|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения |  | Руководителю |  |  |
| Краевая клиническая больница |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru |  |  |  |  |  |
| Http://www.kkb1. krasu.ru |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 |  |  |  |  |  |
| 10.12.2019 г. №.1170-19 |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара: |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения** | **ктру** |
| 1 | Компонент вертлужный (чашка) Trilogy IT | Чашка бесцементной фиксации должна изготавливаться из сплава Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996), иметь форму полусферы и покрытие в виде титановой проволоки для костного врастания, в дне чашки должно быть расположено сквозное отверстие с резьбой для фиксации импактора. Спектр размеров чашек (внешний диаметр)– с 44мм до 68мм с шагом 2. Запорный механизм чашки должен быть конусовидным и выполнен с 12 антиротационными выемками для вкладыша по внутренней поверхности края. Конструкция чашки должна позволять использование вкладышей из сверхмодульного крестосвязанного полиэтилена, кобальтхромового сплава и циркониевой керамики под головки диаметром 28-40мм. Метод фиксации чашки – пресс-фит с возможностью введения не менее трех де-ротационных винтов. | шт. | 52 |  |  |  |
| 2 | Вкладыш Longevity (Вкладыш для чашки Trilogi IT и Continuum) | Выполнен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена UHMWPE, обладает средней крестосвязанностью (обработан радиацией в дозе 3 мрад (30 кГр), имеет централизующий пост, а также поставляется 2-х видов: с 0° и 10° элевацией. Запорный механизм вкладыша конусовидный и обладает 12 антиротационными выступами по внешней поверхности края. Размер вкладыша соответствует размеру вертлужного компонента. Метод стерилизации – гамма-облучение в инертном газе. | шт. | 52 |  |  |  |
| 3 | Головка бедренная металлическая | Изготовлена из кованного сплава CoCrMo, диаметром 28, 32 и 36 мм, имеется 5 типоразмеров по длине для изменения офсета, конус шейки - 12/14. | шт. | 76 |  |  |  |
| 4 | Ножка бедренная "M/L Клин" | Бедренный компонент эндопротеза для бесцементной фиксации в трех точечном контакте в проксимальном отделе должен быть изготовлен из сплава Ti-6AL-4V (ISO 5832-3... 1996). Форма - клиновидная без воротника. В проксимальном отделе ножка должна иметь плазменно-спреевое напыление титана толщиной не более 0,8 мм и продольный желобок в проксимальной и дистальной части. Кроме того, дистальная часть эндопротеза должна быть полирована до зеркального блеска. Ножка должна иметь стандартный и латерализованный офсет длявсех типоразмеров. Шеечный угол – 130º- 133°. Тип конуса - 12/14.Размерность – не менее14 размеров. | шт. | 30 |  |  |  |
| 5 | Ножка Авенир Мюллер | Бедренный компонент эндопротеза тазобедренного сустава. Версия ножки с прямоугольным крестообразным сечением, производится из титанового сплава с макроструктурой поверхности, полностью покрытой гидроксиапатитом. Ножка имеет клиновидную метафизарную часть и пазы в области диафиза для увеличения площади контактирующей поверхности между ножкой и большим вертелом. Дистальная часть ножки имеет коническую форму и заклинивается в направлении спереди назад. Угол CCD 135°, длина ножки от 129 до 177 мм (длина ножки увеличивается с увеличением размера ножки), офсет от 38,7 до 50,5 мм (офсет увеличивается с увеличением размера ножки), тип клина 12/14 мм. Гидроксиапатитовое покрытие имеет толщину 110 микрон, промежуточный слой из титана толщиной 50 микрон. В ассортименте имеется 9 стандартных и 9 боковых версий имплантов. Различие между двумя соседними размерами (во фронтальной плоскости) варьируется: 0.91 мм для размеров 1 и 2, 2.29 мм для размеров 8 и 9. Материал ножки: сплав Protasul-64WF, усиленный титаном, алюминием 6 и ванадием 4 – ISO 5832-3. Покрытие: Вкладыш - чистого титана ISO 5832-3 и гидроксиапатит Ca5(OH) (PO4)3 | шт. | 30 |  |  |  |
| 6 | Каркас вертлужный с отверстиями. | Чашка полусферической формы, с отверстиями для винтов в одном секторе (1/4 поверхности чашки). Материал чашки: титановый сплав (Ti-6Al-4V). Количество отверстий не менее 5 отверстий. Покрытие чашки должно быть: титановым, посредством плазменного напыления. Тип фиксации чашки в вертлужной впадине: пресс-фит, спонгиозными винтами. Фиксация вкладышей: полиэтиленовых– зацепление циркулярного пояска с желобком в чашке; с наличием не менее чем 12-ти деротационных выступов на вкладыше; керамических в металлической обойме и металлических – посадка на конус. Диапазоны размеров чашек в мм должен составлять не менее чем от 42 до 74 мм с шагом не более 2 мм. Возможность применения керамических вкладышей в чашках диаметром не менее чем от 46 до 70 мм с шагом не более 2 мм. (Размер по заявке покупателя). | шт. | 72 |  |  |  |
| 7 | Вкладыш | Вкладыш должен быть изготовлен из Ультравысокомолекулярного полиэтилен UHMWPE или высокомолекулярный полиэтилен UHMМWPE. В процессе производства полиэтилен должен не менее трех раз подвергаться воздействию гамма излучения в дозе не менее 3 Мрад (суммарная доза не менее 9 Мрад) и нагреванию до температуры не более 130 градусов (ниже точки плавления), в результате чего образуется большое количество поперечных свервысокомолекулярных связей. Метод фиксации в чашке – запорный. Внутренний диаметр полиэтиленовых вкладышей не менее чем: 28, 32, 36, 40 и 44 мм. Плотность кросс-линк (поперечных связей) не менее чем 0,28±0.03 моль/дм-3. Концентрация свободных радикалов не более 9±2 х 1014 спинов/g-1. Варианты вкладышей: -стандартный, - с козырьком в 10 градусов, - эксцентричный, - эксцентричный, с козырьком в 10 градусов (Варианты по заявке покупателя). | шт. | 72 |  |  |  |
| 8 | Головка тотального эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации | Материал Хирургическая нержавеющая сталь высокой твёрдости или CoCr сплав. Диаметр 28, Диапазон длин не менее 3 вариантов. Конус Соответствует конусу ножки | шт. | 73 |  |  |  |
| 9 | Ножка бедренная Accolade II | Ножка изготовлена из титанового сплава (Ti-6Al-4V) , с плазменным титановым напылением, в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием, толщиной 50 мм. Нанесение гидроксиаппатита - циркулярное только в проксимальной части ножки. Форма ножки: безворотничковаяя,  клиновидная, морфометрическая (с изменяющимся радиусом кривизны медиального изгиба ножки в зависимости от размера ножки), c двумя продольными бороздками по бокам, не имеет поперечных ребер или выступов. Конус для головки: 11.3/12.36 (11/13). Количество стандартных размеров 12 на каждый шеечно-диафизарный угол. Варианты шеечно-диафизарного угола на 127 и 132 градуса. Офсет пропорционально увеличивается при увеличении размера ножки. Диапазон офсета (в мм) с головкой (+0): от 28  до 54 у стандартной ножки; диапазон длин ножек в (мм): м от 86 до 145; варианты длины шейки в (мм): 27, 30, 35, 37, 40.Возможность использования с керамическими головками. | шт. | 71 |  |  |  |
| 10 | Ножка тотального эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации | Форма ножки Клиновидная, безворотничковая, не допускается контакта ножки с костью. Тип фиксации ножки в биологических тканях На костный цемент. Материал ножки Металлический высокополированный сплав высокой твёрдости.Поверхность ножки Высокополированная Шеечно – диафизарный угол 125º Посадочный конус головки 5º 40´, 11.3/12.36 мм. Варианты размеров офсетов ножки 37,5 мм. Максимальная длина ножки в полной системе Не менее 260 мм Возможность использования стандартной ножки для ревизии Наличие централизатора. В комплекте поставки - 2-а типа (с направителями и без них). Наличие полости внутри централизатора, одетом на ножку Материал централизатора Полиметилметакрилат (PMMA). | шт. | 20 |  |  |  |
| 11 | Чашка | Чашка вертлужная металлическая для цементной фиксации под систему двойной мобильности должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Иметь форму целиндро-сферическую, по наружной поверхности имеются концентрические и вертикальные углубления, увеличивающие площадь поверхности, контактирующей с цементом и придающие чашке ротационную стабильность, верхний полюс чашки уплощен, на верхнем ободе посередине имеется лазерная метка для удобства ориентации в ране. Тип фиксации-цементный, посредством формирования цементной мантии между внешней полусферой ацетабулярного компонента и внутренней полусферой вертлужной впадины. Размеры (диаметр внешней полусферы) : 44,46,48,50,52,54,56,58,60. Размер по согласованию с Заказчиком. | шт. | 10 |  |  |  |
| 12 | Чашка | Чашка бесцементной фиксации для первичного эндопротезирования под систему двойной мобильности должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Иметь форму целиндро-сферическую, на верхнем полюсе чашка уплощена для улучшения фиксации чашки пресс-фит.По наружной поверхности имеются экваториально расположенные ребра для ротационной стабильности компонента, на верхнем ободе посередине имеется лазерная метка для удобства ориентации в ране. Тип фиксации- бесцементная фиксация, пресс-фит. Покрытие должно быть плазменно- спреевое пористое покрытие титановый сплав , толщина (150 ± 50 мкм) и покрытие из гидроксиапатита (Ra > 12 мкм). Размеры (диаметр внешней полусферы): 44,46,48,50,52,54,56,58,60,62,64. Размер по согласованию с Заказчиком. | шт. | 10 |  |  |  |
| 13 | Вкладыш | Вкладыш выполняющий роль головки увеличенного диаметра в системе двойной мобильности должен быть изготовлен из ультравысокомолекулярного полиэтилена. Стерилизован гамма-облучением в бескислородных условиях (в инертном газе-аргоне). Метод фиксации-впресовка головки 22,2 или 28 мм внутрь вкладыша. Размеры по согласованию с Заказчиком. | шт. | 21 |  |  |  |
| 14 | Ножка Аллоклассик бесцементная | • Бедренный компонент должен быть изготовлен методом изотермической ковки, из титанового сплава, не содержащего аллергенного ванадия, должен соответствовать международному стандарту ISO-5832-2. Компонент должен иметь трехмерную клиновидной формы конфигурацию, с острыми гранями в проксимальной и дистальной части имплантата, должен быть самоцентрирующимся с шероховатой поверхностью, конусом 12/14 мм. Компонент должен иметь не менее 14 типоразмеров с шеечно-диафизарным углом 131°. В проксимальной части имплантата в латеральной зоне должно иметься не менее четырех рядных отверстий. С увеличением типоразмера должна возрастать длина шейки эндопротеза. Фиксация: первичная - «вклинивание» конуса ножки эндопротеза в медуллярный канал бедренной кости с опорой граней эндопротеза на кортикал проксимальной части бедренной кости. Вторичная - остеоинтеграция. | шт. | 2 |  |  |  |
| 15 | Ножка Вагнера ревизионная | Гемиопротез тазобедренного сустава титанового с ножкой полной фиксации. Изготовлен из сплава титана. Материал немагнитный, биологически инертный и пригодный для длительного пребывания в организме человека. Ножка протеза рассчитана на врастание в кость, имеет шероховатую поверхность с величиной пор (шероховатостью) 4-6 мкм. Структура поверхности обеспечивает истинное врастание, нарастание кости. Первичная стабильность ножек эндопротезов обеспечивается за счет их имплантации press fit. Геометрия бедренных компонентов: прямые ножки с прямоугольным поперечным сечением и мультиконусным клиновидным сужением в трех плоскостях по направлению к истмальной части бедренного канала. Шейка имеет конус 12/14 . Шеечно диафизарный угол составляет 130 градусов. | шт. | 2 |  |  |  |
| 16 | Устройство для санации раневой поверхности | Равномерное орошение в пусльсирующем режиме одновременно с очисткой (аспирацией) раны при ортопедических операцияхРукоятка одноразовая, неразборнаяКулисный переключатель, регулирующий величину давления подаваемой жидкости, меняя силу нажатия пальцемПодаваемое давление жидкости1,2 до 29 PSI (фунт на квадратный дюйм (0,07 кг/см2))Механизм фиксации наконечника с принудительной блокировкойНаконечник высокопроизводительный одноразоваыйТип распыления жидкости для операций на бедре ВеерныйТип распыления жидкости для операций на колене ДуширующийБрызгозащитаДлина наконечника Не менее 12 смПодача жидкости в наконечникеАспирация жидкости в наконечникеСистема параллельных трубок для подачи и эвакуации жидкостиБатарейная упаковка, расположенная отдельно от рукояткиРабота от переменного тока | шт. | 61 |  |  |  |
| 17 | Винт костный 6.5х30 | Костные винты для фиксации вертлужного компонента. Материал - сплав Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996). Диаметр - 6,5 мм. Длина - 15мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 50мм | шт. | 50 |  |  |  |
| 18 | Винт костный 6.5х40 | Костные винты для фиксации вертлужного компонента. Материал - сплав Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996). Диаметр - 6,5 мм. Длина - 15мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 50мм | шт. | 50 |  |  |  |
| 19 | Винт костный 6.5х50 | Костные винты для фиксации вертлужного компонента. Материал - сплав Ti-6Al-4V (ISO 5832-3..1996). Диаметр - 6,5 мм. Длина - 15мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 50мм | шт. | 50 |  |  |  |
| 20 | Аугмент опорный "Трабекулар Металл" | Пористая танталовая полуэллипсоидная конструкция: цельная, с наличием трёх стандартных отверстий для фиксации винтами, с объёмной пористостью не менее 70%, с размером пор 550mm. Спектр поставляемых размеров: 10мм, 15мм, 20мм и 30 мм. Конструкция должна использоваться при установки ревизионной чашки с тонким слоем цемента, закрепляться костными винтами. | шт. | 5 |  |  |  |
| 21 | Кольцо ацетабулярное Мюллер | Антипротрузионный компонент для укрепления вертлужной впадины должен быть изготовлен из титанового сплава титан-алюминий-ниобий, соответствующего международному стандарту ISO-5832-2, должен быть выполнен в форме кольца, с двумя расширяющимися в разные стороны фланцами длиной не менее 33 мм и не более 38 мм, имеющими отверстия для винтов и предназначенными для фиксации компонента. Количество отверстий не менее 8. Для установки компонента должно использоваться 5-7 винтов. Компоненты должны бать анатомическими, правыми и левыми, и иметь не менее 8 типоразмеров: не менее 4 правых и не менее 4 левых. Первичная фиксация методом пресс-фит, вторичная – остеоинтеграция. Фиксация полиэтиленовой чашки - цементная. | шт. | 10 |  |  |  |
| 22 | Кольцо вертлужной впадины укрепляющее, БШ, 40мм, лев | Антипротрузионный компонент для укрепления вертлужной впадины должен быть изготовлен из титанового сплава титан-алюминий-ниобий, соответствующего международному стандарту ISO-5832-2, должен быть выполнен в форме кольца, с двумя расширяющимися в разные стороны фланцами длиной не менее 33 мм и не более 38 мм, имеющими отверстия для винтов и предназначенными для фиксации компонента. Количество отверстий не менее 8. Для установки компонента должно использоваться 5-7 винтов. Компоненты должны бать анатомическими, правыми и левыми, и иметь не менее 8 типоразмеров: не менее 4 правых и не менее 4 левых. Первичная фиксация методом пресс-фит, вторичная – остеоинтеграция. Фиксация полиэтиленовой чашки - цементная. | шт. | 10 |  |  |  |
| 23 | Кабельная система с фиксирующим механизмом | Проволока для соединения костных отломков путем проведения шовного материала вокруг кости должен представлять собой витой трос диаметром 1.8мм и длиной 560мм. Материал нержавеющая сталь с механизмом для фиксации на концах. | шт. | 25 |  |  |  |
| 24 | Ножка бедренная | Ножка цементируемая. Назначение: Для установки при выполнении операций тотального и однополюсного эндопротезирования тазобедренного сустава.Классификация: Бедренный компонент модульный. Материал изготовления в соответствии или сплав ИСО 5832/4, или сплав ИСО 5832/3, или сплав ИСО 5832/11, или сплав ИСО 5832-9. Указать ИСО материала. Форма клин. Без воротника. Любой из двух вариантов или оба варианта исполнения: с одной продольной бороздой с каждой стороны или, для увеличения площади соприкосновения с костным цементом, с множеством продольных боковых желобов (Не менее 5-ти с каждой стороны) по всей длине интрамедуллярной части. Фиксация. Цементируемый. Поверхность – «щелковистая» или «зеркальнополированная». Ширина ножки в проксимальном отделе: не менее 6 размеров в диапазоне от 7,5 мм до 17,5 мм (Нижнее и верхние предельные значения: допуск к указанным границам ± 2,5мм, шаг между размерами от 1, 25 до 2,5мм). Длина интрамедуллярной части ножки: не менее 6 размеров в диапазоне от 136 до 158 мм (Нижнее и верхние предельные значения: допуск к указанным границам ± 4,0мм; шаг между размерами от 2 до 5мм). Угол между шейкой и вертикальной осью ножки в диапазоне от 134 до 140 градусов Указать величину угла. Офсет стандартной ножки в диапазоне от 34 до 40мм (Нижнее и верхние предельные значения: допуск к указанным границам ± 2,0мм), не менее 6 размеровШейка ножки гладкая. Центрирующая шейка – евроконус 12/14 мм. Совместим с внутренним центрирующим конусом поставляемой головки. Конструкционная совместимость с поставляемыми компонентами. Упаковка. Должен поставляться в стерильном виде, иметь соответствующую маркировку и индивидуальную упаковку. | шт. | 93 |  |  |  |
| 25 | Чашка цементная TriLock II | Представляет собой полную полусферу, изготовленную из высокомолекулярного полиэтилена, с внутренним диаметром под головку 32 мм. Имеет циркулярные борозды для цемента и рентгеноконтрастный маркер в виде проволочного кольца, расположенного по периферии чашки. Размеры чашки под головку 32 мм:44,46,48,50 52,54,56,58,60. Чашка (ацетабулярный компонент) поставляется в стерильной упаковке | шт. | 105 |  |  |  |
| 26 | AML Головка мет. Articul/eze ball, 12/14, 32мм, +5 GR | Головка: Металлическая головка изготовлена из кобальт-хромового сплава, диаметром в дипазоне от 28 мм до 32 мм. Головка подходит для всех типов ножек протезов с посадочным конусом в дипазоне от 12мм до 14мм. Головка 28 имеет не менее 5 вариантов посадки по глубине в дипазоне от +1,5 до +15,5, головка 32 имеет не менее 4 варианта посадки по глубине в дипазоне от +1 до +13. Головка поставляется в стерильной упаковке. | шт. | 212 |  |  |  |
| 27 | Ножка эндопротеза | Ножка эндопротеза изготовлена из кованого титана (TAl6 V4), обеспечивающего бесцементную проксимальную фиксацию с дистальной стабилизацией. Ножка имеет клиновидную форму (во фронтальной, сагиттальной и поперечной плоскостях). Полное заклинивание и осевая стабильность в проксимальном отделе бедра достигается за счет конусовидного сужения в проксимальной части по передней и задней поверхностям ножки эндопротеза. Прямоугольное сечение предотвращает осевую микроподвижность. Горизонтальные ребра в проксимальной части ножки обеспечивают распределение нагрузки на кость и предупреждают проседание ножки, переводя максимум нагрузки в компрессию. Дистальные вертикальные углубления на ножке обеспечивают ротационную стабильность. Ножка имеет гидроксиаппатитовое покрытие с контролированной толщиной 155мм, что создаёт оптимальные условия для интеграции инертного импланта и живой кости. Конус для посадки головки равен 12/14. Угол шейки составляет 135 градусов. | шт. | 111 |  |  |  |
| 28 | Чашка PINNACLE SECTOR вертлужная | Вертлужный компонент полусферической формы, не имеет фланца, имеет отверстия под антиротационные винты, бесцементной фиксации типа пресс-фит, из титанового сплава, имеет 12 антиротационных выемок для вкладыша по внутренней поверхности края, конусовидный запирательный механизм вкладыша, с высокопористым покрытием по наружной поверхности, выполненным путем спечения металлических зерен, покрытых | шт. | 112 |  |  |  |
| 29 | Вкладыш PINN MARATHON полиэтиленовый | Изготовлен из высокомолекулярного полиэтилена с дополнительными перекрестными связями, с внутренним диаметром под головку 32 мм, с губой 10 градусов. Количество типоразмеров 9, в диапазоне 48-64мм с шагом 2мм Вкладыш поставляется в стерильной упаковке.. | шт. | 112 |  |  |  |
| 30 | Цемент костный 40 грамм | Костный цемент представляет собой самоотвердевающую цементообразную смесь, предназначенную для крепления металлических и полимерных эндопротезов к естественной кости во время артропластических операций, с увеличенным рабочим временем. Состав: Порошок: Метилметакрилат / Метилкрилат сополимер (84,00%), Перекись бензоила (1,00%).Двуокись циркония 15,00%), Жидкость: Метилметакрилат (97,5%), N, N – диметил-р-толуидин (2,50%), Гидрохинон (75 ppm). Затвердение костного цемента высокой вязкости при температуре в операционной комнате 23С происходит за 160 секунд при условии, что на смешивание тратится 30 секунд, время ожидания составляет 20 секунд, а рабочее время 450 секунд. Общее время от начала перемешивания порошкового и жидкого костного цемента до полного затвердения составляет 660 секунд при указанной выше температуре в операционной комнате. Порошок: 40 грамм, Жидкость: 20 грамм. Поставляется в стерильной упаковке. | шт. | 300 |  |  |  |
| 31 | Тубус для костного цемента 80 гр (12х) |  | шт. | 110 |  |  |  |
| 32 | Пленка инцизная 40 х 50 см, стерильная | Инцизная пленка (стерильное разрезаемое операционное покрытие) является механическим барьером, препятствующим попаданию кожной микрофлоры в операционную рану. Стерильна, воздухопроницаема, паропроницаема. Основа - тонкий полимер с антибликовым покрытием для улучшения светопропускания и возможности визуализации ситуации под повязкой. Адгезив - безвредный для кожи полиакрилат. PH от не менее 5,5 до не более 7,5 - для обеспечения физиологичного уровня кислотно-щелочного баланса, создающего благоприятные условия для наиболее скорейшего заживления повреждений кожи. Уровень проницаемости водяного пара: не менее 200 г / м2 - для обеспечения испарения влаги с кожи пациента и предотвращения ее возможной мацерации. Каждая пленка стерильна и имеет индивидуальную упаковку. Состав защитного бумажного покрытия: не менее 85г силиконового масла на м2 бумаги - обеспечивает легкое, удобное и быстрое удаление защитной бумаги,простое и быстрое наложение пластыря , без замятия и образования складок. Размер от не менее 39,7х49,7 см до не более 44х55см Кол-во штук в упаковке - не менее 20 индивидуальных блистеров. | уп | 20 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: не более 30 календарных дней с момента заключения государственного контракта. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 08.07.2019 17:00:00 по местному времени. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: |
| , тел. |