60 до 120мм с шагом 5мм. Длина резьбы 16мм или 32мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Наружный диаметр резьбы ø7,3мм, шаг резьбы 2,75мм. Диаметр внутреннего отверстия для спицы ø2,8мм. Для самонарезания винты имеют специальную 3-х заходную заточку. Для облегчения удаления винты на задней части резьбы имеют две диаметрально противоположные проточки. Диаметр канюлированного сверла под резьбу ø5/2,8мм. Диаметр головки винта ø8,4мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=4,0мм. Наружная поверхность винтов имеет анодирование желто-коричневого цвета. | шт. | 8 |  |  |  |
| 219 | Винт канюлированный Ø7,3/16мм, длина 110 мм | Винты канюлированные ø7,3 должны изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов в диапазоне от 60 до 120мм с шагом 5мм. Длина резьбы 16мм или 32мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Наружный диаметр резьбы ø7,3мм, шаг резьбы 2,75мм. Диаметр внутреннего отверстия для спицы ø2,8мм. Для самонарезания винты имеют специальную 3-х заходную заточку. Для облегчения удаления винты на задней части резьбы имеют две диаметрально противоположные проточки. Диаметр канюлированного сверла под резьбу ø5/2,8мм. Диаметр головки винта ø8,4мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=4,0мм. Наружная поверхность винтов имеет анодирование желто-коричневого цвета. | шт. | 8 |  |  |  |
| 220 | Винт канюлированный Ø7.3/32мм, длина 100 мм | Винты канюлированные ø7,3 должны изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 60 до 120мм с шагом не более 5мм. Длина резьбы 32мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Наружный диаметр резьбы ø7,3мм, шаг резьбы 2,75мм. Диаметр внутреннего отверстия для спицы ø2,8мм. Для самонарезания винты имеют специальную 3-х заходную заточку. Для облегчения удаления винты на задней части резьбы имеют две диаметрально противоположные проточки. Диаметр канюлированного сверла под резьбу ø5/2,8мм. Диаметр головки винта ø8,4мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=4,0мм. Наружная поверхность винтов имеет анодирование желто-коричневого цвета. | шт. | 10 |  |  |  |
| 221 | Винт канюлированный Ø7.3/32мм, длина 90 мм | Винты канюлированные фенестрированные ø7,3 должны изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 60 до 120мм с шагом не менее 5мм. Длина резьбы 16мм или 32мм. Профиль резьбы специальный спонгиозный упорный. Наружный диаметр резьбы ø7,3мм, шаг резьбы 2,75мм. Диаметр внутреннего отверстия для спицы ø2,8мм. Для самонарезания винты имеют специальную 3-х заходную заточку. В углублении резьбы, между витками, по спирали, с шагом 120°, должны располагаться одностенчатые отверстия диаметром Ø1,2мм.Для облегчения удаления винты на задней части резьбы имеют две диаметрально противоположные проточки. Диаметр канюлированного сверла под резьбу ø5/2,8мм. Диаметр головки винта ø8,4мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=4,0мм. Наружная поверхность винтов имеет анодирование желто-коричневого цвета. | шт. | 10 |  |  |  |
| 222 | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 мм, длина 30 мм | Назначение: Для остеосинтеза таза. Описание: Винты кортикальные Ø3,5мм должны изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 10 до 130мм. На длине от 10 до 40мм не более шаг 2мм, на длине от 40 до 130мм шаг не более 5мм. Профиль резьбы НА 3,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø3,5мм, шаг резьбы 1,25мм. Диаметр головки винта Ø6мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=2,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 15 |  |  |  |
| 223 | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 мм, длина 40 мм | Назначение: Для остеосинтеза таза. Описание: Винты кортикальные Ø3,5мм должны изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 10 до 130мм. На длине от 10 до 40мм не более шаг 2мм, на длине от 40 до 130мм шаг не более 5мм. Профиль резьбы НА 3,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø3,5мм, шаг резьбы 1,25мм. Диаметр головки винта Ø6мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=2,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 25 |  |  |  |
| 224 | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 мм | Назначение: Для остеосинтеза таза. Описание: Винты кортикальные Ø3,5мм должны изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 10 до 130мм. На длине от 10 до 40мм не более шаг 2мм, на длине от 40 до 130мм шаг не более 5мм. Профиль резьбы НА 3,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø3,5мм, шаг резьбы 1,25мм. Диаметр головки винта Ø6мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=2,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 25 |  |  |  |
| 225 | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 мм | Назначение: Для остеосинтеза таза. Описание: Винты кортикальные Ø3,5мм должны изготавливаться из нержавеющей стали. Длина винтов от 10 до 130мм. На длине от 10 до 40мм не более шаг 2мм, на длине от 40 до 130мм шаг не более 5мм. Профиль резьбы НА 3,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø3,5мм, шаг резьбы 1,25мм. Диаметр головки винта Ø6мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=2,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 30 |  |  |  |
| 226 | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 мм, длина 90 мм | Назначение: Для остеосинтеза таза. Описание: Винты кортикальные Ø3,5мм должны изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 10 до 130мм. На длине от 10 до 40мм не более шаг 2мм, на длине от 40 до 130мм шаг не более 5мм. Профиль резьбы НА 3,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø3,5мм, шаг резьбы 1,25мм. Диаметр головки винта Ø6мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=2,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную упаковку с маркировкой. | шт. | 25 |  |  |  |
| 227 | Винт кортикальный самонарезающий 4,5 мм, длина 120 мм | Назначение: Для остеосинтеза таза Описание: Винты кортикальные Ø4,5мм должны изготавливаться из титановых сплавов Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 14 до 40мм с шагом не более 2мм, от 40 до 140мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы НА 4,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø4,5мм, шаг резьбы Р=1,75мм. Диаметр головки винта Ø8мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желто-коричневого цвета. | шт. | 25 |  |  |  |
| 228 | Винт кортикальный самонарезающий 4,5 мм, длина 130 мм | Назначение: Для остеосинтеза таза Описание: Винты кортикальные Ø4,5мм должны изготавливаться из титановых сплавов Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 14 до 40мм с шагом не более 2мм, от 40 до 140мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы НА 4,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø4,5мм, шаг резьбы Р=1,75мм. Диаметр головки винта Ø8мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желто-коричневого цвета. | шт. | 15 |  |  |  |
| 229 | Винт кортикальный самонарезающий 4,5 мм | Назначение: Для остеосинтеза таза Описание: Винты кортикальные Ø4,5мм должны изготавливаться из титановых сплавов Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Длина винтов от 14 до 40мм с шагом не более 2мм, от 40 до 140мм с шагом не более 5мм. Профиль резьбы НА 4,5 соответствует международному стандарту ISO 5835. Наружный диаметр резьбы Ø4,5мм, шаг резьбы Р=1,75мм. Диаметр головки винта Ø8мм. В головке винта имеется гексагональное отверстие под отвертку S=3,5мм. Винт должен быть самонарезающий, для чего на конце винта должны быть три метчиковые заточки. Винты должны иметь цветовую кодировку желто-коричневого цвета. | шт. | 40 |  |  |  |
| 230 | Пластина реконструктивная УС3.5, длина 262 мм, 22 отверстия | Описание: Пластины реконструктивные под винты Ø3,5 и 4,0мм должны изготавливаться из нержавеющей стали. Ширина пластин должна быть не более 10мм, толщина не более 2,8мм. Профиль пластины образован двумя радиусами, наружным R13мм и внутренним R10мм. По всему периметру края пластины скруглены по R1,5мм. Пластины имеют следующий типоразмерный ряд (длина в мм/количество отверстий): 58/5; 70/6; 82/7; 94/8; 118/10; 142/12; 166/14; 190/16; 214/18; 238/20; 262/22. Расстояние между отверстиями 12мм. Для удобства моделирования пластины имеют боковые выборки, расположенные по краю пластины между отверстиями. Пластины должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 5 |  |  |  |
| 231 | Проксимальный бедренный γ-штифт Ø11,0 мм длина 240 мм | Проксимальный бедренный штифт должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 и 12мм. Длина штифтов 180; 200; 220 и 240мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6˚, соответствующий профилю костно-мозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Штифты универсальные для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджмент синдрома. В дистальной части расположены отверстие Ø5мм для статического блокирования и паз Ø5×10мм для статического (при косом блокировании) или динамического блокирования. Также дистальная часть должна иметь 4-е продольные канавки от кончика штифта до дистального блокировочного отверстия для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø17мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, расположены два отверстия. Одно отверстие Ø11мм под углом 130˚ для блокируемого шеечного винта или блокируемого 4-х лопастного спирального клинка. Для обеспечения более физиологичного распределения вертикальной нагрузки по оси бедра отверстие Ø11мм с латеральной стороны имеет внутреннюю выборку специальной формы. Второе отверстие Ø6,5мм для возможного введения деротационного винта. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм и внутреннее отверстие М12 для введения винта-заглушки и для присоединения основного направителя. Отверстие М12 должно заканчиваться отверстием М8 для введения внутреннего блокирующего винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку зеленого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку | шт. | 15 |  |  |  |
| 232 | Штифт бедренный A/R "эксперт" Ø10,0 мм длина 360 мм | Штифт антеградно-ретроградный бедренный должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 или 12мм. Длина штифтов от 180 до 480мм. Штифты должны быть в канюлированном и полнотелом исполнении. При канюлированном исполнении диаметр внутреннего отверстия должен быть Ø4,5мм. Диаметры блокировочных отверстий и ширина пазов составляют 5мм (для штифтов Ø9мм; Ø10мм и 11мм) и 6мм (для штифтов Ø12мм). Штифт имеет анатомический изгиб по R1500мм, соответствующий профилю костно-мозгового канала бедренной кости. Штифты универсальные для антеградного и ретроградного введения для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджемент-синдрома. В дистальной части расположены три отверстия и паз для блокировочных винтов. Два отверстия в медиально-латеральном на расстоянии 11мм и 38мм от дистального конца штифта, одно отверстие в передне-заднем направлении на расстоянии 49мм, и один паз с динамическим ходом 5мм на расстоянии 22мм от дистального конца штифта. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø12мм и содержит в себе четыре отверстия и паз. Три отверстия в медиально-латеральном направлении на расстоянии 13; 50 и 72мм соответственно для статической блокировки и паз с динамическим ходом 10мм для статической или динамической блокировки на расстоянии 23мм от проксимального края. Для дополнительной фиксации отломков при ретроградном введении одно отверстие расположено в передне-заднем направлении на расстоянии 62мм от проксимального края. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм в медиально-латеральном направлении и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Все отверстия и паз для блокировки, расположенные в медиально-латеральном направлении, имеют двухсторонние сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. По всей длине изогнутой части штифта находятся от 2-х (на Ø9 и 10мм) до 4-х (на Ø11 и 12мм) продольных канавок для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Штифты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 3 |  |  |  |
| 233 | Штифт бедренный A/R "эксперт" Ø11,0 мм длина 340 мм | Штифт антеградно-ретроградный бедренный должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø9; 10; 11 или 12мм. Длина штифтов от 180 до 480мм. Штифты должны быть в канюлированном и полнотелом исполнении. При канюлированном исполнении диаметр внутреннего отверстия должен быть Ø4,5мм. Диаметры блокировочных отверстий и ширина пазов составляют 5мм (для штифтов Ø9мм; Ø10мм и 11мм) и 6мм (для штифтов Ø12мм). Штифт имеет анатомический изгиб по R1500мм, соответствующий профилю костно-мозгового канала бедренной кости. Штифты универсальные для антеградного и ретроградного введения для правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения импиджемент-синдрома. В дистальной части расположены три отверстия и паз для блокировочных винтов. Два отверстия в медиально-латеральном на расстоянии 11мм и 38мм от дистального конца штифта, одно отверстие в передне-заднем направлении на расстоянии 49мм, и один паз с динамическим ходом 5мм на расстоянии 22мм от дистального конца штифта. Проксимальная часть штифта для всех типоразмеров имеет диаметр Ø12мм и содержит в себе четыре отверстия и паз. Три отверстия в медиально-латеральном направлении на расстоянии 13; 50 и 72мм соответственно для статической блокировки и паз с динамическим ходом 10мм для статической или динамической блокировки на расстоянии 23мм от проксимального края. Для дополнительной фиксации отломков при ретроградном введении одно отверстие расположено в передне-заднем направлении на расстоянии 62мм от проксимального края. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 3×2,5мм в медиально-латеральном направлении и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Все отверстия и паз для блокировки, расположенные в медиально-латеральном направлении, имеют двухсторонние сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. По всей длине изогнутой части штифта находятся от 2-х (на Ø9 и 10мм) до 4-х (на Ø11 и 12мм) продольных канавок для предотвращения "поршневого" эффекта при введении. Штифты должны иметь цветовую кодировку желтого цвета, маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 8 |  |  |  |
| 234 | Штифт интрамедуллярный б/берцовый "эксперт" 9/300 мм | Штифт интрамедуллярный для большеберцовый кости должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø8; 9; 10 и 11мм. Длина штифтов от 255 до 460мм. Штифты длиной от 255 до 330мм имеют шаг по длине 15мм, остальные, длиной от 330 до 460мм имеют шаг по длине 10мм. Проксимальная часть штифта на расстоянии 110мм имеет анатомический изгиб по R1500мм по отношению к дистальной части для облегчения введения в костно-мозговой канал. Штифты универсальные для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Сечение дистальной части должно соответствовать форме костно-мозгового канала и иметь форму усеченного на треугольник цилиндра. Дистальный конец штифта имеет коническую форму кпереди, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения перфорации заднележащего кортикального слоя при введении штифта. В дистальной части расположены пять отверстий Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для блокировочных винтов. Два отверстия в медиально-латеральном и одно в передне-заднем направлении. Четвертое и пятое отверстия, расположенные на одном уровне, имеют два входа и один выход, отклоненных на 25˚ влево и право от оси, для фиксации дистальных отломков правой или левой конечности. Расстояние от края дистальной части до первого и последующих отверстий составляет 5; 14; 22 и 37мм соответственно. Проксимальная часть штифта имеет форму цилиндра диаметром Ø12мм, усеченного до квадрата сечением □9мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, на расстоянии 57мм расположено отверстие Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для статической блокировки, паз размером 4×11мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5×12мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для статической или динамической блокировки, два отверстия Ø5мм для дополнительной блокировки и фиксации мыщелков большеберцовой кости специальными стягивающими винтами Ø5мм, расположенных под разными углами друг к другу на расстоянии 13 и 20мм соответственно, и два взаимно перпендикулярных отверстия Ø4мм для дополнительной блокировки, расположенных под углом 45˚ к продольной оси штифта на расстоянии 29мм от проксимального края. Проксимальная часть штифта имеет конический скос кпереди для предотвращения импиджемент-синдрома в послеоперационном периоде, два паза в медиально-латеральном направлении и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют двухсторонние сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку синего цвета (для штифтов Ø8 и 9мм) и желтого цвета (для штифтов Ø10 и Ø11мм), маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 8 |  |  |  |
| 235 | Штифт интрамедуллярный канюлированный б/берцовый "эксперт" 9/330мм | Штифт интрамедуллярный для большеберцовый кости должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø8; 9; 10 и 11мм. Штифты должны быть в канюлированном и полнотелом исполнении. При канюлированном исполнении диаметр внутреннего отверстия должен быть Ø4,5мм. Длина штифтов от 255 до 460мм. Штифты длиной от 255 до 330мм имеют шаг по длине 15мм, остальные, длиной от 330 до 460мм имеют шаг по длине 10мм. Проксимальная часть штифта на расстоянии 110мм имеет анатомический изгиб по R1500мм по отношению к дистальной части для облегчения введения в костно-мозговой канал. Штифты универсальные для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Сечение дистальной части должно соответствовать форме костно-мозгового канала и иметь форму усеченного на треугольник цилиндра. Дистальный конец штифта имеет коническую форму кпереди, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения перфорации заднележащего кортикального слоя при введении штифта. В дистальной части расположены пять отверстий Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для блокировочных винтов. Два отверстия в медиально-латеральном и одно в передне-заднем направлении. Четвертое и пятое отверстия, расположенные на одном уровне, имеют два входа и один выход, отклоненных на 25˚ влево и право от оси, для фиксации дистальных отломков правой или левой конечности. Расстояние от края дистальной части до первого и последующих отверстий составляет 5; 14; 22 и 37мм соответственно. Проксимальная часть штифта имеет форму цилиндра диаметром Ø12мм, усеченного до квадрата сечением □9мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, на расстоянии 57мм расположено отверстие Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для статической блокировки, паз размером 4×11мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5×12мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для статической или динамической блокировки, два отверстия Ø5мм для дополнительной блокировки и фиксации мыщелков большеберцовой кости специальными стягивающими винтами Ø5мм, расположенных под разными углами друг к другу на расстоянии 13 и 20мм соответственно, и два взаимно перпендикулярных отверстия Ø4мм для дополнительной блокировки, расположенных под углом 45˚ к продольной оси штифта на расстоянии 29мм от проксимального края. Проксимальная часть штифта имеет конический скос кпереди для предотвращения импиджемент-синдрома в послеоперационном периоде, два паза в медиально-латеральном направлении и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют двухсторонние сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку синего цвета (для штифтов Ø8 и 9мм) и желтого цвета (для штифтов Ø10 и Ø11мм), маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 9 |  |  |  |
| 236 | Штифт интрамедуллярный канюлированный б/берцовый "эксперт" 9/340мм | Штифт интрамедуллярный для большеберцовый кости должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø8; 9; 10 и 11мм. Штифты должны быть в канюлированном и полнотелом исполнении. При канюлированном исполнении диаметр внутреннего отверстия должен быть Ø4,5мм. Длина штифтов от 255 до 460мм. Штифты длиной от 255 до 330мм имеют шаг по длине 15мм, остальные, длиной от 330 до 460мм имеют шаг по длине 10мм. Проксимальная часть штифта на расстоянии 110мм имеет анатомический изгиб по R1500мм по отношению к дистальной части для облегчения введения в костно-мозговой канал. Штифты универсальные для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Сечение дистальной части должно соответствовать форме костно-мозгового канала и иметь форму усеченного на треугольник цилиндра. Дистальный конец штифта имеет коническую форму кпереди, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения перфорации заднележащего кортикального слоя при введении штифта. В дистальной части расположены пять отверстий Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для блокировочных винтов. Два отверстия в медиально-латеральном и одно в передне-заднем направлении. Четвертое и пятое отверстия, расположенные на одном уровне, имеют два входа и один выход, отклоненных на 25˚ влево и право от оси, для фиксации дистальных отломков правой или левой конечности. Расстояние от края дистальной части до первого и последующих отверстий составляет 5; 14; 22 и 37мм соответственно. Проксимальная часть штифта имеет форму цилиндра диаметром Ø12мм, усеченного до квадрата сечением □9мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, на расстоянии 57мм расположено отверстие Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для статической блокировки, паз размером 4×11мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5×12мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для статической или динамической блокировки, два отверстия Ø5мм для дополнительной блокировки и фиксации мыщелков большеберцовой кости специальными стягивающими винтами Ø5мм, расположенных под разными углами друг к другу на расстоянии 13 и 20мм соответственно, и два взаимно перпендикулярных отверстия Ø4мм для дополнительной блокировки, расположенных под углом 45˚ к продольной оси штифта на расстоянии 29мм от проксимального края. Проксимальная часть штифта имеет конический скос кпереди для предотвращения импиджемент-синдрома в послеоперационном периоде, два паза в медиально-латеральном направлении и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют двухсторонние сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку синего цвета (для штифтов Ø8 и 9мм) и желтого цвета (для штифтов Ø10 и Ø11мм), маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 9 |  |  |  |
| 237 | Штифт интрамедуллярный канюлированный б/берцовый "эксперт" 9/350мм | Штифт интрамедуллярный для большеберцовый кости должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø8; 9; 10 и 11мм. Штифты должны быть в канюлированном и полнотелом исполнении. При канюлированном исполнении диаметр внутреннего отверстия должен быть Ø4,5мм. Длина штифтов от 255 до 460мм. Штифты длиной от 255 до 330мм имеют шаг по длине 15мм, остальные, длиной от 330 до 460мм имеют шаг по длине 10мм. Проксимальная часть штифта на расстоянии 110мм имеет анатомический изгиб по R1500мм по отношению к дистальной части для облегчения введения в костно-мозговой канал. Штифты универсальные для большеберцовых костей правой и левой конечностей. Сечение дистальной части должно соответствовать форме костно-мозгового канала и иметь форму усеченного на треугольник цилиндра. Дистальный конец штифта имеет коническую форму кпереди, заканчивающуюся радиусом R4 для предотвращения перфорации заднележащего кортикального слоя при введении штифта. В дистальной части расположены пять отверстий Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для блокировочных винтов. Два отверстия в медиально-латеральном и одно в передне-заднем направлении. Четвертое и пятое отверстия, расположенные на одном уровне, имеют два входа и один выход, отклоненных на 25˚ влево и право от оси, для фиксации дистальных отломков правой или левой конечности. Расстояние от края дистальной части до первого и последующих отверстий составляет 5; 14; 22 и 37мм соответственно. Проксимальная часть штифта имеет форму цилиндра диаметром Ø12мм, усеченного до квадрата сечением □9мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, на расстоянии 57мм расположено отверстие Ø4мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для статической блокировки, паз размером 4×11мм (для штифтов Ø8 и Ø9мм) или Ø5×12мм (для штифтов Ø10 и Ø11мм) для статической или динамической блокировки, два отверстия Ø5мм для дополнительной блокировки и фиксации мыщелков большеберцовой кости специальными стягивающими винтами Ø5мм, расположенных под разными углами друг к другу на расстоянии 13 и 20мм соответственно, и два взаимно перпендикулярных отверстия Ø4мм для дополнительной блокировки, расположенных под углом 45˚ к продольной оси штифта на расстоянии 29мм от проксимального края. Проксимальная часть штифта имеет конический скос кпереди для предотвращения импиджемент-синдрома в послеоперационном периоде, два паза в медиально-латеральном направлении и внутреннее отверстие М8 для присоединения основного направителя. Отверстие М8 также позволяет осуществлять компрессию при помощи компрессионного винта. Все отверстия и паз для блокировки имеют двухсторонние сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку синего цвета (для штифтов Ø8 и 9мм) и желтого цвета (для штифтов Ø10 и Ø11мм), маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 9 |  |  |  |
| 238 | Штифт интрамедуллярный плечевой "эксперт" Ø9,0 мм | Штифт интрамедуллярный для плечевой кости должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø6,7мм; Ø7,5мм и Ø9мм. Длина штифтов 150мм, далее от 180мм до 320мм с шагом 10мм. Штифты для антеградного введения. Проксимальная часть штифта на расстоянии 60мм от края изогнута на 4˚ по отношению к дистальной части для облегчения введения в костномозговой канал. Штифты универсальные для плечевой кости правой и левой конечностей. Дистальная часть штифтов Ø6,7мм имеет круглое сечение, штифты Ø7,5мм и Ø9мм должны иметь 6 продольных канавок. Дистальная часть имеет круглое сечение, и заканчивается скошенным под углом 30° к медиальной стороне конусом с радиусом R4 для предотвращения перфорации заднележащего кортикального слоя при введении штифта. В дистальной части, в передне-заднем направлении расположены три отверстия Ø4мм (для штифтов Ø7,5 и Ø9мм) или Ø3,5мм (для штифтов Ø6,7мм) для блокировочных винтов. Первое и второе отверстие отклонены под углом 20˚ влево и вправо. Расстояние от края дистальной части до первого и последующих отверстий составляет 15; 30 и 45мм соответственно. Проксимальная часть штифта имеет форму цилиндра Ø9,5мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, на расстоянии 10; 19; 25; 40; 65 и 79мм расположены шесть отверстий Ø4мм. Отверстие, находящиеся на расстоянии 40мм от края должно быть расположено под углом 60° кверху. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 2×2мм и 3×2мм и внутреннее отверстие М6 для присоединения основного направителя. Все отверстия имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты длиной 150мм имеют только шесть отверстий в медиально-латеральном направлении. Штифты Ø7,5 и Ø9мм должны иметь цветное анодирование синего цвета, штифты Ø6,7мм цветное анодирование розового цвета дистальной части и синего цвета проксимальной части, которые соответствует цвету соответствующих блокировочных винтов. Штифты должны иметь маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 2 |  |  |  |
| 239 | Штифт интрамедуллярный плечевой "эксперт" Ø9,0 мм | Штифт интрамедуллярный для плечевой кости должен изготавливаться из титанового сплава Ti6Al4V- ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметры штифтов Ø6,7мм; Ø7,5мм и Ø9мм. Длина штифтов 150мм, далее от 180мм до 320мм с шагом 10мм. Штифты для антеградного введения. Проксимальная часть штифта на расстоянии 60мм от края изогнута на 4˚ по отношению к дистальной части для облегчения введения в костномозговой канал. Штифты универсальные для плечевой кости правой и левой конечностей. Дистальная часть штифтов Ø6,7мм имеет круглое сечение, штифты Ø7,5мм и Ø9мм должны иметь 6 продольных канавок. Дистальная часть имеет круглое сечение, и заканчивается скошенным под углом 30° к медиальной стороне конусом с радиусом R4 для предотвращения перфорации заднележащего кортикального слоя при введении штифта. В дистальной части, в передне-заднем направлении расположены три отверстия Ø4мм (для штифтов Ø7,5 и Ø9мм) или Ø3,5мм (для штифтов Ø6,7мм) для блокировочных винтов. Первое и второе отверстие отклонены под углом 20˚ влево и вправо. Расстояние от края дистальной части до первого и последующих отверстий составляет 15; 30 и 45мм соответственно. Проксимальная часть штифта имеет форму цилиндра Ø9,5мм. От края проксимальной части, в медиально-латеральном направлении, на расстоянии 10; 19; 25; 40; 65 и 79мм расположены шесть отверстий Ø4мм. Отверстие, находящиеся на расстоянии 40мм от края должно быть расположено под углом 60° кверху. Торец проксимальной части штифта имеет два паза размером 2×2мм и 3×2мм и внутреннее отверстие М6 для присоединения основного направителя. Все отверстия имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты длиной 150мм имеют только шесть отверстий в медиально-латеральном направлении. Штифты Ø7,5 и Ø9мм должны иметь цветное анодирование синего цвета, штифты Ø6,7мм цветное анодирование розового цвета дистальной части и синего цвета проксимальной части, которые соответствует цвету соответствующих блокировочных винтов. Штифты должны иметь маркировку диаметра, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. | шт. | 2 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: 2020 год, по заявке Заказчика. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 16.12.2019 17:00:00 по местному времени. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: | | | | | | | |
| Алешечкина Е.А., тел.220-16-04 | | | | | | | |