|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Краевое государственное бюджетное учреждение здравоохранения | | |  | Руководителю | |  |  |
| Краевая клиническая больница | | |  |  |  |  |  |
| ул. П. Железняка, 3, г. Красноярск, 660022 | | |  |  |  |  |  |
| Телефон: 8 (391) 220-16-13 | | |  |  |  |  |  |
| Факс: 8 (391) 220-16-23 | | |  |  |  |  |  |
| Е-mail: kkb@ medqorod. ru | | |  |  |  |  |  |
| Http://www.kkb1. krasu.ru | | |  |  |  |  |  |
| ОКПО 01913234 | | |  |  |  |  |  |
| ИНН/КПП 2465030876/246501001 | | |  |  |  |  |  |
| 04.12.2019 г. №.1153-19 | | |  |  |  |  |  |
| На №\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| О коммерческом предложении | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Уважаемые господа!** | | | | | | |  |
| Прошу Вас предоставить коммерческое предложение на право поставки следующего товара: | | | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Характеристики** | **Ед. изм.** | **Кол-во, шт** | **Цена, рублей** | **Страна происхождения (эквиваленты)** | **КТРУ** |
| 1 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 16 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 16 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 2 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 18 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 18 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 3 | Винт 2.0 мм кортикальный, самонарезающий, Т6, длина 9 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 9 мм. Диаметр тела 1,4 мм, диаметр головки 3,5 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 36 |  |  |  |
| 4 | Винт 2.0 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 10 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 10 мм. Диаметр тела 1,4 мм, диаметр головки 3,5 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 36 |  |  |  |
| 5 | Винт 2.0 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 11 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 11 мм. Диаметр тела 1,4 мм, диаметр головки 3,5 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 36 |  |  |  |
| 6 | Пластина блокирующая мыщелковая для винтов 2.4 мм, 7+2 отверстий, титан | Пластина Y-образная, с отверстиями для винтов диаметром 2,4 мм. Должна иметь 7 отверстий для винтов в диафизарной и 2 отверстия в метафизарной части. Отверстия предназначены для блокированных и кортикальных винтов, указанных в данном техническом задании. Длина пластины 58 - 60 мм. Материл изготовления: титан. | шт. | 4 |  |  |  |
| 7 | Пластина блокирующая прямая для винтов 2.7 мм, 7 отверстий, титан | Пластина прямая, с отверстиями для винтов диаметром 2,7 мм. Должна иметь 7 комбинированных отверстий для блокированных и кортикальных винтов. Отверстия предназначены для винтов, указанных в данном техническом задании. Длина пластины 66 - 68 мм. Материл изготовления: титан. | шт. | 3 |  |  |  |
| 8 | Пластина L-образная косая для винтов 2.7 мм, 4+2 отверстий, левая, титан | Пластина L-образная, с отверстиями для винтов диаметром 2,7 мм. Должна иметь 4 отверстия для винтов в диафизарной и 2 отверстия в метафизарной части. Одно из отверстий диафизарной части овальное для смещения пластины на кортикальном винте. Отверстия предназначены для блокированных и кортикальных винтов, указанных в данном техническом задании. Длина пластины 40 - 42 мм. В левой версии. Материл изготовления: титан. | шт. | 1 |  |  |  |
| 9 | Пластина L-образная косая для винтов 2.7 мм, 4+2 отверстий, правая, титан | Пластина L-образная, с отверстиями для винтов диаметром 2,7 мм. Должна иметь 4 отверстия для винтов в диафизарной и 2 отверстия в метафизарной части. Одно из отверстий диафизарной части овальное для смещения пластины на кортикальном винте. Отверстия предназначены для блокированных и кортикальных винтов, указанных в данном техническом задании. Длина пластины 40 - 42 мм. В правой версии. Материл изготовления: титан. | шт. | 1 |  |  |  |
| 10 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 11 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет соответствия резьбы на головке винта и резьбы в пластине. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 11 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 8 |  |  |  |
| 11 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 12 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет соответствия резьбы на головке винта и резьбы в пластине. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 12 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 12 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 13 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет соответствия резьбы на головке винта и резьбы в пластине. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 13 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 13 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8 | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет соответствия резьбы на головке винта и резьбы в пластине. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 14 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 14 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 11 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 11 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 36 |  |  |  |
| 15 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 12 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 12 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 48 |  |  |  |
| 16 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 14 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 14 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 48 |  |  |  |
| 17 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 16 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 16 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 60 |  |  |  |
| 18 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 18 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 18 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 72 |  |  |  |
| 19 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 20 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 20 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 135 |  |  |  |
| 20 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 22 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 22 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 60 |  |  |  |
| 21 | Винт 2.4 мм блокированный, самонарезающий с вариабельным углом блокирования, шлиц Т8, длина 24 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 24 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 24 |  |  |  |
| 22 | Винт 2.4 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 11 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 11 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 23 | Винт 2.4 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 12 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 12 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 24 | Винт 2.4 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 13 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 13 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 25 | Винт 2.4 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 14 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 14 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 10 |  |  |  |
| 26 | Винт 2.4 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 16 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 16 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 8 |  |  |  |
| 27 | Винт 2.4 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 22 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,4 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 22 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 6 |  |  |  |
| 28 | Винт 2.7 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 11 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 11 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 3 |  |  |  |
| 29 | Винт 2.7 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 12 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 12 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 3 |  |  |  |
| 30 | Винт 2.7 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 13 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 13 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 3 |  |  |  |
| 31 | Винт 2.7 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 14 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 14 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 3 |  |  |  |
| 32 | Винт 2.7 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 20 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 20 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 3 |  |  |  |
| 33 | Винт 2.7 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 22 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 22 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 3 |  |  |  |
| 34 | Винт 2.7 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 11 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 11 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 18 |  |  |  |
| 35 | Винт 2.7 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 12 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 12 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 56 |  |  |  |
| 36 | Винт 2.7 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 13 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 13 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 74 |  |  |  |
| 37 | Винт 2.7 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 14 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 14 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 68 |  |  |  |
| 38 | Винт 2.7 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 16 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 16 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 62 |  |  |  |
| 39 | Винт 2.7 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 18 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 18 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 24 |  |  |  |
| 40 | Винт 3.0 мм канюлированный безголовочный конусовидный, длина 20 мм | Винт канюлированный безголовочный диаметром 3 мм. Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с погружением всего винта внутрь кости. Форма винта конусовидная. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1.0 - 1,1 мм. Длина 20 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 3 |  |  |  |
| 41 | Винт 3.0 мм канюлированный безголовочный конусовидный, длина 22 мм | Винт канюлированный безголовочный диаметром 3 мм. Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с погружением всего винта внутрь кости. Форма винта конусовидная. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1.0 - 1,1 мм. Длина 22 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 2 |  |  |  |
| 42 | Винт 3.0 мм канюлированный безголовочный конусовидный, длина 24 мм | Винт канюлированный безголовочный диаметром 3 мм. Предназначен для фиксации остеотомий и простых переломов мелких костей с погружением всего винта внутрь кости. Форма винта конусовидная. Устанавливается по спице Киршнера диаметром 1.0 - 1,1 мм. Длина 24 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 2 |  |  |  |
| 43 | Спица Киршнера, диаметр 1,5 мм х 250 мм | Спица Киршнера диаметром 1,5 мм. Заточка пирамидальная, длина 250 мм, материал изготовления — ферронемагнитная нержавеющая сталь. | шт. | 24 |  |  |  |
| 44 | Сетка для герниопластики монофиламентная облегченная | Сетка хирургическая, макропористая, частично рассасывающаяся, монофиламентная для пластики грыж. Состав: 50% нити полиглекапрона и 50% нити полипропилена, с размером пор не менее 3 мм, для обеспечения лучшего врастания сетки в переднюю брюшную стенку и формирования гибкой рубцовой структуры, с удельным весом нерассасывающейся полипропиленовой составляющей 28 г/м2, с окрашенными полосками, облегчающими ориентирование сетки в брюшной полости в направлении максимальной эластичности. В индивидуальной, стерильной упаковке. Каждая упаковка снабжена специальным стикером, предназначенным для вклеивания в медицинскую карту пациента для отслеживания данных об импланированном устройстве. Стикер содержит информацию о производителе, сроке годности изделия и номере партии. Размер 6 х11 см. | шт. | 12 |  |  |  |
| 45 | Пластина VA-LCP блокированая компрессирующая 2.4 волярная дистальная лучевая, правая, 3+4 отверстия, длина 47 мм, титан | Пластина 3+4 отверстия, правая. Длина 47 мм. Показания: - Внутрисуставные переломы дистального отдела лучевой кости. - Околосуставные переломы дистального отдела лучевой кости. - Диафизарная часть пластин имеет комбинированные отверстия, позволяющие введение кортикальных винтов 2,4 и 2,7мм; блокированных винтов 2,4 и 2,4мм - Метаэпифизарная часть пластины имеет Т-образную форму. Отверстия в метафизарной части имеют четырёхколонную резьбу, обеспечивающую 4 точки фиксации блокированного винта со сферической головкой и одновременно дают отклонения винта от центральной оси до 15 градусов. Пластина имеет 4 метафизарных отверстия для использования с винтами с изменяемым углом введения, со стандартными блокированными винтами 2.4 и 2.7 мм с конической головкой и с кортикальными винтами 2.4 мм. - Пластина анатомически предызогнута с учетом анатомических особенностей ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости. - Края пластины закруглены для уменьшения раздражения мягких т | шт. | 6 |  |  |  |
| 46 | Блокированая компрессирующая 2.4 пластина волярная дистальная лучевая, левая, 3+4 отв., длина 47 мм, титан | Пластина 3+4 отверстия, левая. Длина 47 мм. Показания: - Внутрисуставные переломы дистального отдела лучевой кости. - Околосуставные переломы дистального отдела лучевой кости. - Диафизарная часть пластин имеет комбинированные отверстия, позволяющие введение кортикальных винтов 2,4 и 2,7мм; блокированных винтов 2,4 и 2,4мм - Метаэпифизарная часть пластины имеет Т-образную форму. Отверстия в метафизарной части имеют четырёхколонную резьбу, обеспечивающую 4 точки фиксации блокированного винта со сферической головкой и одновременно дают отклонения винта от центральной оси до 15 градусов. Пластина имеет 4 метафизарных отверстия для использования с винтами с изменяемым углом введения, со стандартными блокированными винтами 2.4 и 2.7 мм с конической головкой и с кортикальными винтами 2.4 мм. - Пластина анатомически предызогнута с учетом анатомических особенностей ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости. - Края пластины закруглены для уменьшения раздражения мягких тк | шт. | 6 |  |  |  |
| 47 | Спица Киршнера с трокарным кончиком 0,80 х 70 мм, упаковка 10 шт. | Спица Киршнера диаметром 0,80 мм. Заточка пирамидальная, длина 70 мм, материал изготовления — ферронемагнитная нержавеющая сталь | уп | 2 |  |  |  |
| 48 | Клипаппликатор автоматический, размер S | Автоматический клипаппликатор с 20 титановыми клипсами, однократного применения для открытых операций, размер клипс S (малого размера, расстояние между ножками клипс перед закрытием 2,25 мм, длина клипсы после закрытия 3,7 мм). Клипсы со специальной матрицей в виде замка на внутренней стороне клипсы для более прочной фиксации и предотвращения соскальзывания в закрытом состоянии на сосудистой ткани, длина аппарата 23 см. Черная маркировка для быстрой индикации на инструментальном столе. Упаковка индивидуальная стерильная. В упаковке 6 штук. | шт. | 6 |  |  |  |
| 49 | Маркер хирургический, тип стержня обычный | Тип стержня обычный. На колпачке - разметка линейки. Стерильный. В упаковке 100 штук. | шт. | 100 |  |  |  |
| 50 | Маркер хирургический, тип стержня тонкий | Маркер медицинский - одноразовый хирургический стерильный маркер. Чернила на основе генцан-виолета, не токсичны, не размазываются, не пачкаются, не раздражают кожу. Со стержнем малой толщины. Оснащен колпачком с линейкой. Бумажная сантиметровая линейка. Стерильно упакован. | шт. | 100 |  |  |  |
| 51 | Петля-держатель резиновая для сосудов, нервов и сухожилий 1,5 мм, цвет голубой | Нерентгеноконтрастный держатель для мобилизации, выделения, оттягивания или перетяжки артерий, вен, нервов или сухожилий. Материал силикон. Сечение овальное, ширина 1,5 мм, цвет голубой. Стерильный. В упаковке 20 штук. | шт. | 20 |  |  |  |
| 52 | Петля-держатель резиновая для сосудов, нервов и сухожилий 3 мм, цвет красный | Нерентгеноконтрастный держатель для мобилизации, выделения, оттягивания или перетяжки артерий, вен, нервов или сухожилий. Материал силикон. Сечение овальное, ширина 3 мм, цвет красный. Стерильный. | шт. | 20 |  |  |  |
| 53 | Петля-держатель резиновая для сосудов, нервов и сухожилий 3мм, цвет желтый | Нерентгеноконтрастный держатель для мобилизации, выделения, оттягивания или перетяжки артерий, вен, нервов или сухожилий. Материал силикон. Сечение овальное, ширина 3 мм, цвет желтый. Стерильный. В упаковке 20 штук. | шт. | 20 |  |  |  |
| 54 | Наконечник тонкий с трубкой для отсоса, диаметр 12Fr | Наконечник для хирургического отсасывания - гибкий наконечник Янкауэр с некондуктивной соединительной трубкой. Материал – прозрачный эластичный пластик. Эргономичная сбалансированная форма удобная для манипулирования обеимим руками, изогнутый конец к раневой стороне наконечника. Округлый атравматичный кончик к ране оборудован боковыми отверстиями для предотвращения присасывания к раневой поверхности. Конец к отсосу адаптирован для стабильного присоединения со стандартными соединительными магистралями. Стерильно. Тонкий наконечник с трубкой 5мм. Внутренний диаметр - 12Fr. Длина соединительной трубки - 3м. | шт. | 24 |  |  |  |
| 55 | Дренаж Блейка силиконовый круглый с каналами 10Fr, с троакаром | Силиконовый 4-х канальный дренаж, круглый,содержащий вставку из ПВХ в центре для придания дополнительной прочности, наличие рентген-позитивной вставки для точного размещения дренажа, отсутствие отверстий для инвагинаций, безвтулочное соединение дренирующей части и трубки, наличие установочной метки, 10FR (3,3мм), с троакаром 1/8. | шт. | 20 |  |  |  |
| 56 | Дренаж Блейка силиконовый круглый с каналами 15Fr, с троакаром | Силиконовый 4-х канальный дренаж, круглый,содержащий вставку из ПВХ в центре для придания дополнительной прочности, наличие рентген-позитивной вставки для точного размещения дренажа, отсутствие отверстий для инвагинаций, безвтулочное соединение дренирующей части и трубки, наличие установочной метки, 15FR (5мм), с троакаром 3/16. | шт. | 20 |  |  |  |
| 57 | Резервуар отсасывающий к дренажам Блейка 150 мл | Активный резервуар для соединения с 4-х просветными дренажами со шкалой для замера уровня отделяемого антирефлюксным клапаном, вместимостью 150 мл. | шт. | 20 |  |  |  |
| 58 | Клипаппликатор для открытых операций с 20 клипсами | Клипаппликатор-автомат однократного применения. Заряжен 20 титановыми клипсами с насечками. Размер клипс М/L, длина рабочей части аппарата 20 см. Отключаемая кремальера. Стерильный. | шт. | 4 |  |  |  |
| 59 | Пластина блокирующая мыщелковая для винтов 1.5 мм, 8+2 отверстий, титан | Пластина Y-образная, с отверстиями для винтов диаметром 1,5 мм. Должна иметь 8 отверстий для винтов в диафизарной и 2 отверстия в метафизарной части. Отверстия предназначены для блокированных и кортикальных винтов, указанных в данном техническом задании. Длина пластины 44 - 46 мм. Материл изготовления: титан. | шт. | 12 |  |  |  |
| 60 | Винт 1.5 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т4, 6 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 1,5 мм, шлиц звездчатый Т4, длина 6 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 4 |  |  |  |
| 61 | Винт 1.5 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т4, 7 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 1,5 мм, шлиц звездчатый Т4, длина 7 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 8 |  |  |  |
| 62 | Винт 1.5 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т4, 8 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 1,5 мм, шлиц звездчатый Т4, длина 8 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 16 |  |  |  |
| 63 | Винт 1.5 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т4, 11 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 1,5 мм, шлиц звездчатый Т4, длина 11 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 16 |  |  |  |
| 64 | Винт 1.5 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т4, 13 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 1,5 мм, шлиц звездчатый Т4, длина 13 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 8 |  |  |  |
| 65 | Винт 1.5 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т4, 8 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 1,5 мм, шлиц звездчатый Т4, длина 8 мм. Диаметр тела 1,1 мм, диаметр головки 3 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 16 |  |  |  |
| 66 | Винт 1.5 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т4, 9 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 1,5 мм, шлиц звездчатый Т4, длина 9 мм. Диаметр тела 1,1 мм, диаметр головки 3 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 16 |  |  |  |
| 67 | Винт 1.5 мм кортикальный, самонарезающий, шлиц Т4, длина 10 мм, титановый сплав | Самонарезающий кортикальный винт. Диаметр винта 1,5 мм, шлиц звездчатый Т4, длина 10 мм. Диаметр тела 1,1 мм, диаметр головки 3 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 16 |  |  |  |
| 68 | Пластина блокирующая прямая для винтов 2.0 мм, 6 отверстий, титан | Пластина прямая с отверстиями для винтов диаметром 2,0 мм. Должна иметь 6 отверстий. Должна быть реконструкционной, то есть с боковыми выборками для моделирования пластины в трех плоскостях. Отверстия предназначены для блокированных и кортикальных винтов, указанных в данном техническом задании. Толщина пластины 1,2 - 1,4 мм, ширина 5,0 - 6,0 мм, длина 40 - 42 мм. Материал изготовления: титан. | шт. | 12 |  |  |  |
| 69 | Пластина блокирующая мыщелковая для винтов 2.0 мм, 7+2 отверстий, титан | Пластина Y-образная, с отверстиями для винтов диаметром 2,0 мм. Должна иметь 7 отверстий для винтов в диафизарной и 2 отверстия в метафизарной части. Отверстия предназначены для блокированных и кортикальных винтов, указанных в данном техническом задании. Длина пластины 54 - 56 мм. Материл изготовления: титан. | шт. | 12 |  |  |  |
| 70 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 6 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 6 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 1 |  |  |  |
| 71 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 7 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 7 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 1 |  |  |  |
| 72 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 8 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 8 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 14 |  |  |  |
| 73 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 9 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 9 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 18 |  |  |  |
| 74 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 12 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 12 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 12 |  |  |  |
| 75 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 13 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 13 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 12 |  |  |  |
| 76 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 14 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 14 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 12 |  |  |  |
| 77 | Масленка | Масленка для обслуживания привода и насадок силового оборудования Air Pen Drive со специальным биосовместимым маслом. Объём 50 мл. Масло гипоалергенное, не содержит силикон и спирты. Срок хранения 5 лет. | шт. | 2 |  |  |  |
| 78 | Пластина ладонная для нижнего отдела лучевой кости с вариабельным углом блокир. винтов 2,4 мм, 6+3 отверстий, узкая, правая | Пластина предназначена лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов дистального отдела правой лучевой кости, а также для фиксации остеотомий с костной пластикой из ладонного доступа. Пластина должна быть с угловой стабильностью, то есть винты должны блокироваться в ней. Резьбовые отверстия метафизарной части должны быть с четырёхколонной резьбой, обеспечивающей 4 зоны фиксации с блокированным винтом и его отклонение от центральной оси до 15 градусов во всех направлениях. Метафизарная часть должна переходить в диафизарную часть двумя колоннами с пространством между ними для контроля положения фрагментов. В диафизарной части пластины должны быть расположены комбинированные отверстия, позволяющие введение винтов 2,4 или 2,7 мм диаметром, как кортикальных, так и блокированных. Края пластины должны быть закруглены для уменьшения раздражения мягких тканей. Должны быть отверстия для спиц диаметром 1,25 мм, обеспечивающих временную фиксацию пластины к кости. В метафизарной части | шт. | 16 |  |  |  |
| 79 | Пластина ладонная для нижнего отдела лучевой кости с вариабельным углом блокир. винтов 2,4 мм, 6+3 отверстий, узкая, левая | Пластина предназначена лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов дистального отдела левой лучевой кости, а также для фиксации остеотомий с костной пластикой из ладонного доступа. Пластина должна быть с угловой стабильностью, то есть винты должны блокироваться в ней. Резьбовые отверстия метафизарной части должны быть с четырёхколонной резьбой, обеспечивающей 4 зоны фиксации с блокированным винтом и его отклонение от центральной оси до 15 градусов во всех направлениях. Метафизарная часть должна переходить в диафизарную часть двумя колоннами с пространством между ними для контроля положения фрагментов. В диафизарной части пластины должны быть расположены комбинированные отверстия, позволяющие введение винтов 2,4 или 2,7 мм диаметром, как кортикальных, так и блокированных. Края пластины должны быть закруглены для уменьшения раздражения мягких тканей. Должны быть отверстия для спиц диаметром 1,25 мм, обеспечивающих временную фиксацию пластины к кости. В метафизарной части п | шт. | 16 |  |  |  |
| 80 | Пластина ладонная для нижнего отдела лучевой кости с вариабельным углом блокир. винтов 2,4 мм, 6+3 отверстий, правая | Пластина предназначена лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов дистального отдела правой лучевой кости, а также для фиксации остеотомий с костной пластикой из ладонного доступа. Пластина должна быть с угловой стабильностью, то есть винты должны блокироваться в ней. Резьбовые отверстия метафизарной части должны быть с четырёхколонной резьбой, обеспечивающей 4 зоны фиксации с блокированным винтом и его отклонение от центральной оси до 15 градусов во всех направлениях. Метафизарная часть должна переходить в диафизарную часть двумя колоннами с пространством между ними для контроля положения фрагментов. В диафизарной части пластины должны быть расположены комбинированные отверстия, позволяющие введение винтов 2,4 или 2,7 мм диаметром, как кортикальных, так и блокированных. Края пластины должны быть закруглены для уменьшения раздражения мягких тканей. Должны быть отверстия для спиц диаметром 1,25 мм, обеспечивающих временную фиксацию пластины к кости. В метафизарной части | шт. | 25 |  |  |  |
| 81 | Пластина ладонная для нижнего отдела лучевой кости | Пластина предназначена лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов дистального отдела левой лучевой кости, а также для фиксации остеотомий с костной пластикой из ладонного доступа. Пластина должна быть с угловой стабильностью, то есть винты должны блокироваться в ней. Резьбовые отверстия метафизарной части должны быть с четырёхколонной резьбой, обеспечивающей 4 зоны фиксации с блокированным винтом и его отклонение от центральной оси до 15 градусов во всех направлениях. Метафизарная часть должна переходить в диафизарную часть двумя колоннами с пространством между ними для контроля положения фрагментов. В диафизарной части пластины должны быть расположены комбинированные отверстия, позволяющие введение винтов 2,4 или 2,7 мм диаметром, как кортикальных, так и блокированных. Края пластины должны быть закруглены для уменьшения раздражения мягких тканей. Должны быть отверстия для спиц диаметром 1,25 мм, обеспечивающих временную фиксацию пластины к кости. В метафизарной части п | шт. | 24 |  |  |  |
| 82 | Пластина ладонная для нижнего отдела лучевой кости с вариабельным углом блокир. винтов 2,4 мм, 6+5 отверстий, длинная, правая | Пластина предназначена лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов дистального отдела правой лучевой кости, а также для фиксации остеотомий с костной пластикой из ладонного доступа. Пластина должна быть с угловой стабильностью, то есть винты должны блокироваться в ней. Резьбовые отверстия метафизарной части должны быть с четырёхколонной резьбой, обеспечивающей 4 зоны фиксации с блокированным винтом и его отклонение от центральной оси до 15 градусов во всех направлениях. Метафизарная часть должна переходить в диафизарную часть двумя колоннами с пространством между ними для контроля положения фрагментов. В диафизарной части пластины должны быть расположены комбинированные отверстия, позволяющие введение винтов 2,4 или 2,7 мм диаметром, как кортикальных, так и блокированных. Края пластины должны быть закруглены для уменьшения раздражения мягких тканей. Должны быть отверстия для спиц диаметром 1,25 мм, обеспечивающих временную фиксацию пластины к кости. В метафизарной части | шт. | 5 |  |  |  |
| 83 | Пластина ладонная для нижнего отдела лучевой кости с вариабельным углом блокир. винтов 2,4 мм, 6+5 отверстий, длинная, левая | Пластина предназначена лечения сложных внутрисуставных и внесуставных переломов дистального отдела левой лучевой кости, а также для фиксации остеотомий с костной пластикой из ладонного доступа. Пластина должна быть с угловой стабильностью, то есть винты должны блокироваться в ней. Резьбовые отверстия метафизарной части должны быть с четырёхколонной резьбой, обеспечивающей 4 зоны фиксации с блокированным винтом и его отклонение от центральной оси до 15 градусов во всех направлениях. Метафизарная часть должна переходить в диафизарную часть двумя колоннами с пространством между ними для контроля положения фрагментов. В диафизарной части пластины должны быть расположены комбинированные отверстия, позволяющие введение винтов 2,4 или 2,7 мм диаметром, как кортикальных, так и блокированных. Края пластины должны быть закруглены для уменьшения раздражения мягких тканей. Должны быть отверстия для спиц диаметром 1,25 мм, обеспечивающих временную фиксацию пластины к кости. В метафизарной части п | шт. | 5 |  |  |  |
| 84 | Пластина дистальная лучевая VA-LCP Volar Rim 2.4, правая, 5+6 отверстий, титан | Пластина предназначена для лечения внутрисуставных переломов дистального отдела правой лучевой кости. Пластина должна быть с угловой стабильностью, то есть винты должны блокироваться в ней. Конструкция пластины и направления блокирования винтов должны позволять фиксировать её на самый ладонный край лучевой кости. Отверстия для винтов должны быть с четырёхколонной резьбой, обеспечивающей 4 зоны фиксации с блокированным винтом и его отклонение от центральной оси до 15 градусов во всех направлениях. Отверстия должны позволять введение винтов 2,4 мм, как блокированных, так и кортикальных. Одно отверстие диафизарной части должно быть овальным комбинированным, позволяющим смещение пластины на кортикальном винте и введение кортикального винта 2,4 мм и блокированного винта 2,4 мм одновременно. Должны быть отверстия для спиц диаметром 1,25 мм, обеспечивающих временную фиксацию пластины к кости. В метафизарной части пластины должно быть резьбовое отверстие, предназначенное для фиксации направляю | шт. | 6 |  |  |  |
| 85 | Пластина дистальная лучевая VA-LCP Volar Rim 2.4, левая, 5+6 отверстий, титан | Пластина предназначена для лечения внутрисуставных переломов дистального отдела левой лучевой кости. Пластина должна быть с угловой стабильностью, то есть винты должны блокироваться в ней. Конструкция пластины и направления блокирования винтов должны позволять фиксировать её на самый ладонный край лучевой кости. Отверстия для винтов должны быть с четырёхколонной резьбой, обеспечивающей 4 зоны фиксации с блокированным винтом и его отклонение от центральной оси до 15 градусов во всех направлениях. Отверстия должны позволять введение винтов 2,4 мм, как блокированных, так и кортикальных. Одно отверстие диафизарной части должно быть овальным комбинированным, позволяющим смещение пластины на кортикальном винте и введение кортикального винта 2,4 мм и блокированного винта 2,4 мм одновременно. Должны быть отверстия для спиц диаметром 1,25 мм, обеспечивающих временную фиксацию пластины к кости. В метафизарной части пластины должно быть резьбовое отверстие, предназначенное для фиксации направляющ | шт. | 6 |  |  |  |
| 86 | Пластина для межзапястного артродеза с вариабельным углом блокир. винтов 2,4 мм, 15 мм, 6 отверстий | Пластина круглой формы предназначена для межзапястного артродеза, диаметр 15 мм. Пластина должна быть с угловой стабильностью, то есть винты должны блокироваться в ней. Отверстия для винтов должны быть с четырёхколонной резьбой, обеспечивающей 4 зоны фиксации с блокированным винтом и его отклонение от центральной оси до 15 градусов во всех направлениях. Отверстия должны позволять введение винтов 2,4 мм, как блокированных, так и кортикальных. Должны быть отверстия для спиц 1,25 мм, обеспечивающих временную фиксацию пластины. В центре отверстие для контроля. Количество отверстий для винтов: 6. Материал изготовления: сплав титан-алюминий-ниобий . | шт. | 4 |  |  |  |
| 87 | Штифт опорный диаметром 1.8 мм с вариабельным углом блокирования, головка Т8, длина 18 мм, титановый сплав | Опорный штифт диаметром 1,8 мм с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Шлиц под отвертку Т8. Блокируемая головка винта должна соответствовать вышеуказанным пластинам с вариабельным улом блокирования. Материал изготовления: сплав титан-алюминий-ниобий. Длина 18 мм. | шт. | 12 |  |  |  |
| 88 | Штифт опорный диаметром 1.8 мм с вариабельным углом блокирования, головка Т8, длина 20 мм, титановый сплав | Опорный штифт диаметром 1,8 мм с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Шлиц под отвертку Т8. Блокируемая головка винта должна соответствовать вышеуказанным пластинам с вариабельным улом блокирования. Материал изготовления: сплав титан-алюминий-ниобий. Длина 20 мм. | шт. | 48 |  |  |  |
| 89 | Штифт опорный диаметром 1.8 мм с вариабельным углом блокирования, головка Т8, длина 22 мм, титановый сплав | Опорный штифт диаметром 1,8 мм с резьбой на сферической головке, обеспечивающей полиаксиальное блокирование в пластине, отклонение в пластине должно достигать 15 градусов от центральной оси отверстия во всех направлениях. Прочность блокирования должна быть не менее 90% по сравнению с моноаксиальными системами. Шлиц под отвертку Т8. Блокируемая головка винта должна соответствовать вышеуказанным пластинам с вариабельным улом блокирования. Материал изготовления: сплав титан-алюминий-ниобий. Длина 22 мм. | шт. | 12 |  |  |  |
| 90 | Винт 2.4 мм безголовочный канюлированный компрессионный, длина 22 мм | Винт компрессирующий канюлированный диаметром 2,4 мм длиной 22 мм, длина резьбы на теле винта 4 мм. Предназначен для фиксации остеотомий и переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Т8. Винт должен иметь цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта должен быть одинаков. Резьба и на головке и теле винта должна быть самонарезающей. Материал — сплав титан-алюминий-ниобий. | шт. | 4 |  |  |  |
| 91 | Винт 2.4 мм безголовочный канюлированный компрессионный, длина 24 мм | Винт компрессирующий канюлированный диаметром 2,4 мм длиной 24 мм, длина резьбы на теле винта 4 мм. Предназначен для фиксации остеотомий и переломов мелких костей с контролируемым погружением головки винта субхондрально. Шлиц Т8. Винт должен иметь цилиндрическую головку с двойной резьбой. Шаг резьбы на головке и теле винта должен быть одинаков. Резьба и на головке и теле винта должна быть самонарезающей. Материал — сплав титан-алюминий-ниобий. | шт. | 4 |  |  |  |
| 92 | Спица Киршнера с трокарным кончиком 1,0 х 150 мм, двусторонняя заточка, в упаковке10 штук | Спица Киршнера диаметром 1,0 мм. Заточка пирамидальная двусторонняя, длина 150 мм, материал изготовления — ферронемагнитная нержавеющая сталь. В упаковке 10 штук. | уп | 48 |  |  |  |
| 93 | Спица Киршнера с трокарным кончиком 1,25 х 150 мм, в упаковке 10 штук | Спица Киршнера диаметром 1,25 мм используется для временной фиксации пластины на кости. Заточка пирамидальная, длина 150 мм, материал изготовления — ферронемагнитная нержавеющая сталь. В упаковке 10 штук. | уп | 2 |  |  |  |
| 94 | Спица Киршнера с трокарным кончиком 1,6 х 150 мм, в упаковке 1 штука | Спица Киршнера диаметром 1,6 мм. Заточка пирамидальная, длина 150 мм, материал изготовления — ферронемагнитная нержавеющая сталь. | шт. | 24 |  |  |  |
| 95 | Спица Киршнера с резьбовым кончиком 2,0 х 150 мм, в упаковке 10 штук | Спица Киршнера диаметром 2 мм с резьбовым кончиком длиной 15 мм, длина 150 мм, материал изготовления — ферронемагнитная нержавеющая сталь. В упаковке 10 штук. | уп | 4 |  |  |  |
| 96 | Материал синтетический на основе кальция фосфата для замещения костной ткани, клиновидный блок, угол 26°, 25 x 20 х 14 мм | Материал должен быть полностью искусственного происхождения. Изготовлен на основе β-три-кальций-фосфата и должен быть полностью биологически совместимым. Должен максимально соответствовать по химическим свойствам минеральной фазе костной ткани и обладать химической стабильностью. Должен подвергаться постепенному ремоделированию через резорбцию остеокластами с параллельным замещением новообразованной костной тканью. Материал не должен ингибировать процесс костеобразования. Материал не должен вызывать атопического остеогенеза в случаях его прямого контакта с окружающими мягкими тканями. Материал должен быть показан для замещения поверхностных, глубоких и объемных дефектов костной ткани с возможностью восстановления анатомических контуров. Материал должен поставляться готовым к применению, не требовать предварительной стерилизации. Общая пористость материала должна быть не менее 70% для блоков. Размер макропор не должен превышать 100 – 500 микрон, размер микропор 20 – 40 микрон. Поры в | шт. | 2 |  |  |  |
| 97 | Пленка инцизная | Функциональное назначение: проведение операции на сердце. Полупроницаемая, прозрачная хирургическая инцизная пленка. Полиуретановая пленка, покрытая не раздражающим полиакрилатным адгезивом. Покрыта защитной силиконовой бумагой. Непроницаема для бактерий, водостойкая, пропускает кислород и пар. Растяжимая, стойкая на разрыв. Размер не менее 45 х 50см. В индивидуальной упаковке, стерильно. В упаковке 10 штук. | уп | 4 |  |  |  |
| 98 | Пластина блокирующая мыщелковая для винтов 2.7 мм, 7+2 отверстий, титан | Пластина Y-образная, с отверстиями для винтов диаметром 2,7 мм. Должна иметь 7 отверстий для винтов в диафизарной и 2 отверстия в метафизарной части. Отверстия в диафизарной части предназначены для блокированных и кортикальных винтов, указанных в данном техническом задании, в метафизарной части для блокированных винтов. Длина пластины 54 - 58 мм. Материл изготовления: титан. | шт. | 6 |  |  |  |
| 99 | Пластина блокирующая прямая для винтов 2.7 мм, 10 отверстий, титан | Пластина прямая, с отверстиями для винтов диаметром 2,7 мм. Должна иметь 10 комбинированных отверстий для блокированных и кортикальных винтов. Отверстия предназначены для винтов, указанных в данном техническом задании. Длина пластины 92 - 94 мм. Материл изготовления: титан. | шт. | 3 |  |  |  |
| 100 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 10 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 10 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 18 |  |  |  |
| 101 | Винт 2.0 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т6, длина 11 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,0 мм, шлиц звездчатый Т6, длина 11 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 14 |  |  |  |
| 102 | Винт 2.7 мм блокированный, самонарезающий, шлиц Т8, длина 24 мм, титановый сплав | Самонарезающий винт должен блокироваться в отверстии пластины за счет резьбы на головке винта. Диаметр винта 2,7 мм, шлиц звездчатый Т8, длина 24 мм. Материал изготовления: титановый сплав. | шт. | 3 |  |  |  |
| 103 | Фиксатор якорный MICRO на инсертере с нитью Ортокорд 3/0 и колюще-режущими иглами, в наборе со сверлом | Якорный фиксатор должен быть изготовлен из титанового сплава, диаметр не более и не менее 1,3 мм, длина не более и не менее 3,7 мм. Фиксатор имеет форму заостренного на конце цилиндра с двумя нитиноловыми дужками в средней части. В задней части фиксатора - отверстие круглой формы, в которое проведена частично-рассасывающаяся нить извысокомолекулярного этилена и полидиоксанона 3/0 с колюще-режущими иглами на каждом конце. Иглы закруглены на 3/8 окружности. Длина иглы 17мм.Фиксатор укреплен на одноразовом инсертере. Поставляется в стерильной упаковке в наборе со сверлом. | шт. | 8 |  |  |  |
| 104 | Фиксатор якорный MICRO на инсертере с нитью Ортокорд 4/0 и колющими иглами, в наборе со сверлом | Якорный фиксатор должен быть изготовлен из титанового сплава, диаметр не более и не менее 1,3 мм, длина не более и не менее 3,7 мм. Фиксатор имеет форму заостренного на конце цилиндра с двумя нитиноловыми дужками в средней части. В задней части фиксатора - отверстие круглой формы, в которое проведена частично-рассасывающаяся нить извысокомолекулярного этилена и полидиоксанона 4/0 с колющими иглами на каждой из нитей. Закругление иглы на 3/8 окружности. Длина иглы 13мм Фиксатор укреплен на одноразовом инсертере. Поставляется в стерильной упаковке в наборе со сверлом. | шт. | 6 |  |  |  |
| 105 | Фиксатор якорный рассасывающийся MICROFIX на инсертере с нитью Ортокорд 4/0 и колющими иглами, в наборе со сверлом | Якорный фиксатор должен быть изготовлен из левовращающего изомера полимолочной кислоты, диаметр не более и не менее 1,6 мм, длина не более и не менее 2,7 мм. Фиксатор имеет форму заостренного на конце цилиндра. В задней части фиксатора - отверстие круглой формы, в которое проведена частично-рассасывающаяся нить из высокомолекулярного полиэтилена и полидиоксанона 4/0 с 2-мя колющими иглами на концах нити. Закругление иглы на 3/8 окружности. Длина иглы 13мм. Фиксатор укреплен на одноразовом инсертере. Поставляется в стерильной упаковке в наборе со сверлом. | шт. | 5 |  |  |  |
| 106 | Резервуар отсасывающий к дренажам Блейка 300 мл | Плоский резервуар с Y-образным коннектором (на 2 дренажа), антирефлюксным клапаном и постоянным профилем аспирации. Выходной клапан для опорожнения резервуара. Реактивация производится нажатием кнопки. Наличие меток для контроля уровня жидкости, объем 300 мл. | шт. | 20 |  |  |  |
| 107 | Дренаж Блейка силиконовый круглый с каналами 10Fr | Силиконовый 4-х канальный дренаж, круглый 10 Fr, прямой, отсутствуют отверстия, не спадается, ренген-позитивная вставка из ПВХ голубого цвета на всем протяжении, безвтулочное соединение дренирующей части и трубки, наличие установочной метки. Каналы расположены вдоль дренажа, прямые. К каждому дренажу прилагается переходник для соединения с резервуаром. | шт. | 20 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Срок поставки: 2020-2021 года, по заявке Заказчика. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Цена должна быть указана с учетом доставки до КГБУЗ «Краевая клиническая больница» г.Красноярск, ул. Партизана Железняка, 3. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Информацию необходимо направить по факсу +7 (391) 220-16-23, электронной почте zakupki@medgorod.ru или по адресу г. Красноярск, ул. Партизана Железняка 3-б, отдел обеспечения государственных закупок, тел. 220-16-04 | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Предложения принимаются в срок до 09.12.2019 17:00:00 по местному времени. | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Руководитель контрактной службы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Куликова И.О./ | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Исполнитель: | | | | | | | |
| Алешечкина Екатерина Александровна, тел. 220-16-04 | | | | | | | |